# Jak používat DeltaControl displej a aplikaci

Rychlá navigace návodem:
1) Úvod – než začnete tiskárnu využívat
2) Vybalení a instalace tiskárny
3) Seznámení s tiskárnou TRILAB AzteQ Industrial
4) První tisk s vaší tiskárnou AzteQ Industrial
5) Tahák – obvyklý postup tisku
6) Jak používat DeltaControl displej a aplikaci
7) Jak používat WebControl online rozhraní
8) Samoinstalace tiskárny
9) Servisní úkony na tiskárně

## Podkapitoly

1) Obecné.....2) Domů.....3) Příprava.....4) Tisk

5) Ladění.....6) Nastavení.....7) Aktualizace

---

Ovládací panel *DeltaControl* je realizován pomocí smartphonu s instalovanou aplikací *DeltaControl*. Zařízení je umístěno v dobíjecí doku na rámu tiskárny.

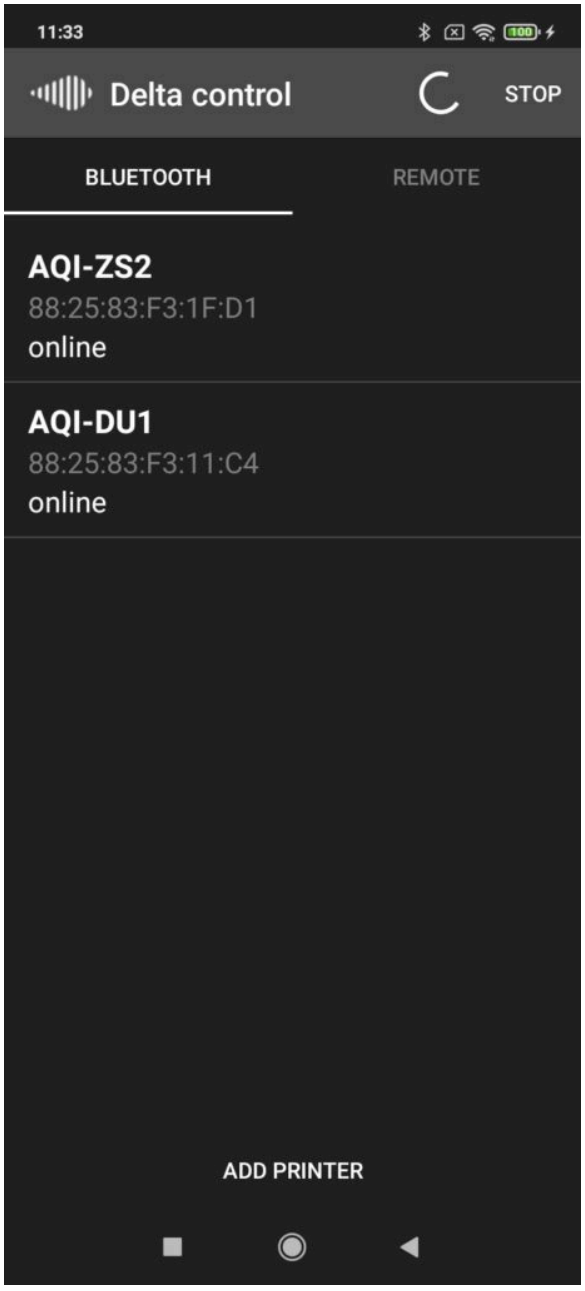
V případě vypnutí přístroje je nutné při jeho opětovném zapnutí spustit aplikaci *DeltaControl* pomocí ikony na ploše.

Upozornění: Důrazně nedoporučujeme *DeltaControl* zařízení využívat jako váš osobní smartphone. Nelze garantovat plynulý chod aplikace při zásahu do systému a instalaci dalších součástí na daný přístroj.

Upozornění: Pokud tiskárnu vypnete (kolébkový spínač) a víte, že ji nebudete delší dobu používat, měli byste vypnout také *DeltaControl* displej. Předejdete tím případným problémům spojených s baterií telefonu.

# 1) Popis prostředí DeltaControl

Při spuštění aplikace DeltaControl se zobrazí seznam tiskáren, se kterými byla spárována. Kliknutím zvolíte tiskárnu, kterou chcete ovládat.



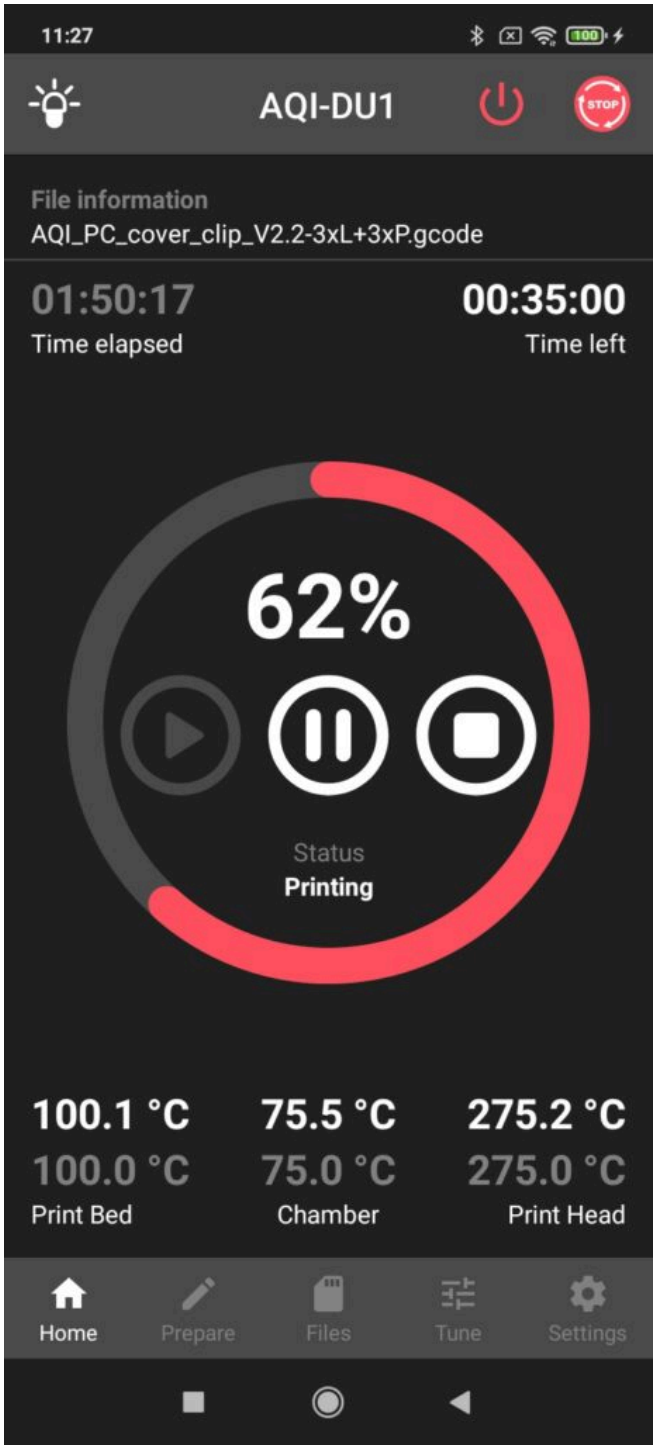

Na této úvodní obrazovce můžete také přidat další tiskárny. Po stisknutí tlačítka *ADD PRINTER*, se spustí fotoaparát pro naskenování QR kódu. Ten se nachází v zdání části tiskárny u napájecího kabelu.

Po naskenování QR kódu si můžete tiskárnu přejmenovat a tlačítkem *ADD PRINTER* přidat do svého seznamu.

---

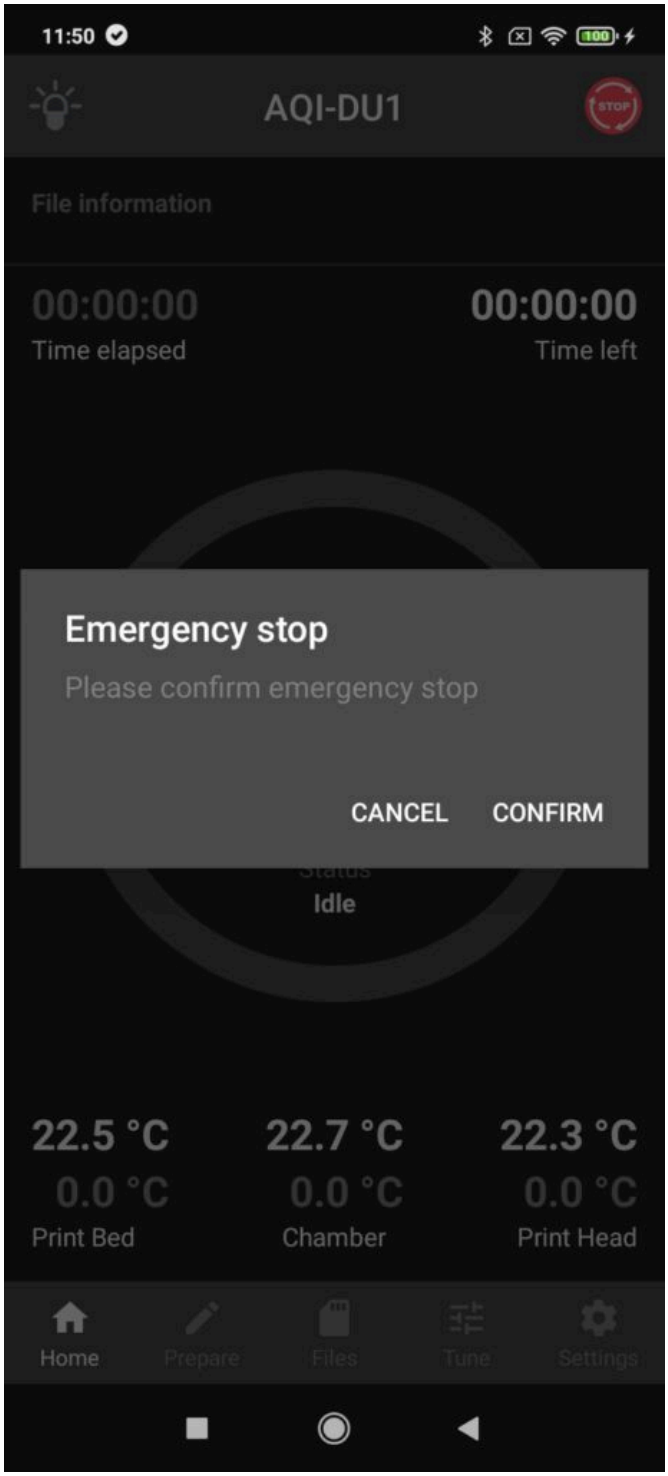
# 2) Obrazovka Home (Domů)

Po výběru tiskárny dojde k připojení k zařízení. Prostředí aplikace je rozděleno do karet v dolní části aplikace. Úvodní obrazovka *Home* obsahuje základní přehled o stavu stroje.




