

Vaše nová tiskárna TRILAB DeltiQ

Víme, že chcete co nejdříve tisknout. Prosíme ale o pečlivé dodržení následujícího postupu, abyste si nepoškodili tiskárnu, ruce ani výtisky.

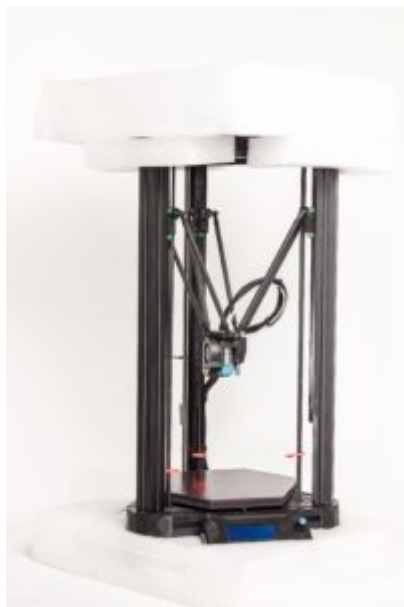
Postavte krabici správnou stranou nahoru na zem. Předejdete tak pádu tiskárny při vybalování. V orientaci vám pomohou transportní otvory i nápisy.



Odstraňte pásku a krabici otevřete.



Vysuňte obsah krabice ven. Věnujte pozornost příslušenství umístěnému v horním ochranném krytu.



Odstraňte z tiskárny bílé ochranné kryty. Tiskárna je připravena k dalšímu postupu. Ještě před ním se ale seznámte s jednotlivými částmi tiskárny.



Obsah balení

Kromě samotné tiskárny ve vámi zvolené konfiguraci a velikosti obsahuje ještě balení tyto součásti:



•
Zdroj



- Škrabka - pro jednodušší sundání větších modelů



- Napájecí kabel



- Kleště - pro zastřihnutí filamentu při vkládání nebo odstranění podpor



- Nástroje pro výměnu trysky (dva díly)



- Krabice filamentu
- SD karta (je vložena v tiskárně)

