

# Jak používat DeltaControl displej a aplikaci

Rychlá navigace návodem:

- 1) Úvod - než začnete tiskárnu využívat
- 2) Vybalení a instalace tiskárny
- 3) Seznámení s tiskárnou TRILAB DeltiQ 2
- 4) První tisk s vaší tiskárnou DeltiQ 2
- 5) Tahák - obvyklý postup tisku
- 6) Jak používat DeltaControl displej a aplikaci
- 7) Jak používat WebControl online rozhraní
- 8) Vlastní instalace tiskárny
- 9) Servisní úkony na tiskárně

## Podkapitoly

- 1) Home...
- 2) Prepare...
- 3) Print...
- 4) Tune...
- 5) Settings...
- 6) Aktualizace

Ovládací panel DeltaControl je realizován pomocí smartphonu s instalovanou aplikací DeltaControl. Zařízení je umístěno v dobíjecí doku na rámu tiskárny.

V případě vypnutí přístroje je nutné při jeho opětovném zapnutí spustit aplikaci DeltaControl pomocí ikony na ploše.

Upozornění: Důrazně nedoporučujeme DeltaControl zařízení využívat jako váš osobní smartphone. Nelze garantovat plynulý chod aplikace při zásahu do systému a instalaci dalších součástí na daný přístroj.

Upozornění: Pokud tiskárnu vypnete (kolébkový spínač na zdroji) a víte, že ji nebudete delší dobu používat, měli byste vypnout také DeltaControl displej. Předejdete tím případným problémům spojených s baterií telefonu.

## Popis prostředí DeltaControl

Při spuštění aplikace DeltaControl se zobrazí seznam tiskáren, se kterými byla spárována. Kliknutím zvolíte tiskárnu, kterou chcete ovládat.

14:57



Delta control

REFRESH

BLUETOOTH

REMOTE

**DQ2-005**

00:15:87:12:C3:A4

online

ADD PRINTER



Na této úvodní obrazovce můžete také přidat další tiskárny. Po stisknutí tlačítka *ADD PRINTER*, se spustí fotoaparát pro naskenování QR kódu. Ten se nachází na pravém spodním boku tiskárny vedle konektoru zdroje.



Po naskenování QR kódu si můžete tiskárnu přejmenovat a tlačítkem *ADD PRINTER* přidat do svého seznamu.

11:15 ✱

Bluetooth, Alarm, Signal, Wi-Fi, 85



Delta control

REFRESH

BLUETOOTH

REMOTE

DQ2-005

00:15:87:12:C3:A4

offline

## Printer

MAC address: 00:13:AA:00:9F:81

DQ2Plus-038

SCAN AGAIN

ADD PRINTER

ADD PRINTER

---

## Obrazovka Home (Domů)

Po výběru tiskárny dojde k připojení k zařízení. Prostředí aplikace je rozděleno do karet v dolní části aplikace. Úvodní obrazovka Home obsahuje základní přehled o stavu stroje.



DQ2-004



File information

00:00:00

Time elapsed

00:00:00

Time left

0.0%



Status  
Idle

27.9 °C

0.0 °C

Print Bed

29.2 °C

0.0 °C

Print Head



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Nahoře je umístěn řádek společný pro všechny karty. Vlevo najdete ikonu pro rozsvícení/zhasnutí světel, uprostřed název Vaší tiskárny a v pravém horním rohu naleznete *EMERGENCY STOP* tlačítko, kterým můžete tiskárnu zastavit v právě probíhající činnosti. Tiskárna se restartuje a je po malé chvíli připravena na další pokyny. Použitím tohoto tlačítka dojde k přerušení probíhajícího tisku bez možnosti návratu k probíhajícímu tisku. Klepnutí na toto tlačítko vyžaduje potvrzení v následujícím dialogovém okně. Jedná se o opatření proti náhodnému zastavení tisku.

Tip: Pokud potřebujete co nejrychleji zastavit probíhající akci, využijte velké červené tlačítko umístěné v horní části tiskárny.

Pod společným řádkem ukazuje položka *File information* cestu k zadané tiskové úloze. Následující ukazatelé času určují, kolik času již uběhlo (*Time elapsed*) a kolik ještě zbývá (*Time left*).