Nahoře je umístěn řádek společný pro všechny karty. Vlevo najdete ikonu pro rozsvícení/zhasnutí světel, uprostřed název Vaší tiskárny a v pravém horním rohu naleznete *EMERGENCY STOP* tlačítko, kterým můžete tiskárnu zastavit v právě probíhající činnosti. Tiskárna se restartuje a je po malé chvíli připravena na další pokyny. Použitím tohoto tlačítka dojde k přerušení probíhajícího tisku bez možnosti návratu k probíhajícímu tisku.

Klepnutí na toto tlačítko vyžaduje potvrzení v následujícím dialogovém okně. Jedná se o opatření proti náhodnému zastavení tisku. Pro potvrzení nouzového zastavení stiskněte tlačítko *CONFIRM*.




Tip: Pokud potřebujete co nejrychleji zastavit probíhající akci, využijte velké červené tlačítko umístěné pod *DeltaControl* displejem.

Pod společným řádkem ukazuje položka *File information* cestu k zadané tiskové úloze. Následující ukazatelé času určují, kolik času již uběhlo (*Time elapsed*) a kolik ještě zbývá (*Time left*).

Největší část na domovské kartě využívá zobrazení vývoje tisku. Kruhový ukazatel červené barvy i číselná hodnota udávají procentuální postup tiskové úlohy. Následují tři tlačítka pro pozastavení (*Pause*), ukončení (*Stop*) a pokračování (*Play*) tisku. Poslední položkou této části je stavový ukazatel.

Posledními položkami jsou ukazatelé teploty podložky (*Print Bed*), komory (*Chamber*) a tiskové hlavy

(*Print Head)* přičemž horní číslo je aktuální hodnota teploty a spodní je hodnota požadovaná.

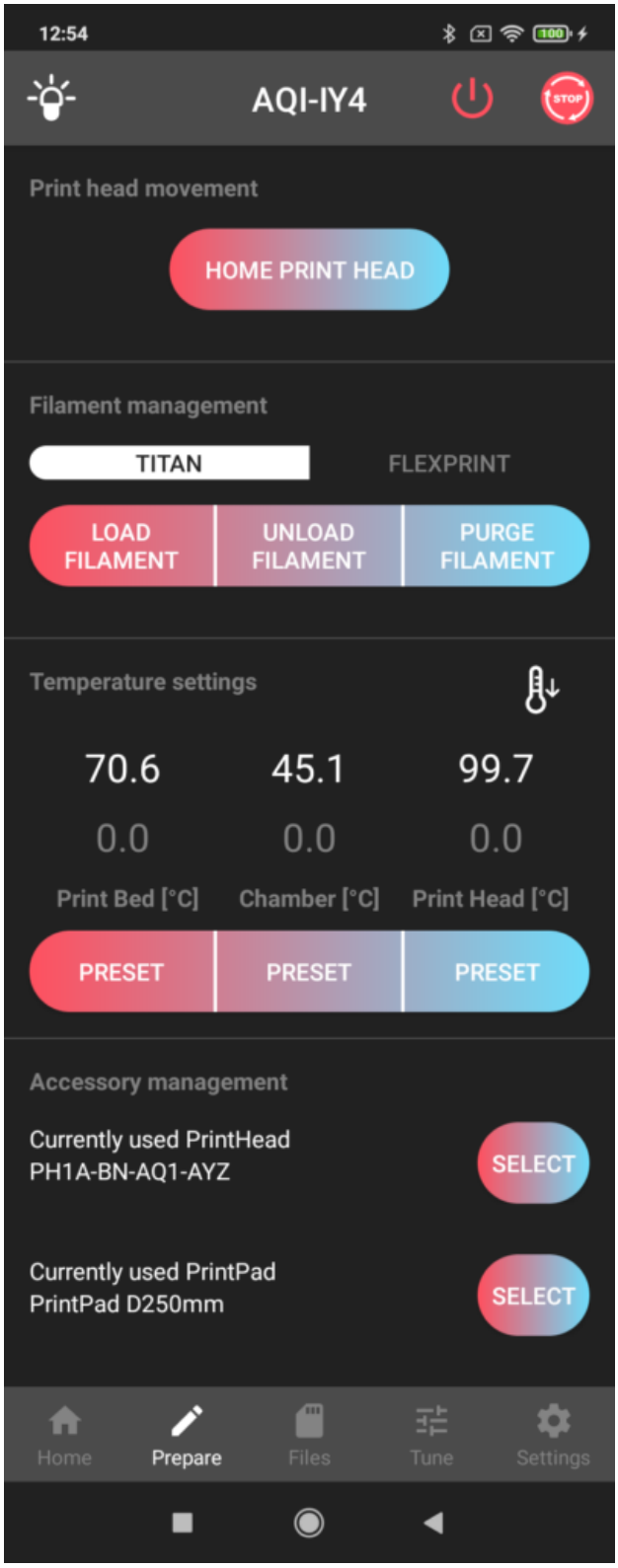
Kliknutím na kteroukoliv teplotu budete ihned přeneseni na nastavení teploty v dalších částech aplikace.

Pro pohyb mezi jednotlivými kartami slouží záložky v dolní části aplikace.

---

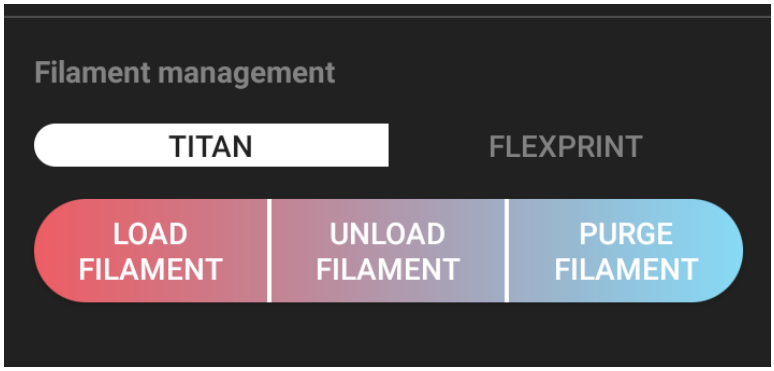
# 3) Obrazovka Prepare (Příprava)

Obrazovka přípravy slouží pro zadání několika obvyklých příkazů souvisejících s přípravou tisku.



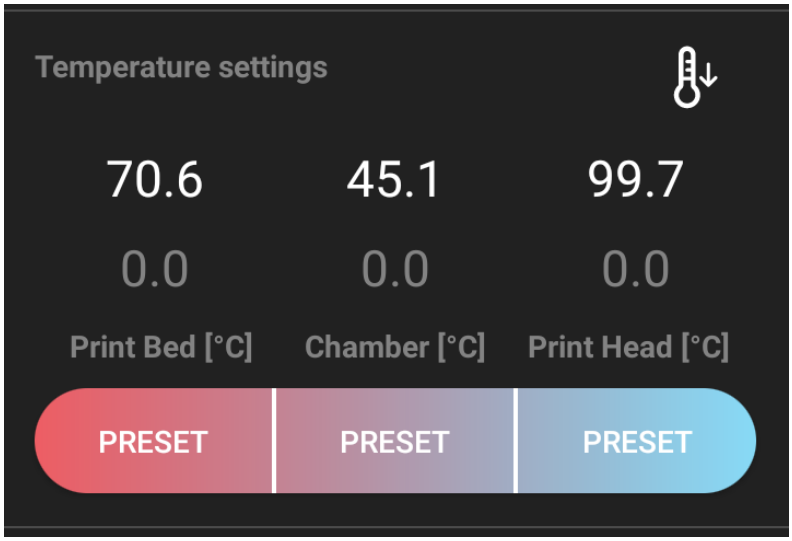

Tlačítko *HOME PRINT HEAD* slouží k umístění tiskové hlavy do výchozí pozice (například po přerušeném tisku).

V sekci *Filament management* se nacházejí tlačítka ovládající zavádění filamentu do tiskové hlavy přes Titan extruder. *LOAD FILAMENT* zajistí nahřátí trysky na 250 °C a natažení filamentu do tiskové hlavy. *UNLOAD FILAMENT* přesný opak – tedy nahřátí trysky a vytažení filamentu. Pokud je třeba pročistit trysku při zavádění odlišného typu materiálu nebo výrazně odlišné barvy doporučujeme trysku propláchnout zavedeným filamentem pomocí tlačítka *PURGE FILAMENT*.