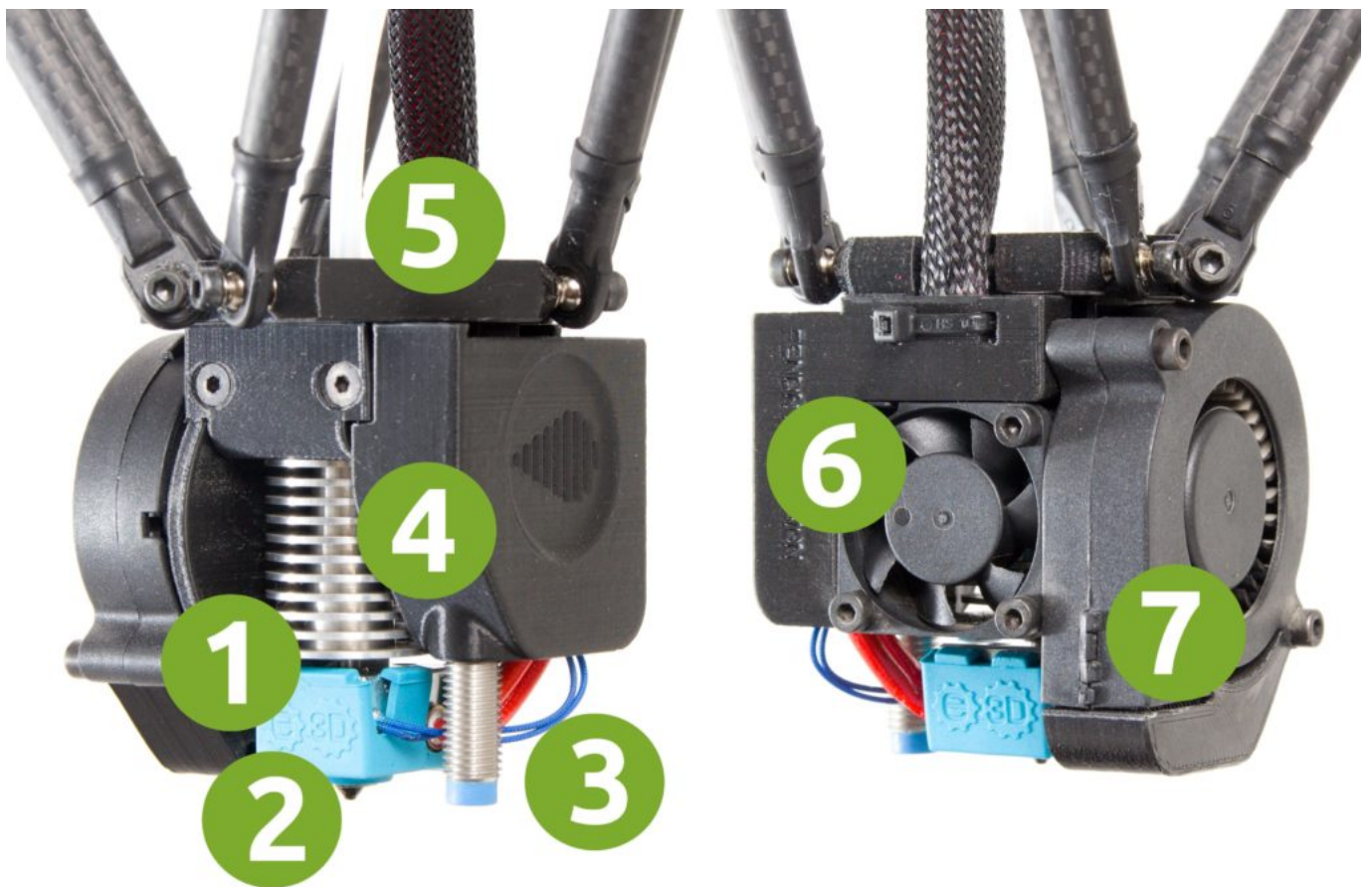
Popis částí tiskárny

Celkový pohled



1. Rám tiskárny
2. Karbonová ramena
3. Tisková hlava
4. Kabeláž tiskové hlavy
5. Extruder (podavač filamentu)
6. Lineární kolejnice
7. Vyhřívaná deska (heat bed)
8. Displej tiskárny
9. Ovládací tlačítko displeje tiskárny