Největší část na domovské kartě využívá zobrazení vývoje tisku. Kruhový ukazatel červené barvy i číselná hodnota udávají procentuální postup tiskové úlohy. Následují tři tlačítka pro pozastavení (*Pause*), ukončení (*Stop*) a pokračování (*Play*) tisku. Poslední položkou této části je stavový ukazatel.

Posledními položkami jsou ukazatelé teploty na podložce (*Print Bed*) a tiskové hlavě (*Print Head*) přičemž horní číslo je aktuální hodnota teploty a spodní je hodnota požadovaná.

Kliknutím na teplotu podložky (vlevo) nebo teplotu tiskové hlavy (vpravo) budete ihned přeneseni na nastavení teploty v dalších částech aplikace.

Pro pohyb mezi jednotlivými kartami slouží záložky v dolní části aplikace.

---

## Obrazovka Prepare (Příprava)

Obrazovka přípravy slouží pro zadání několika obvyklých příkazů souvisejících s přípravou tisku.



DQ2-005



Print head movement

HOME PRINT HEAD

Filament management

TITAN

FLEXPRINT

LOAD FILAMENT

UNLOAD FILAMENT

PURGE FILAMENT

Temperature settings



22.5

23.4

0.0

0.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

Accessory management

Currently used PrintHead  
DQ2-PH048

SELECT

Currently used PrintPad  
Printpad 0

SELECT



Home



Prepare



Files



Tune



Settings