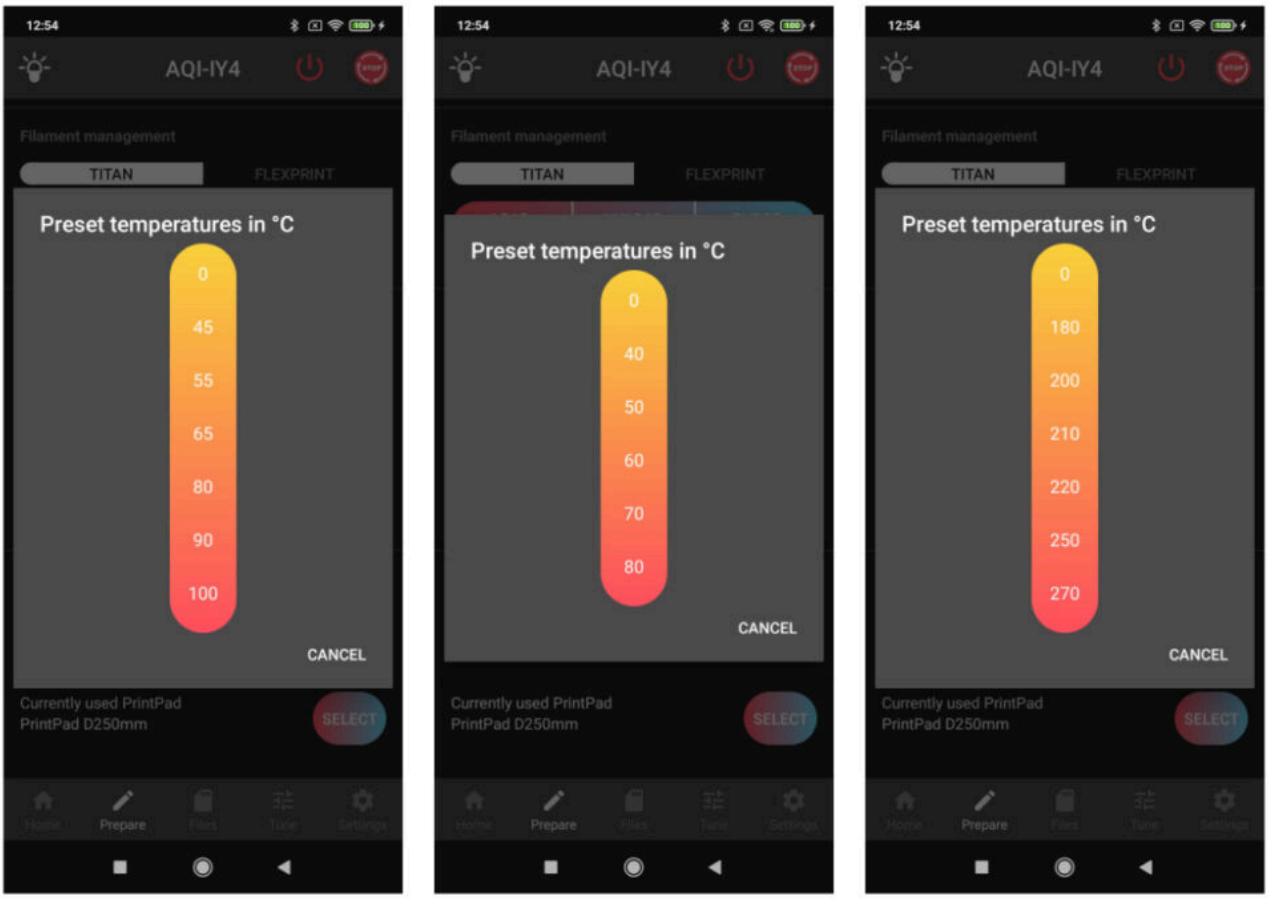



Upozornění: Pokud zavádíte filament s teplotou tavení vyšší než 250°C, ručně nastavte potřebnou teplotu (návod najdete o 2 odstavce níže) a až poté zvolte daný makro příkaz.

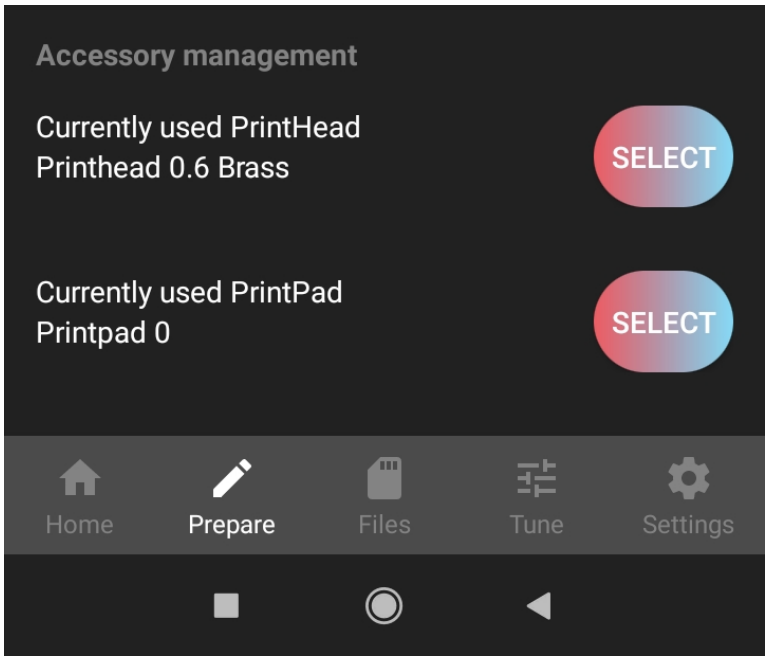
V další části obrazovky, *Temperature settings*, lze nastavit manuálně (kliknutím na spodní hodnotu) teploty pro tiskovou podložku (*Print Bed*), uzavřenou komoru (*Chamber*) a pro tiskovou hlavu (*Print Head*). Nastavení pracovní teploty je obvykle součástí G-kódu generovaného softwarem (slicerem). Pro vypnutí vyhřívání slouží tlačítko teploměru s šipkou dolů.




Po klepnutí na jedno z tlačítek *PRESET* můžete vybrat z přednastavených nejpoužívanějších hodnot teploty (stupnice se liší zleva pro teplotu podložky, komory a tiskové hlavy).

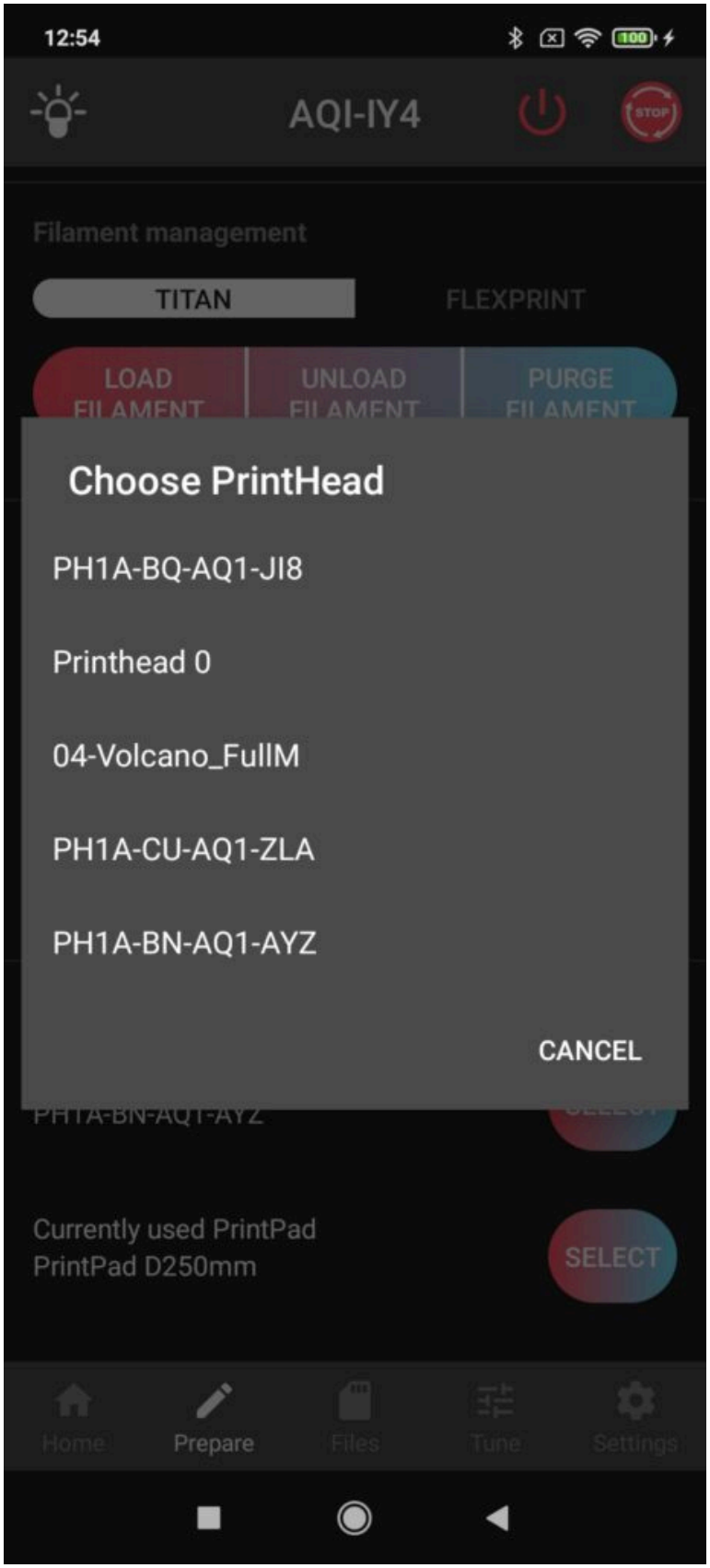



Pro jednodušší správu a nastavování více tiskových podložek a tiskových hlav slouží sekce *Accessory management*. Pro každou novou tiskovou hlavu i podložku dostanete konfigurační soubor, který přes webové rozhraní nahrajete do paměti tiskárny (podrobnější návod najdete v sekci *Accesories*)




V případě, že chcete dané příslušenství použít, vyměníte ho dle návodu (Výměna tiskové hlavy) a pomocí tlačítka *SELECT* ze seznamu jednoduše vyberete dané příslušenství. Po každé takovéto změně

dojde k načtení nastavených hodnot daného příslušenství (např. offset) a před dalším tiskem bude provedena automaticky kalibrace.