Tisková hlava



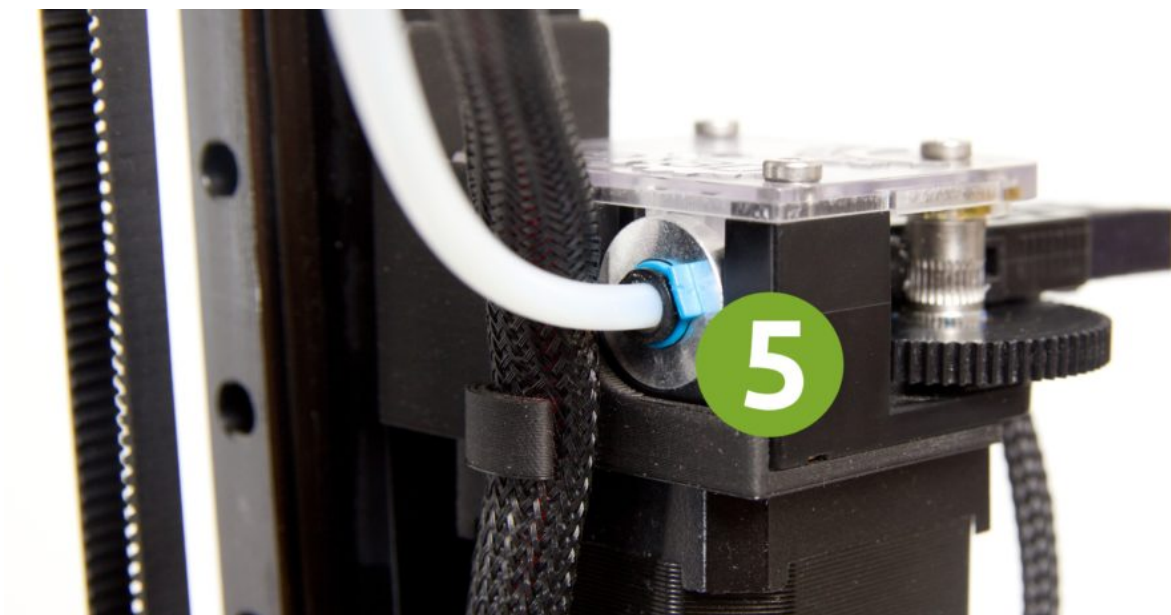
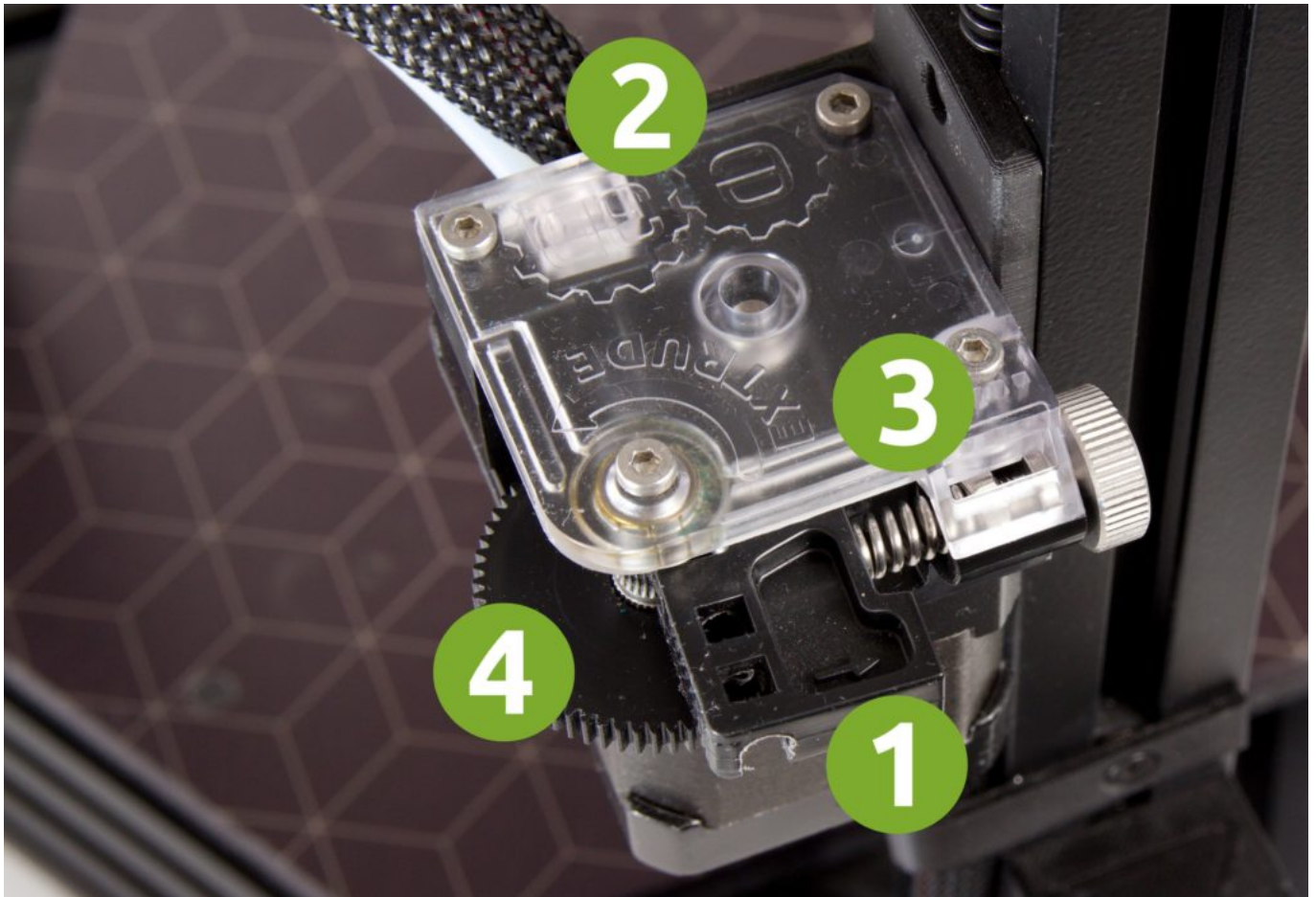
1. Heatblock - blok hliníku obsahující topné těleso a termistor.
2. Tryska, jejímž účelem je aplikování roztaveného filamentu.
3. Indukční sonda - dohlíží na to, aby tryska nenarazila do podložky (sonda reaguje na kov).
4. Žebrovaný chladič zajišťuje, aby teplo z heatblocku bylo soustředěno jen v oblasti trysky.
5. Bowdenové vedení filamentu - zde vstupuje plast do tiskové hlavy.
6. Ventilátor chladící žebrovaný chladič. Je spouštěn automaticky a mimo tisk je spouštěn vždy,