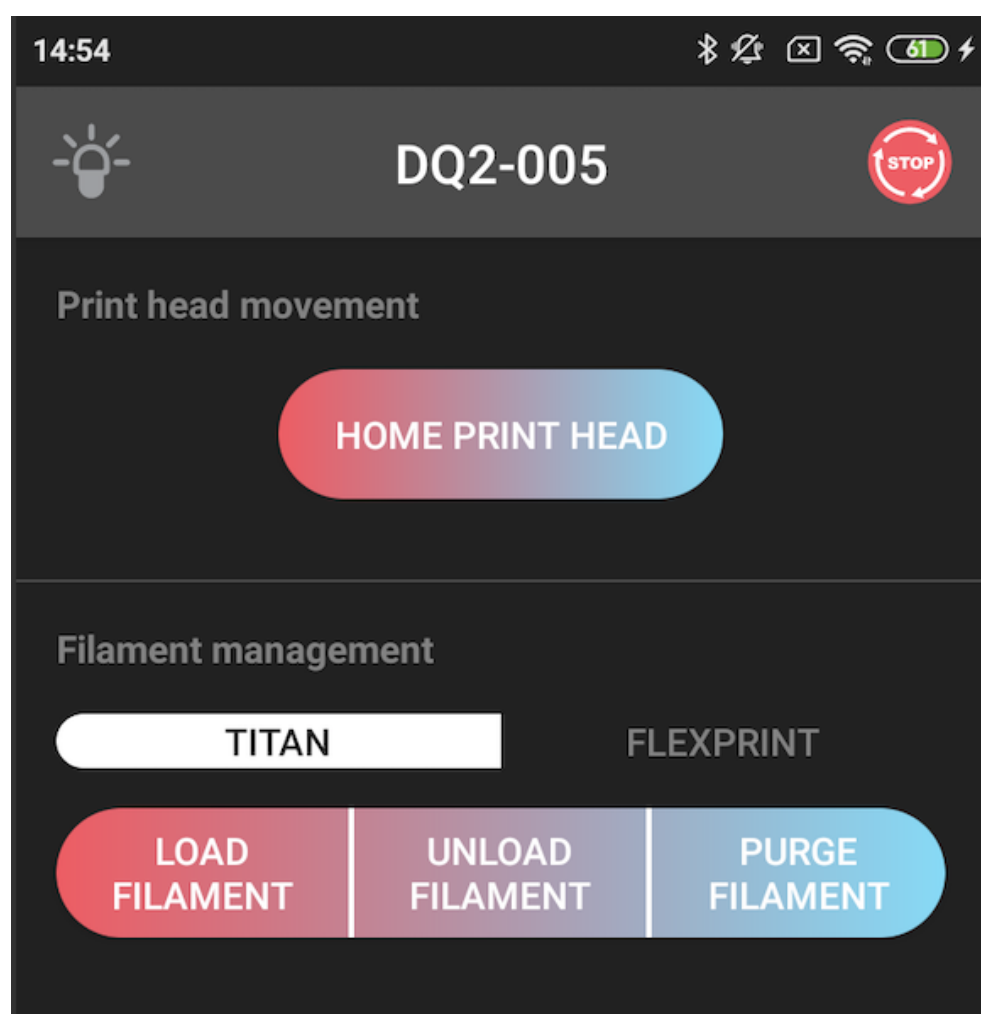




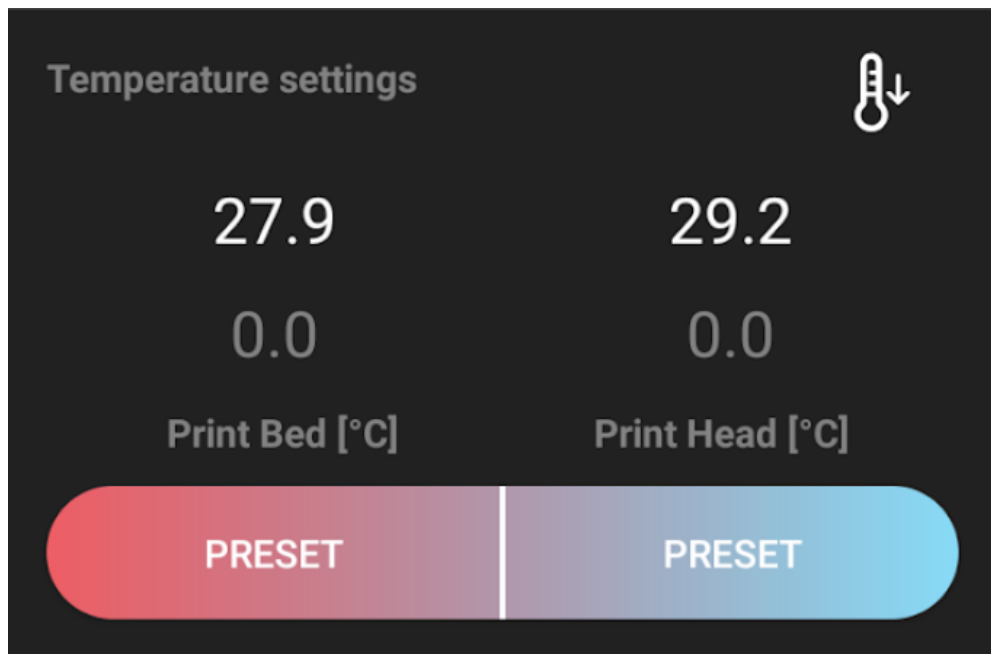
Tlačítko *HOME PRINT HEAD* slouží k umístění tiskové hlavy do výchozí pozice (například po přerušeném tisku).

V sekci Filament management se nacházejí tlačítka ovládající zavádění filamentu do tiskové hlavy přes Titan extruder (primárně) nebo po přepnutí přes FlexPrint extruder. *LOAD FILAMENT* zajistí nahřátí trysky na 210 °C a natažení filamentu do tiskové hlavy. *UNLOAD FILAMENT* přesný opak – tedy nahřátí trysky a vytažení filamentu. Pokud je třeba pročistit trysku při zavádění odlišného typu materiálu nebo výrazně odlišné barvy doporučujeme trysku propláchnout zavedeným filamentem pomocí tlačítka *PURGE FILAMENT*.

Upozornění: Pokud zavádíte filament s teplotou tavení vyšší než 210°C, ručně nastavte potřebnou teplotu (návod najdete o 2 odstavce níže) a až poté zvolte daný příkaz.

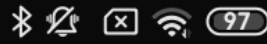


V další části obrazovky, Temperature settings, lze nastavit manuálně (kliknutím na spodní hodnotu) teploty pro tiskovou podložku (Print Bed) a pro tiskovou hlavu (Print Head). Nastavení pracovní teploty je obvykle součástí G-kódu generovaného softwarem (slicerem). Pro zchlazení podložky i trysky slouží tlačítko teploměru s šipkou dolů.