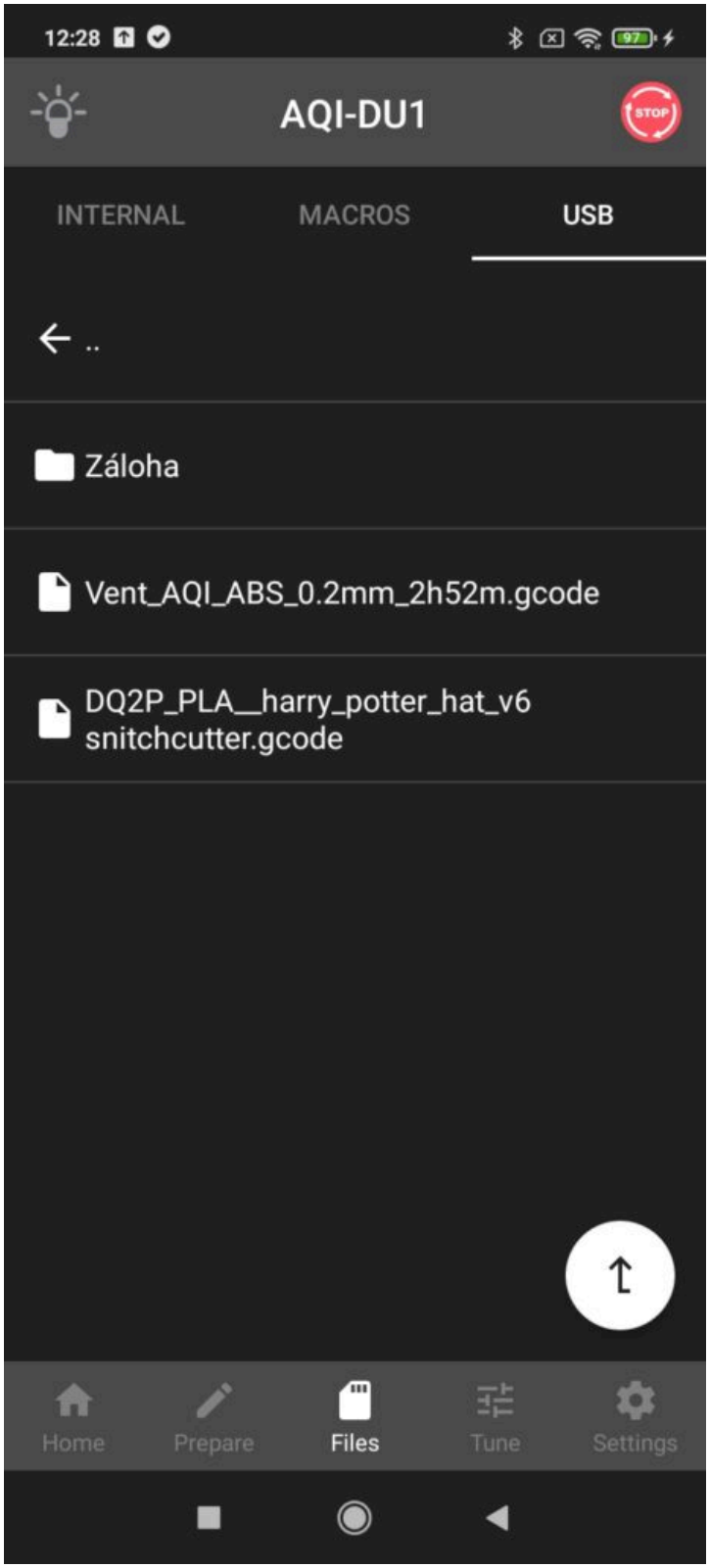

Po první takovéto změně bude offset nastaven na hodnotu 0.0 mm. Je proto potřeba si během prvního použití nového příslušenství doladit Výšku první vrstvy.

Pokud máte více tiskových hlav, můžete je střídat např. dle různé velikosti nebo typu trysek. Tím se zjednoduší proces přípravy a odpadne nebezpečí poškození během výměny trysky.

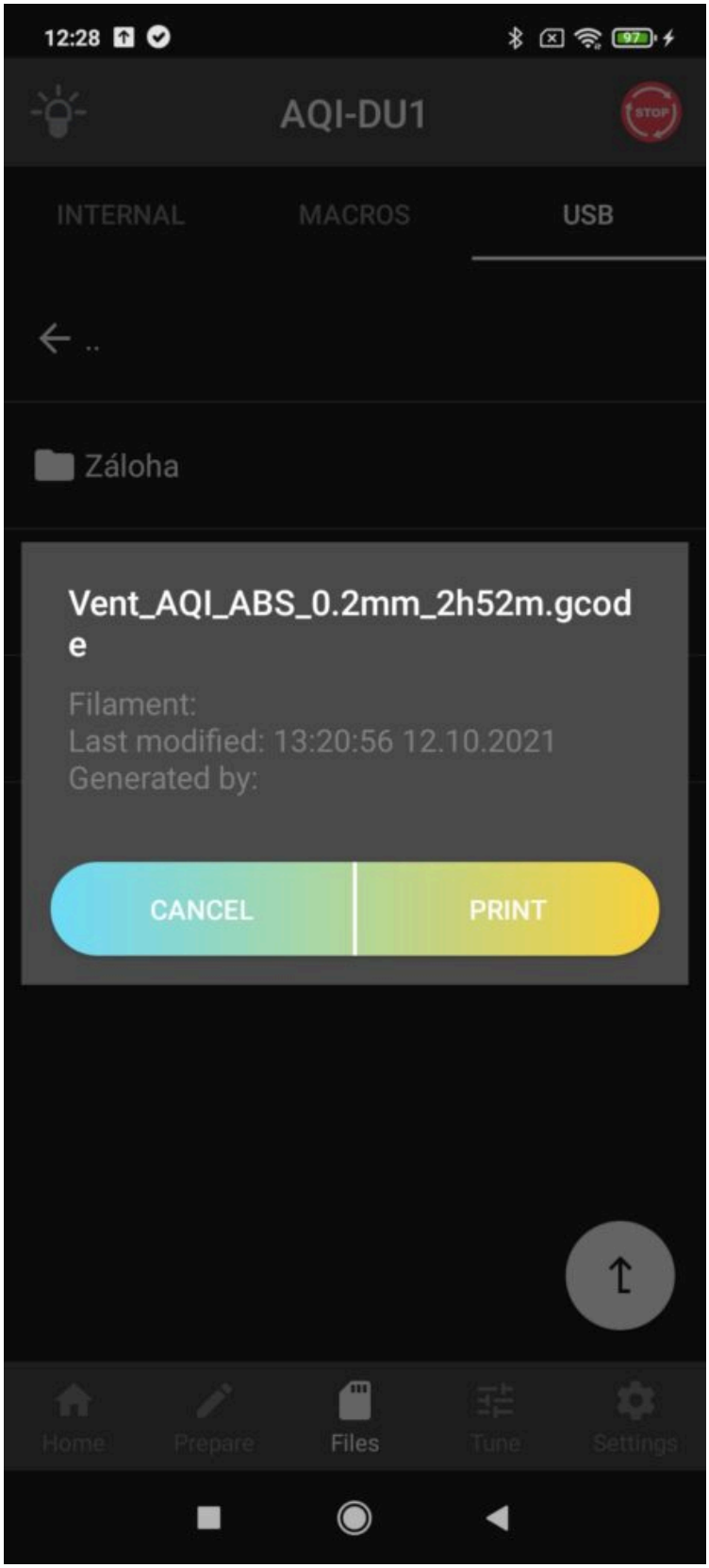
---

# 4) Obrazovka Files (Soubory)

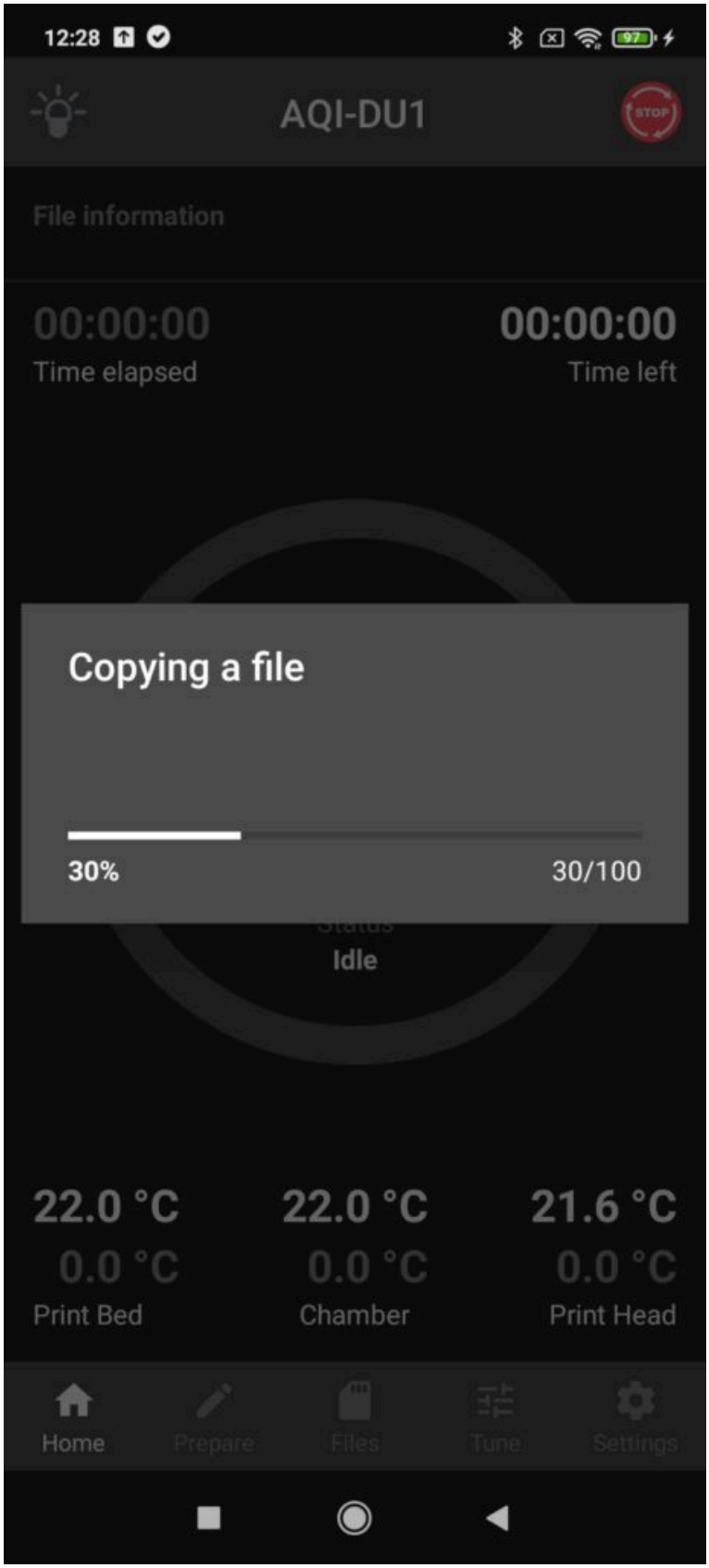
Tato karta uvádí seznam přichystaných tiskových dat v interní paměti tiskárny (kam je lze nahrát pomocí online rozhraní), případně na připojeném USB zařízení (na USB zařízení se lze přepnout v záhlaví obrazovky).