když teplota trysky přesahuje 50 °C.

7. Ventilátor chladící výtisk. Běh ventilátoru kontrolují tisková data (respektive uživatel).

Pozor – tryska a heatblock jsou během tisku extrémně žhavé, hrozí popálení.

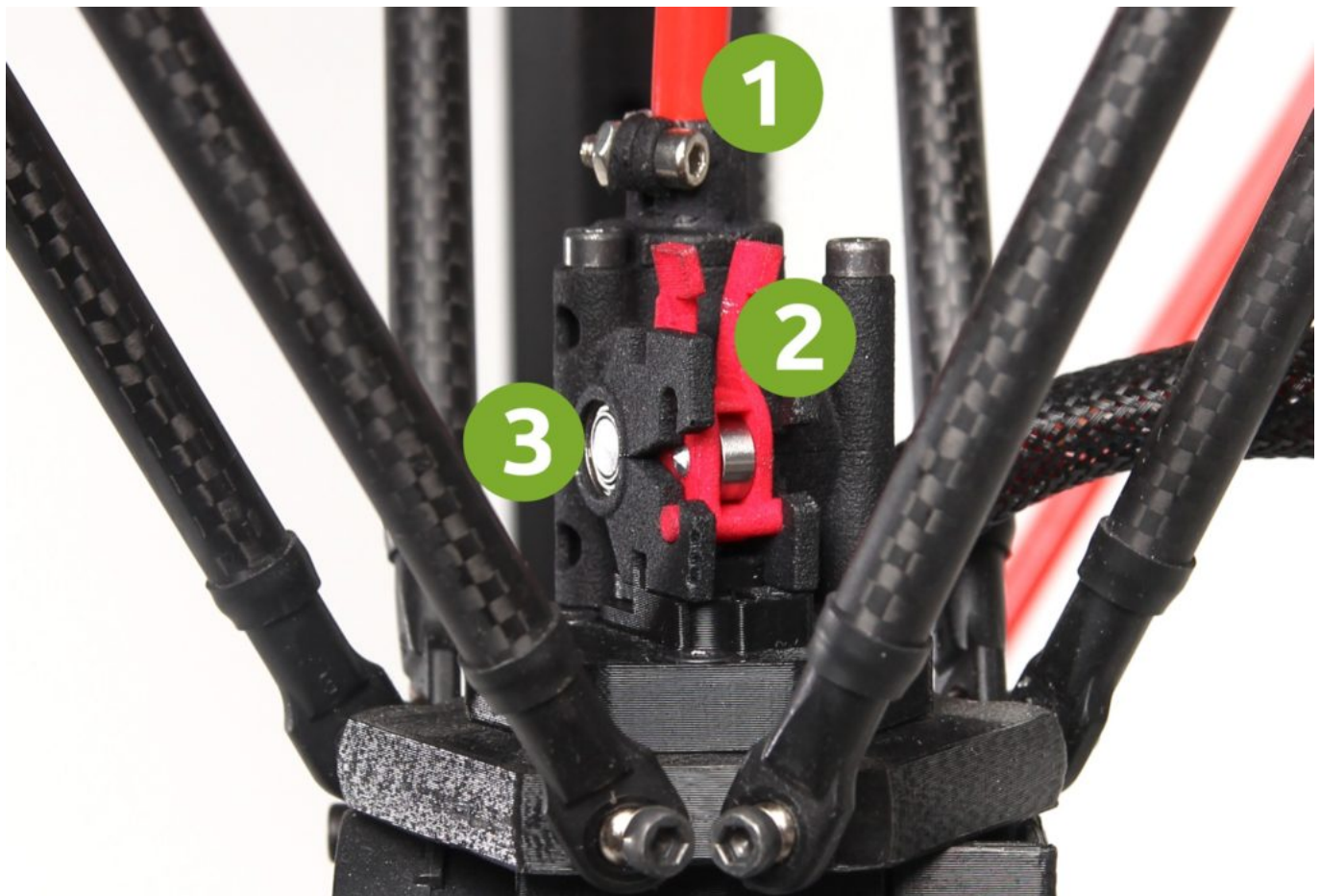
Titan extruder



1. Vstup filamentu z cívky
2. Bowdenové vedení do tiskové hlavy.
3. Přítlačný šroub s ukazatelem síly přitlaku (matkou).
4. Kolečko pro manuální posun filamentu.
5. Pojistná vidlička vymezující vůli bowdenového vedení

Nimble extruder

Jedná se o volitelnou výbavu, pokud ji na své tiskárně nemáte, můžete sekci přeskočit.



1. Červený Nimble DriveCable = pouzdro rotačního ocelového prutu.
2. Pojistka filamentu, která zajišťuje optimální přitlak během extruze.
3. Tělo Nimble extruderu s odhalenou osou hnacího kolečka.