Po klepnutí na jedno z tlačítek *PRESET* můžete vybrat z přednastavených nejpoužívanějších hodnot teploty (stupnice se liší pro teplotu podložky a teplotu tiskové hlavy).

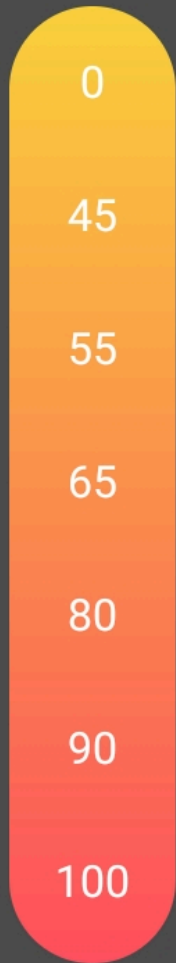
15:05



DQ2-005



## Preset temperatures in °C



CANCEL



Home



Prepare



Print



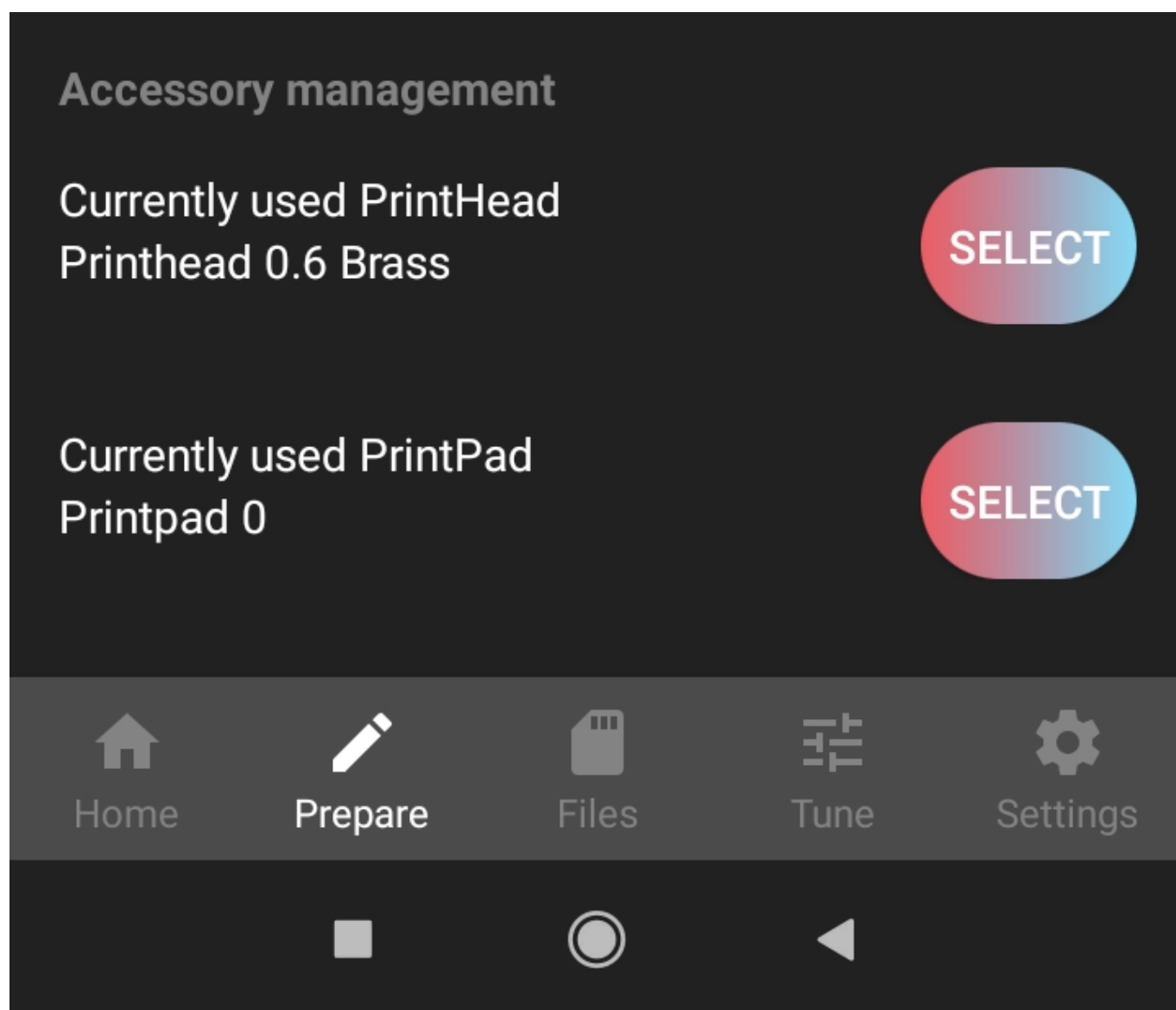
Tune



Settings



Pro jednodušší správu a nastavování více tiskových podložek a tiskových hlav slouží sekce Accessory management. Pro každou novou tiskovou hlavu i podložku dostanete konfigurační soubor, který přes webové rozhraní nahrajete do paměti tiskárny (podrobnější návod najdete v sekci popisující WebControl)



V případě, že chcete dané příslušenství použít, vyměníte ho dle návodu a pomocí tlačítka *SELECT* ze seznamu jednoduše vyberete dané příslušenství. Po každé takovéto změně dojde k načtení nastavených hodnot daného příslušenství (např. offset) a před dalším tiskem bude provedena automaticky kalibrace.



DQ2-005



LOAD FILAMENT

UNLOAD FILAMENT

PURGE FILAMENT

Temperature settings



### Choose PrintHead

Printhead 0.6 Brass

Printhead 0.4 Brass

CANCEL

Currently used PrintHead  
Printhead 0.6 Brass

SELECT

Currently used PrintPad  
Printpad 0

SELECT



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Pokud máte více tiskových hlav, můžete je střídat např. dle různé velikosti nebo typu trysek. Tím se zjednoduší proces přípravy a odpadne nebezpečí poškození během výměny trysky.

---