Tisk vybrané položky spustíte klepnutím na název souboru a stisknutím tlačítka *Print*.



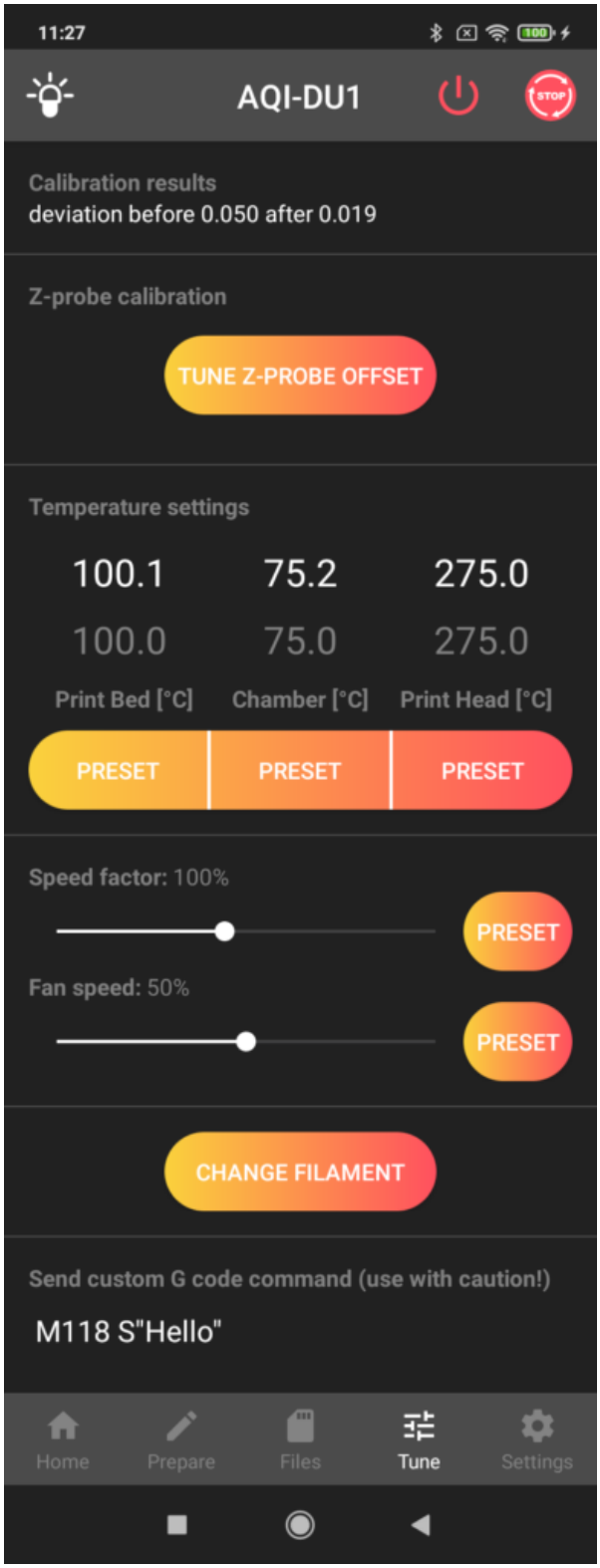

Pokud máte požadovaný soubor na USB disku, po stisknutí *Print* se začne soubor kopírovat do mezipaměti a po dokončení se spustí tisk.



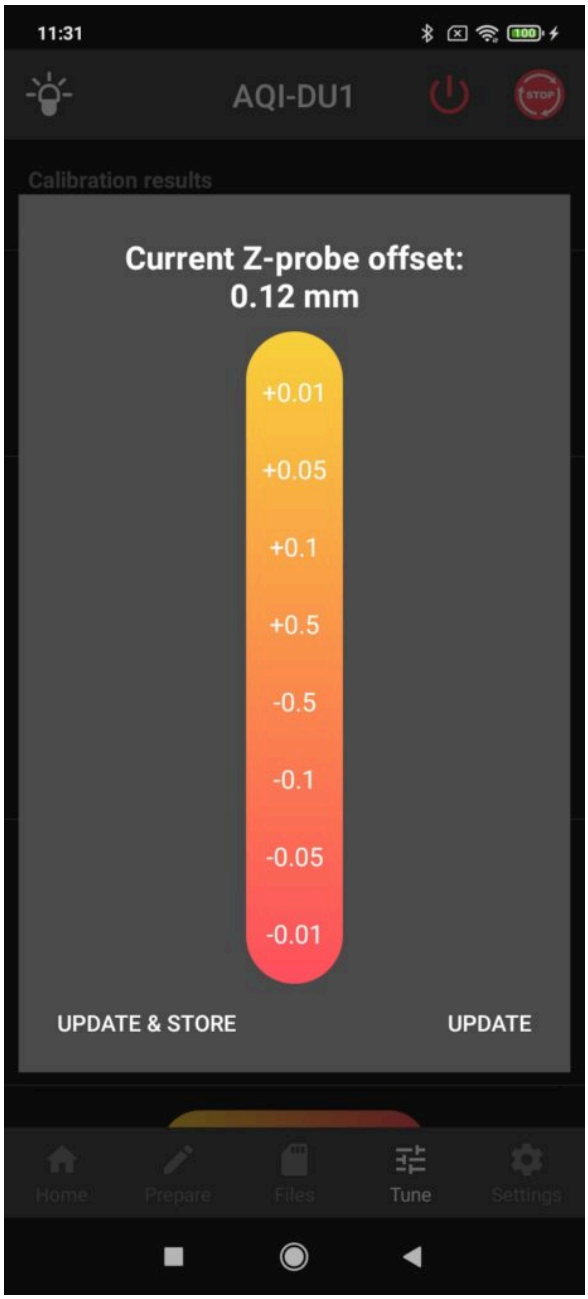

Během tisku pak USB disk můžete vytáhnout, tisk tím nijak neovlivníte. Po dokončení tisku soubor naleznete ve složce Internal->USB.

# 5) Obrazovka Tune (Ladění)

Tato část slouží k manuálnímu doladění tiskárny a nastavení některých hodnot během probíhajícího tisku. Nejdůležitější nastavení, výška první vrstvy, se upravuje nabídkou *TUNE Z-PROBE OFFSET*.



Po jejím rozkliknutí se objeví škála pro posun tiskové hlavy vůči podložce. Kladné hodnoty způsobí zvednutí tiskové hlavy nad podložku, zatímco hodnoty záporné přiblíží tiskovou hlavu k podložce. Každá úprava se provede hned po kliknutí na jakoukoliv hodnotu. Při přibližování k podložce doporučujeme maximální opatrnost. Jako uživatel máte nad nastavením offsetu absolutní moc. Pro úpravu a zachování hodnoty offsetu pro všechny nadcházející tiskové úlohy zvolte *UPDATE & STORE*. Pokud chcete upravit offset jen pro probíhající úlohu, zvolte *UPDATE*.




Upozornění: Při snižování hodnoty offsetu máte absolutní moc nad tiskárnou a proto postupujte velmi opatrně. Doporučujeme použít hodnoty -0.05 a -0.01 mm.

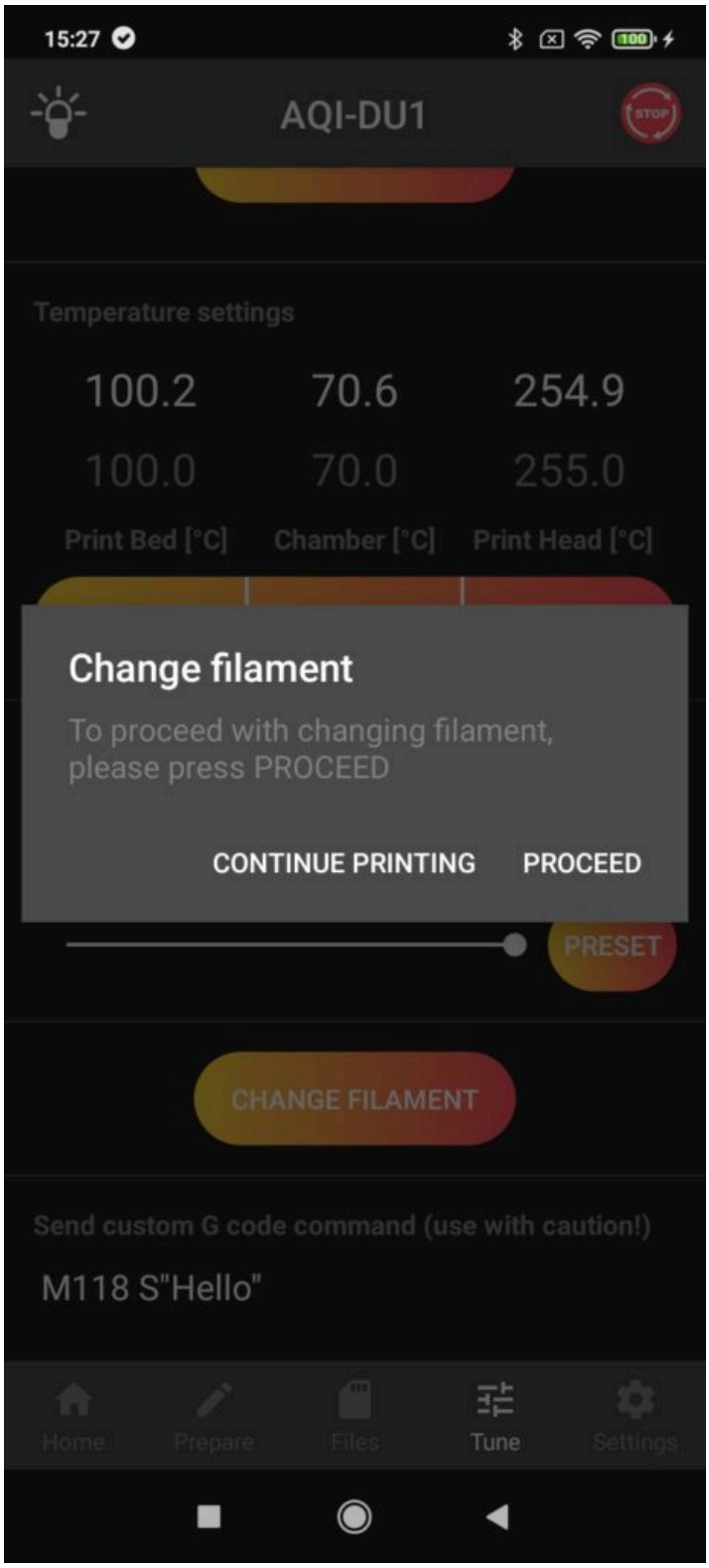
Varování: Při úpravě offsetu mějte tiskárnu vždy pod dohledem. Nikdy tento úkon neprovádějte vzdáleně (z jiné místnosti) či na základě informací druhého člověka.