LCD panel



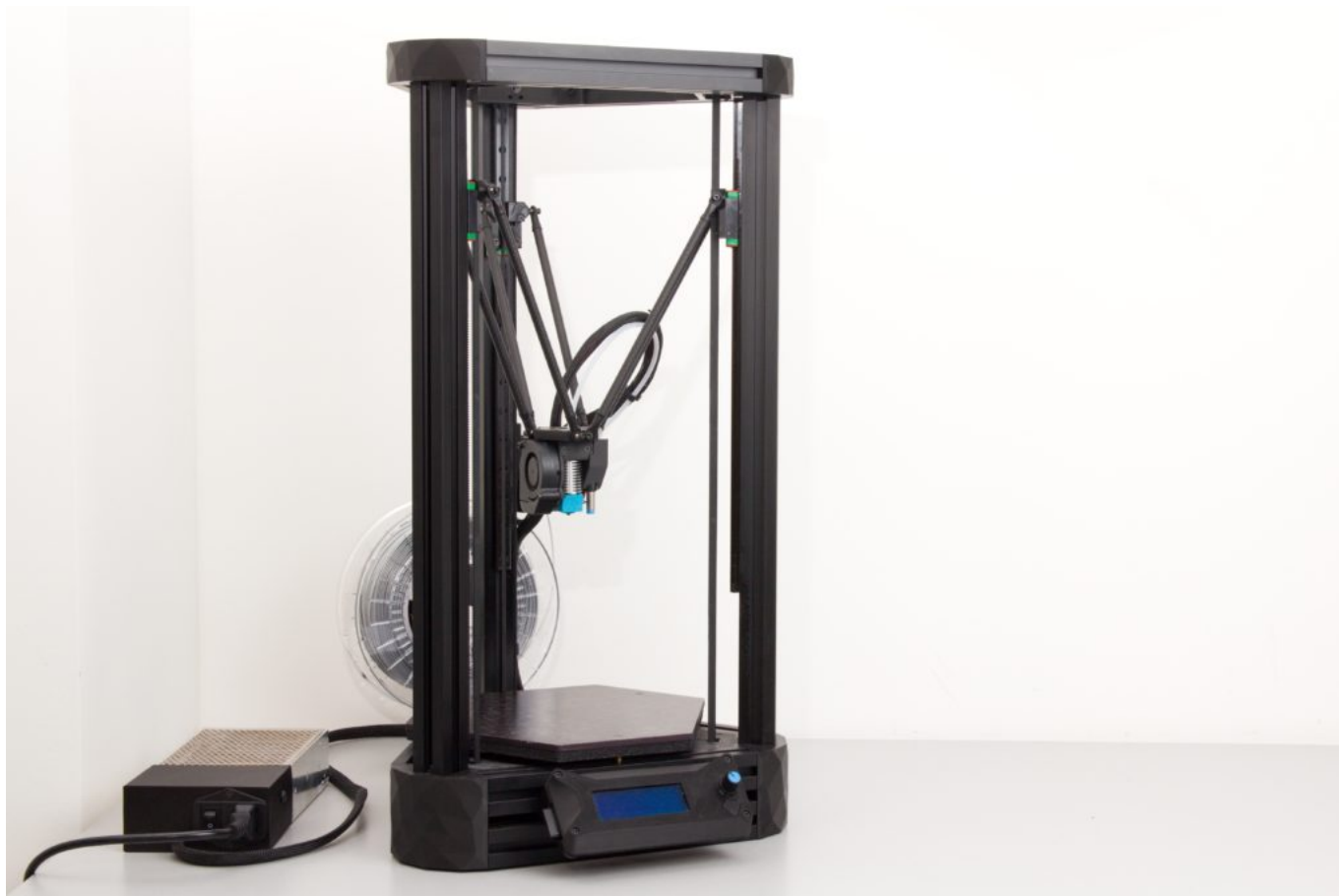
1. Displej
2. Ovládací tlačítko - rotační enkodér. S tlačítkem jde točit oběma směry a reaguje také na stisk.
3. Resetovací tlačítko - slouží k uvedení tiskárny do výchozího stavu. Zastavuje veškeré vytápění podložky i extruderu a nenávratně přerušuje běžící tisk.
4. Slot pro SD kartu (v boku panelu)

Specifikace tiskárny

Kompletní specifikaci tiskárny naleznete na stránkách produktu.

Umístění tiskárny

Tiskárnu umístěte na robustní a pevný stůl. Nevhodné jsou stoly a desky s kartonovou a podobně lehkou výplní. Takový nábytek může způsobovat zbytečnou hlučnost. Tiskárna musí stát na rovné podložce, pozor dejte zejména na přívodní kabely a na rohy tiskárny čnící do vzduchu.



Zdroj umístěte vedle tiskárny, nikoliv však těsně vedle ní. Zdroj mění síťové napětí na napětí vhodné pro tiskárnu. Při této změně dochází k zahřívání zdroje. Proto jej umístěte volně do prostoru a zajistěte dobrou ventilaci vzduchu kolem zdroje. Nepřikrývejte jej, neumísťujte jej do rohu a nezavírejte jej do skříní ani hlubokých šachet. Kabel mezi tiskárnou a zdrojem neohýbejte.

Zpět: [Úvod](#)

Další: [Kroky po umístění tiskárny](#)