## Obrazovka Print (Tisk)

Tato karta uvádí seznam přichystaných tiskových dat v interní paměti tiskárny (kam je lze nahrát pomocí online rozhraní), případně na připojeném USB zařízení (na USB zařízení se lze přepnout v záhlaví obrazovky).



# DQ2-004



INTERNAL

MACROS

USB



..



DQ2\_3mmretract\_3DBenchy\_27092018  
copy.gcode



DQ2N\_30mm\_Astronaut\_Phil\_A\_Ment\_cut.  
gcode



DQ2\_30mm\_Astronaut\_Phil\_A\_Ment\_cut.g  
code



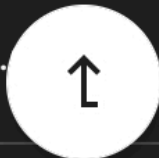
DQ2N\_3h\_30g\_PRSL\_Unicorn\_latest.gcode



DQ2\_3h\_30g\_PRSL\_Unicorn\_latest.gcode



DQ2\_6h\_70g\_PRSL\_Unicorn\_latest.



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Tisk vybrané položky spustíte klepnutím na název souboru a stisknutím tlačítka *Print*.





DQ2-005



INTERNAL

MACROS



DQ2L\_HighHeel LAST.gcode

### DQ2\_3DBenchy\_27092018.gcode

Filament: 3.77m

Last modified: 15:04:04 23.07.2020

Generated by: KISSlicer - PRO

CANCEL

PRINT

DQ2\_50x50mm\_plate.gcode



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Pokud máte požadovaný soubor na USB disku, po stisknutí *Print* se začne soubor kopírovat do mezipaměti a po dokončení se spustí tisk.

12:34



DQ2-005



File information

00:00:00

Time elapsed

00:00:00

Time left

Copying a file



Status  
Idle

55.0 °C

134.2 °C

55.0 °C

0.0 °C

Print Bed

Print Head



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Během tisku pak USB disk můžete vytáhnout, tisk tím nijak neovlivníte. Po dokončení tisku se soubor z mezipaměti vymaže.