Pro úpravu teplot během tisku slouží sekce *Temperature settings* a to dle stejného mechanismu jako na kartě *Prepare*. Nastavení koeficientů rychlosti tisku (*Speed factor*) ani rychlosti ofuku tisku (*Fan*

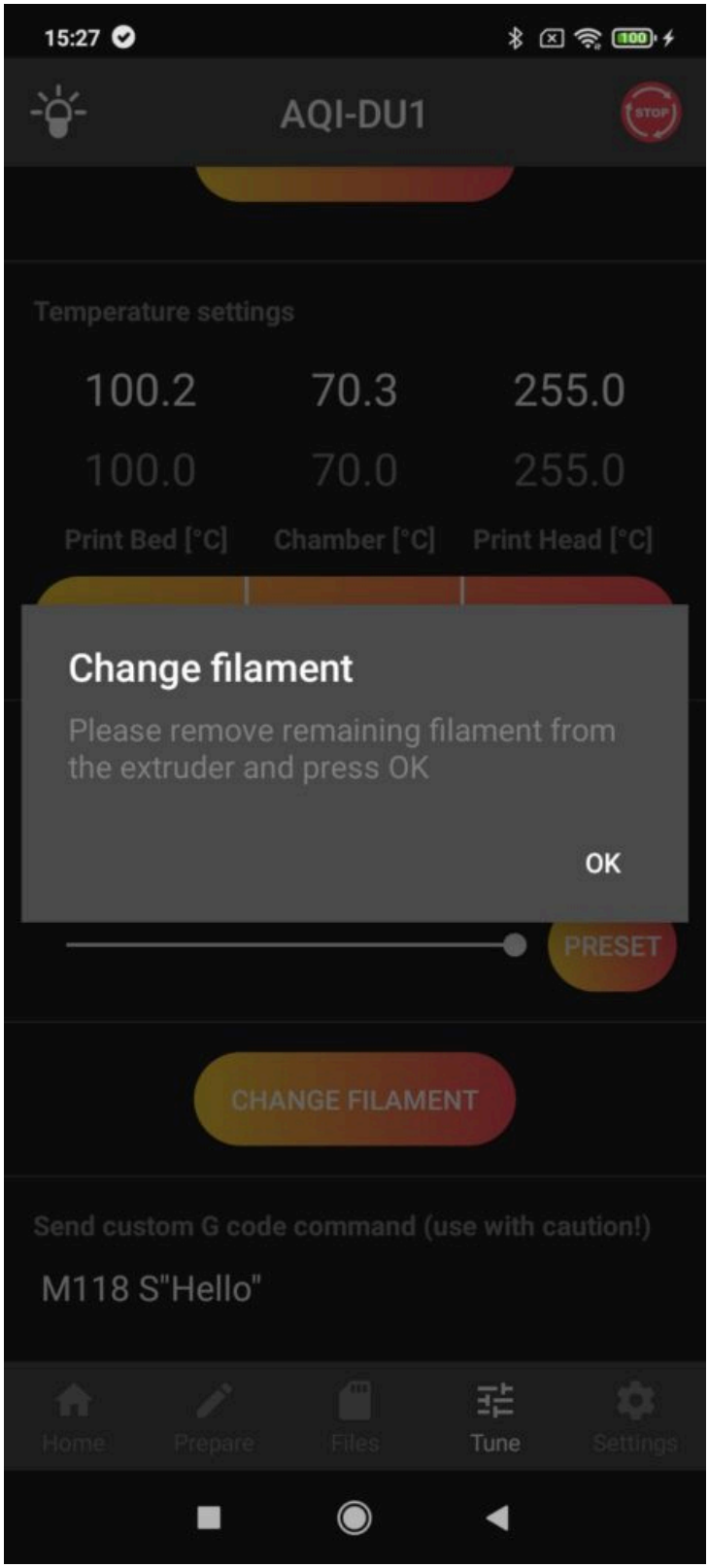
*speed*) se ručně obvykle nenastavují.

Pokud během tisku potřebujete vyměnit filament, stiskněte tlačítko *CHANGE FILAMENT* a následujte další pokyny.

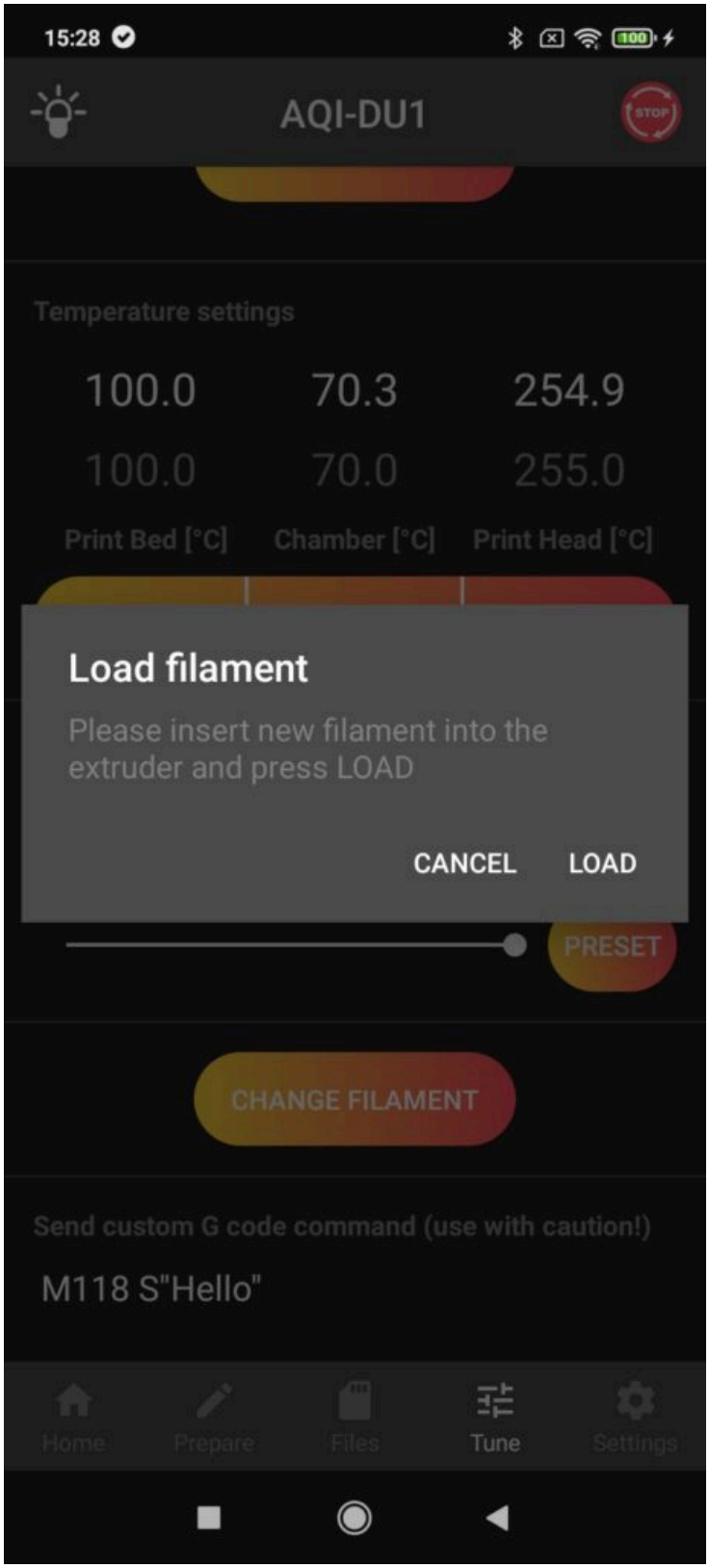
Tisková hlava se nejprve posune vpřed a mimo model. Následně se zobrazí dialogové okno a pro pokračování stiskněte tlačítko *PROCEED*.



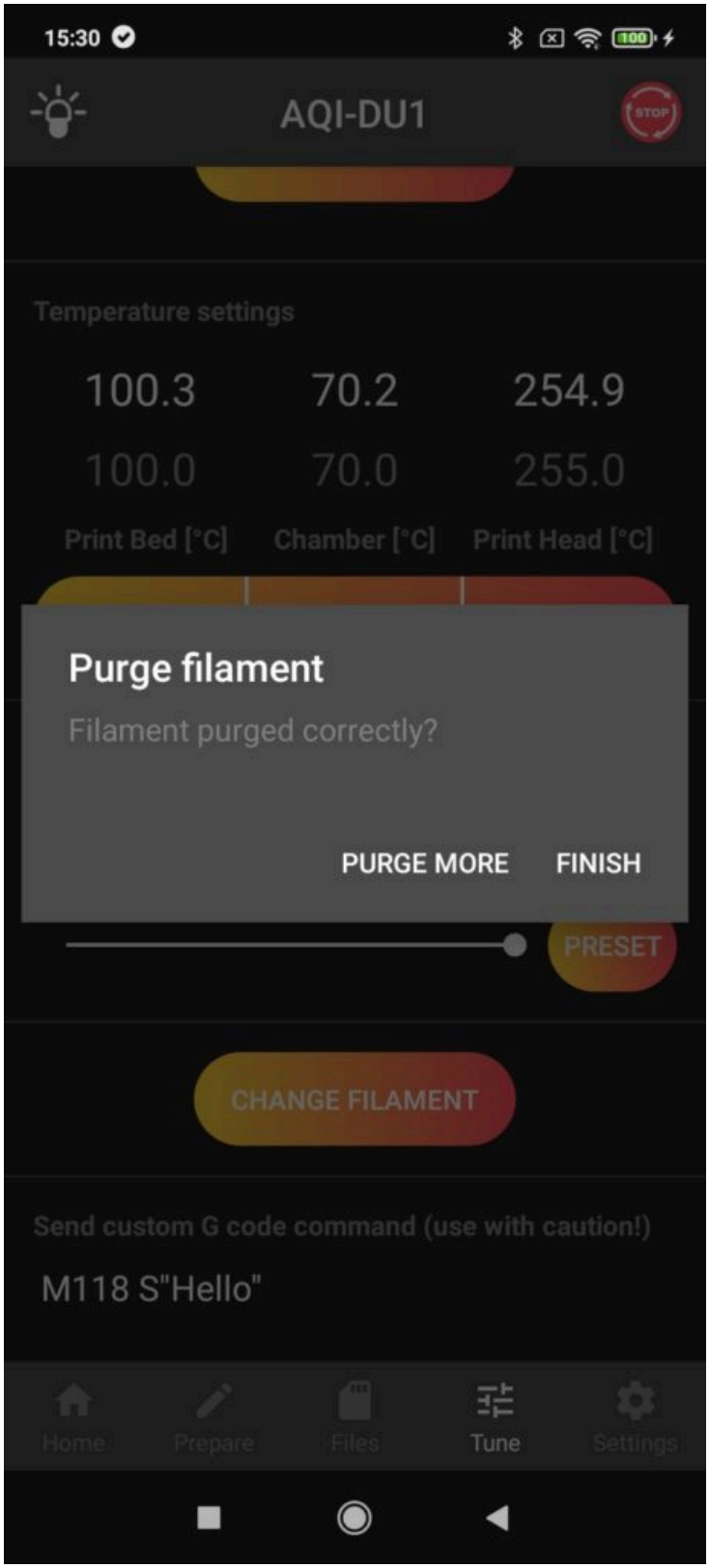

Poté musíte ručně vyjmout filament a pro pokračování stisknout tlačítko *OK*.



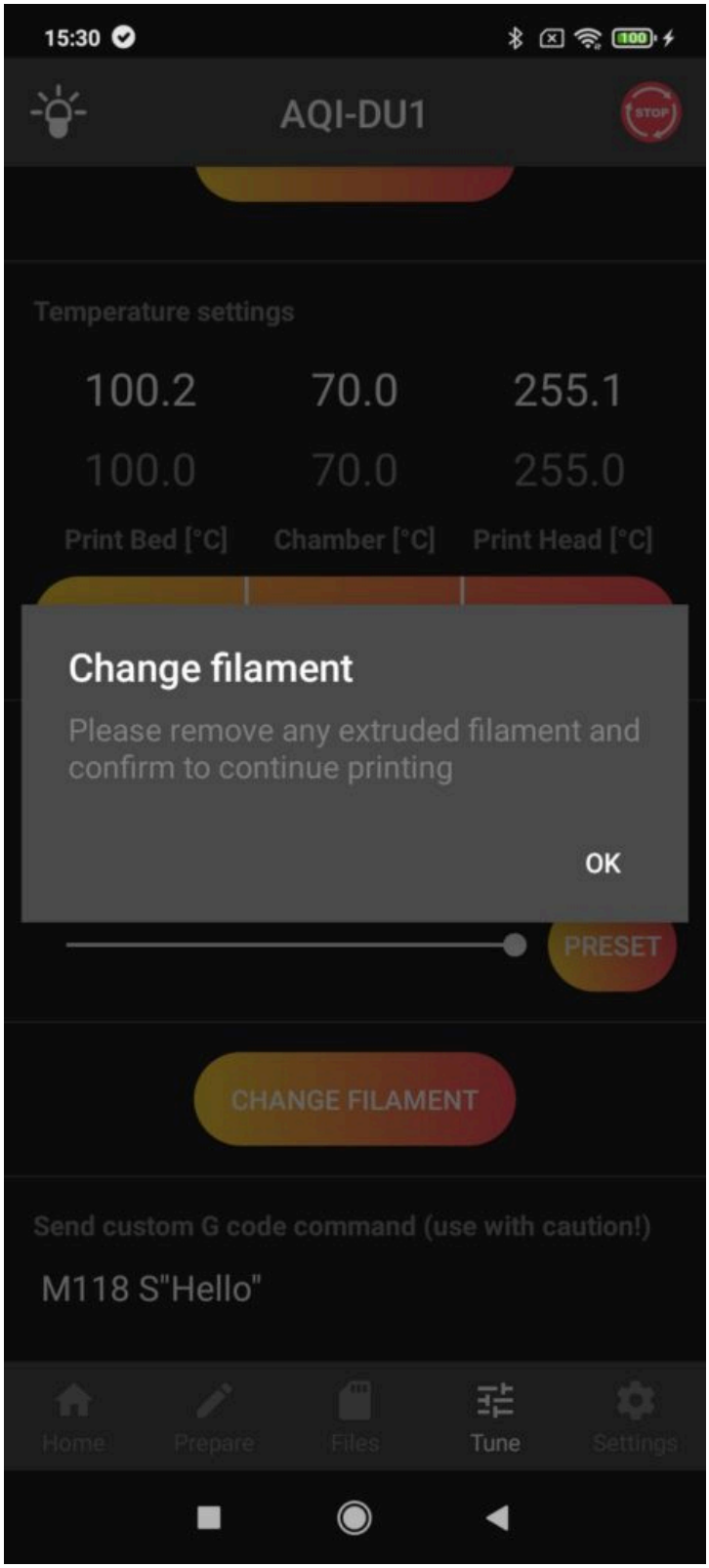

Následně vložte nový filament do extruderu tak, aby v bowdenu byl cca 1 cm filamentu a stiskněte tlačítko *LOAD*.




Nyní se natáhne filament až do trysky a dojde i k proplachu materiálu. Pokud vidíte, že proplach byl dostatečný, pokračujte tlačítkem *FINISH*. V opačném případě zvolte možnost *PURGE MORE*.



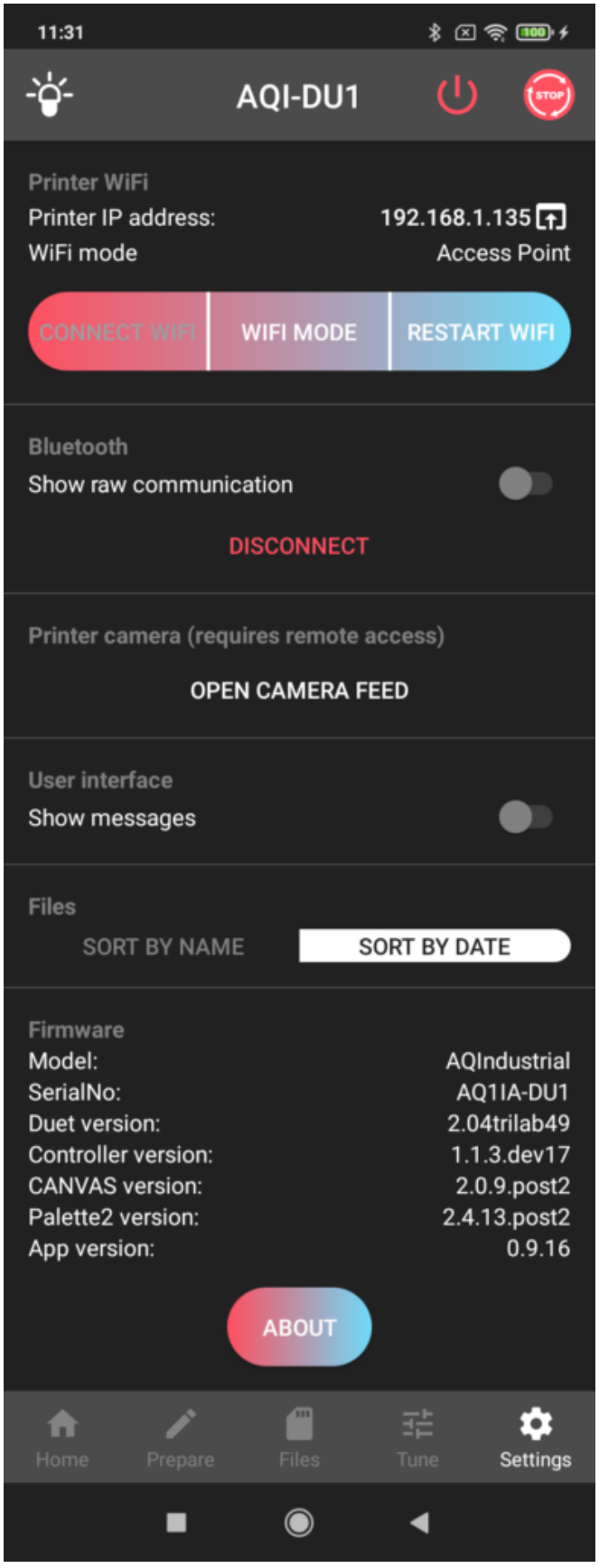

Na závěr je potřeba odstranit veškerý vytlačený filament z pod trysky a po stisknutí tlačítka *OK* bude tisk pokračovat.



Poslední sekce slouží pro zasílání Gcode příkazů, pokud je znáte.

# 6) Obrazovka Nastavení (Settings)

V posledním části aplikace můžete připojit tiskárnu k Wi-Fi síti (*CONNECT WIFI*) nebo změnit mód, ve kterém je tiskárna dostupná. Naleznete zde také IP adresu, kterou tiskárna dostala při připojení do vaší sítě a přes kterou se ve webovém prohlížeči dostanete do *WebControl*.




Standardně tiskárna vyhledává známé Wi-Fi sítě v okolí a snaží se k nim připojit. K tomu slouží módy *Auto* a *Client*. Zatímco v módu *Auto* se tiskárna pokusí připojit k dané síti a po případném neúspěchu se přepne do *AP* módu, v případě módu *Client* se bude tiskárna stále snažit připojit k dané síti.

Pokud tiskárna žádnou síť nenajde nebo nelze připojení realizovat, tiskárna se přepne do *AP* módu a umožňuje, aby se k ní mohla připojit jiná zařízení (následně je vhodné zadáním hesla realizovat

připojení na firemní síť).

Ve výběru dostupných sítí vyberte tu s názvem shodným se sériovým číslem vaší tiskárny a pomocí hesla *12345678* se přihlaste. Následně ve webovém rozhraní použijte IP adresu *10.0.0.5.* Pokud má WiFi slabý signál, použijte ethernetový adaptér a kabel pro přímé propojení tiskárny s PC (nevyžaduje heslo). Pro tento způsob připojení je IP adresa *192.168.1.23*.