---

## Obrazovka Tune (Ladění)

Tato část slouží k manuálnímu doladění tiskárny a nastavení některých hodnot během probíhajícího tisku. Nejdůležitější nastavení, výška první vrstvy, se upravuje nabídkou *TUNE Z-PROBE OFFSET*.



DQ2-005



Calibration results  
deviation before 0.056 after 0.035

Z-probe calibration

TUNE Z-PROBE OFFSET

Temperature settings

55.0

204.8

55.0

205.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

Speed factor: 100%



PRESET

Fan speed: 100%



PRESET

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Po jejím rozkliknutí se objeví škála pro posun tiskové hlavy vůči podložce. Kladné hodnoty způsobí zvednutí tiskové hlavy nad podložku, zatímco hodnoty záporné přiblíží tiskovou hlavu k podložce. Každá úprava se provede hned po kliknutí na jakoukoliv hodnotu. Při přibližování k podložce doporučujeme maximální opatrnost. Jako uživatel máte nad nastavením offsetu absolutní moc. Pro úpravu a zachování hodnoty offsetu pro všechny nadcházející tiskové úlohy zvolte *UPDATE & STORE*. Pokud chcete upravit offset jen pro probíhající úlohu, zvolte *UPDATE*.

Upozornění: Při snižování hodnoty offsetu máte absolutní moc nad tiskárnou a proto postupujte velmi opatrně. Doporučujeme použít hodnoty -0.05 a -0.01 mm.

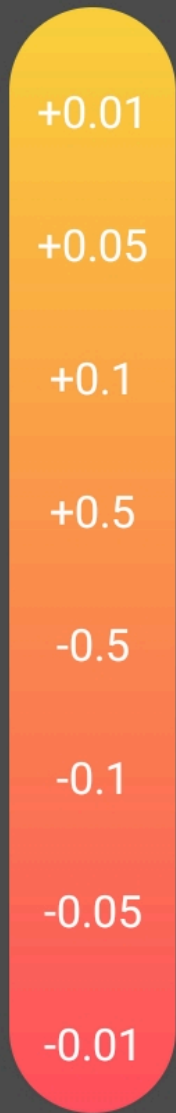
Varování: Při úpravě offsetu mějte tiskárnu vždy pod dohledem. Nikdy tento úkon neprovádějte vzdáleně (z jiné místnosti) či na základě informací druhého člověka.



DQ2-004



**Current Z-probe offset:  
-2.58mm**



UPDATE & STORE

UPDATE



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Pro úpravu teplot během tisku slouží sekce *Temperature settings* a to dle stejného mechanismu jako na kartě *Prepare*. Nastavení koeficientu rychlosti tisku (*Speed factor*) ani rychlost ofuku tisku (*Fan speed*) se ručně obvykle nenastavují.

Pokud během tisku potřebujete vyměnit filament, stiskněte tlačítko *CHANGE FILAMENT* a následujte další pokyny.

Tisková hlava se nejprve posune nad model a směrem k zadnímu profilu. Následně se zobrazí dialogové okno a pro pokračování stiskněte tlačítko *PROCEED*.





DQ2-005



55.0

215.5

55.0

215.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

### Change filament

To proceed with changing filament, please press PROCEED

CONTINUE PRINTING

PROCEED

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Poté musíte ručně vyjmout filament a pro pokračování stisknout tlačítko *OK*.



DQ2-005



55.0

215.0

55.0

215.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

### Change filament

Please remove remaining filament from the extruder and press OK

OK

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Následně vložte nový filament do extruderu tak, aby v bowdenu byl cca 1 cm filamentu a stiskněte tlačítko *LOAD*.



DQ2-005



55.0

215.1

55.0

215.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

### Load filament

Please insert new filament into the extruder and press LOAD

CANCEL

LOAD

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Nyní se natáhne filament až do trysky a dojde i k proplachu materiálu. Pokud vidíte, že proplach byl dostatečný, pokračujte tlačítkem *FINISH*. V opačném případě zvolte možnost *PURGE MORE*.



DQ2-005



55.0

214.9

55.0

215.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

### Purge filament

Filament purged correctly?