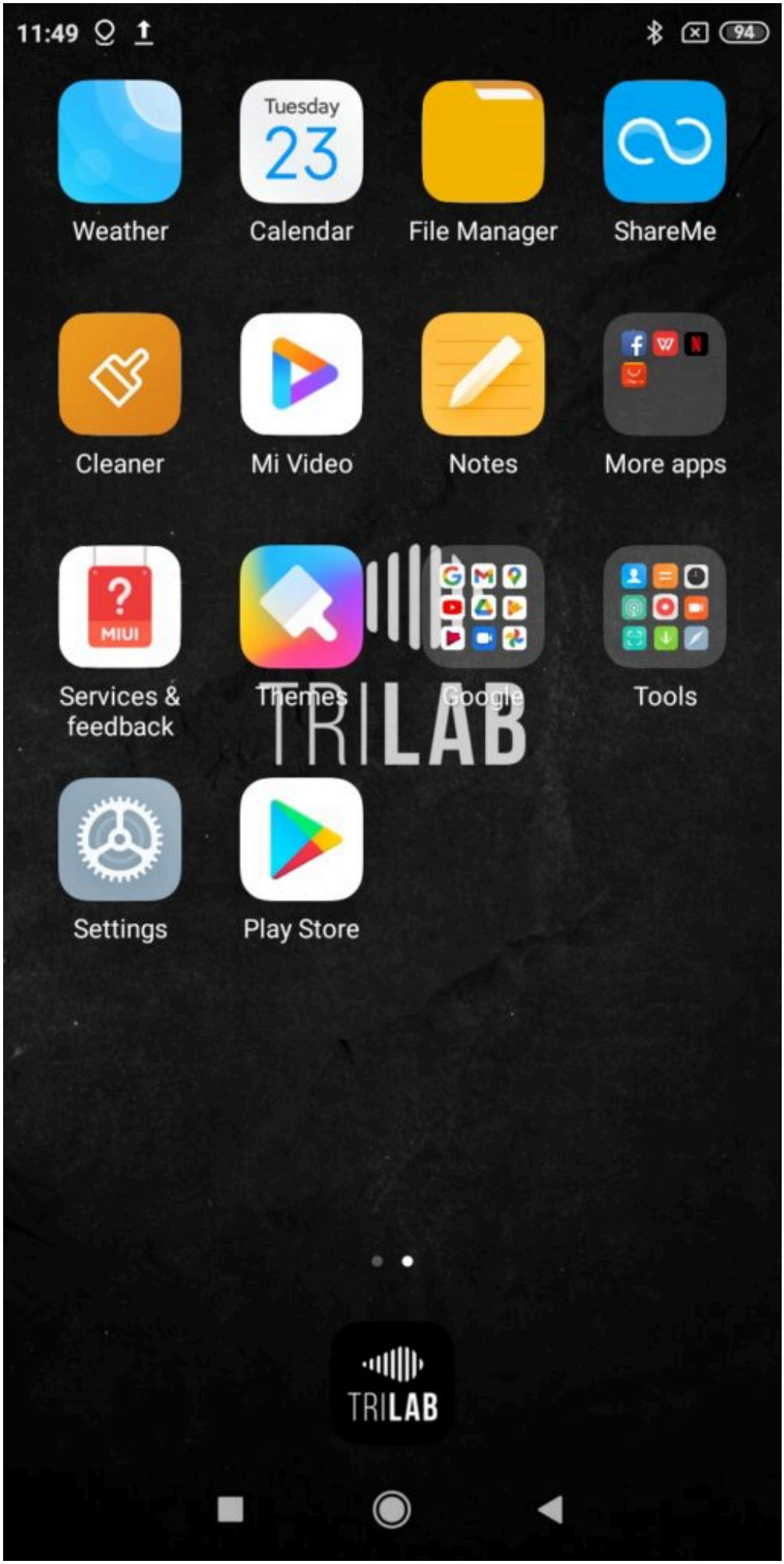
Poznámka: Výchozí heslo pro připojení k tiskárně v *AP* módu je *12345678*.

V samotném závěru naleznete údaje o verzích firmwaru a aplikace, které vám mohou být nápomocny při komunikaci se servisními pracovníky.

---

# 7) Aktualizace DeltaControl aplikace

V rámci neustálého vývoje jsou pro aplikaci DeltaControl vydávány aktualizace. Bez těchto aktualizací nemusí připojení k tiskárně fungovat správně. Pro kontrolu/stažení aktualizací se připojte s telefonem na WiFi síť či Vámi vytvořený hotspot a vyberte v DeltaControl display aplikaci Play Store (název aplikace může být i Google Play či Obchod Play). Na obrázku níže se nachází pod nápisem TRILAB, umístění se však může lišit.


11:49
94
Weather
Tuesday
23
Calendar
File Manager
ShareMe
Cleaner
Mi Video
Notes
More apps
MIUI
Services & feedback
Themes
Google
Tools
TRILAB
Settings
Play Store
TRILAB

Poté do vyhledávacího pole zadejte „trilab“ a potvrďte.

11:52
94
trilab
trilab
trilab hair shop

Z následujícího seznamu vyberte aplikaci DeltaControl od TRILAB. Měla by být hned první v tomto seznamu.

11:52

trilab

Delta Control
TRILAB • Tools
Installed

Call of Duty®: Mobile
Activision Publishing, Inc. • Action
4.5★ 100M+

Komoot — Cycling, Hiking & Moun…
komoot GmbH • Health & Fitness
4.6★ 5M+ Editors' Choice

smart Chords & tools (guitar, bass,…
s.mart Music Lab • Music & Audio
4.7★ 1M+

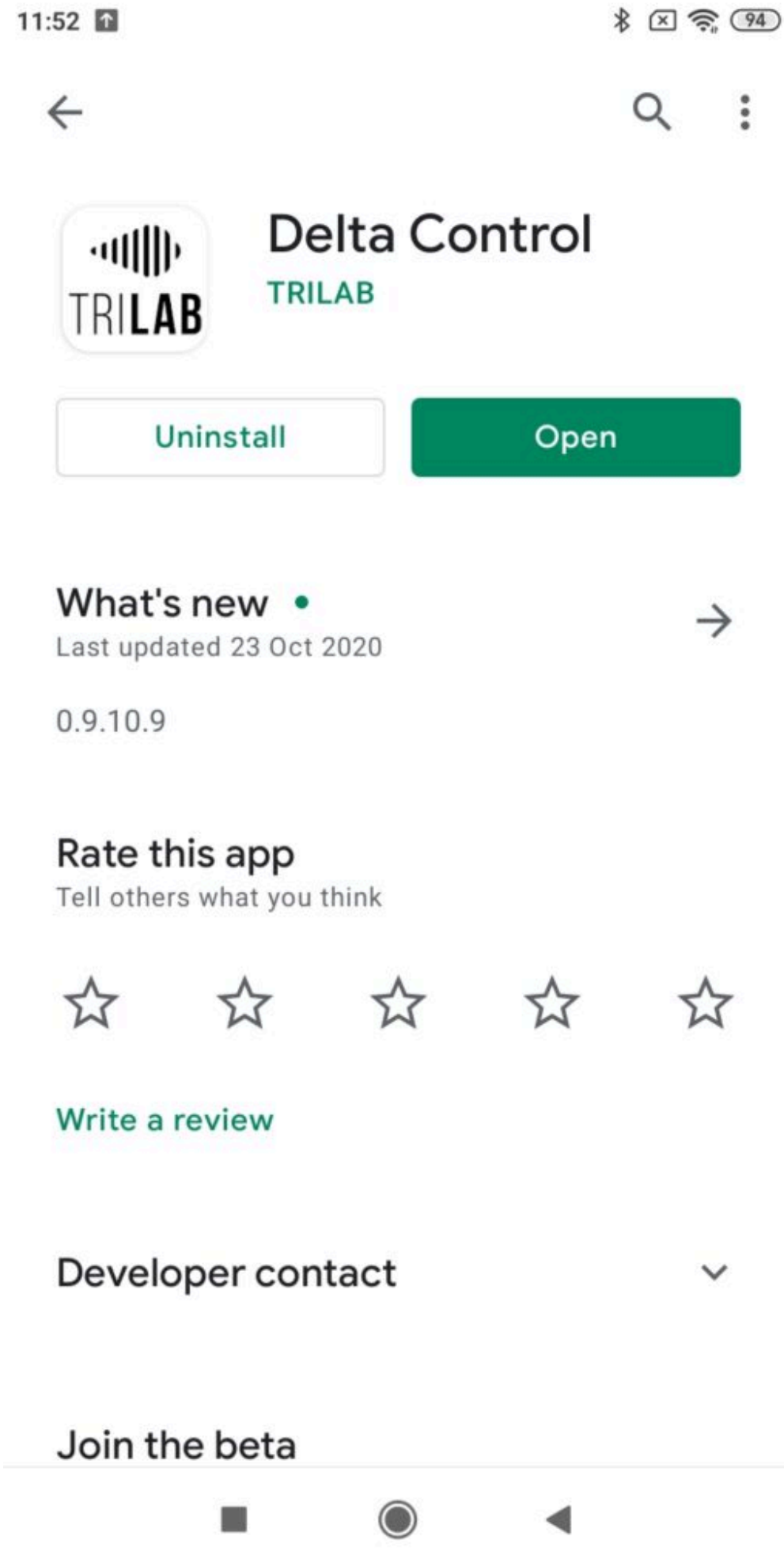
Block! Hexa Puzzle™
BitMango • Puzzle • Casual • Offline
3.9★ 50M+

Forge of Empires: Build your City
InnoGames GmbH • Strategy • Casual
4.3★ 10M+

Build a Bridge!
BoomBit Games • Puzzle • Casual
4.1★ 10M+ Editors' Choice

Light Ignite - Laser Puzzle

Po kliknutí na *DeltaControl* aplikaci zjistíte zda je aplikace aktuální podle obsahu zeleného políčka. Pokud je tam napsáno *OPEN*, aplikace je aktuální. V případě, že vidíte tlačítko *UPDATE*, jsou dostupné aktualizace a stisknutím toho tlačítka je stáhnete.


11:52
94
Delta Control
TRILAB
Uninstall
Open
What's new
Last updated 23 Oct 2020
0.9.10.9
Rate this app
Tell others what you think
Write a review
Developer contact
Join the beta

Tento obrázek je pouze ilustrační, datum a verze aktualizace se může lišit.