PURGE MORE

FINISH

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Na závěr je potřeba odstranit veškerý vytlačený filament z pod trysky a po stisknutí tlačítka *OK* bude tisk pokračovat.





DQ2-005



55.0

215.1

55.0

215.0

Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

PRESET

### Change filament

Please remove any extruded filament and confirm to continue printing

OK

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"

Poslední sekce slouží pro zasílání Gcode příkazů, pokud je znáte.



DQ2-004



Calibration results

deviation before 0.021 after 0.019

Z-probe calibration

TUNE Z-PROBE OFFSET

Temperature settings

28.1

29.3

0.0

0.0

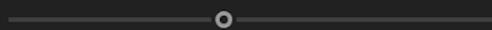
Print Bed [°C]

Print Head [°C]

PRESET

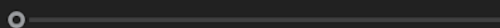
PRESET

Speed factor: 100%



PRESET

Fan speed: 0%



PRESET

CHANGE FILAMENT

Send custom G code command (use with caution!)

M118 S"Hello"



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



---

## Obrazovka Nastavení (Settings)

V poslední části aplikace můžete připojit tiskárnu k Wi-Fi síti (*CONNECT WIFI*) nebo změnit mód, ve kterém je tiskárna dostupná. Naleznete zde také IP adresu, kterou tiskárna dostala při připojení do vaší sítě a přes kterou se ve webovém prohlížeči dostanete do WebControl.



DQ2-004



Printer WiFi

Printer IP address:

[Blurred IP address]



WiFi mode

sta

CONNECT WIFI

WIFI MODE

RESTART WIFI

Bluetooth

Show raw communication



DISCONNECT

Printer camera (requires remote access)

OPEN CAMERA FEED

User interface

Show messages



Firmware

Model:

DQ2



Home



Prepare



Files



Tune



Settings



Standardně tiskárna vyhledává známé Wi-Fi sítě v okolí a snaží se k nim připojit. K tomu slouží módy Auto a Client. Zatímco v módu Auto se tiskárna pokusí připojit k dané síti a po případném neúspěchu se přepne do AP módu, v případě módu Client se bude tiskárna stále snažit připojit k dané síti.

Pokud tiskárna žádnou síť nenajde nebo nelze připojení realizovat, tiskárna se přepne do AP módu a umožňuje, aby se k ní mohla připojit jiná zařízení (následně je vhodné zadáním hesla realizovat připojení na firemní síť). Ve výběru dostupných sítí vyberte tu s názvem shodným se sériovým číslem vaší tiskárny a pomocí hesla 12345678 se přihlaste. Následně ve webovém rozhraní použijte IP adresu 10.0.0.5. Pokud má WiFi slabý signál, použijte ethernetový adaptér a kabel pro přímé propojení tiskárny s PC (nevyžaduje heslo). Pro tento způsob připojení je IP adresa 192.168.1.23

Poznámka: Výchozí heslo pro připojení k tiskárně v AP módu přes WiFi je 12345678. Toto heslo lze změnit v online rozhraní tiskárny (jak je dále popsáno).

V samotném závěru naleznete údaje o verzích firmwaru a aplikace, které vám mohou být nápomocny při komunikaci se servisními pracovníky.

---

## Aktualizace DeltaControl aplikace

V rámci neustálého vývoje jsou pro aplikaci DeltaControl vydávány aktualizace. Bez těchto aktualizací nemusí připojení k tiskárně fungovat správně. Pro kontrolu/stažení aktualizací se připojte s telefonem na WiFi síť či Vámi vytvořený hotspot a vyberte v DeltaControl display aplikaci Play Store (název aplikace může být i Google Play či Obchod Play). Na obrázku níže se nachází pod nápisem TRILAB, umístění se však může lišit.

11:49

94



Weather



Calendar



File Manager



ShareMe



Cleaner



Mi Video



Notes



More apps



Services & feedback



Themes



Google



Tools

TRILAB



Settings



Play Store



Poté do vyhledávacího pole zadejte „trilab“ a potvrďte.





trilab



trilab



trilab hair shop



Z následujícího seznamu vyberte aplikaci DeltaControl od TRILAB. Měla by být hned první v tomto seznamu.



**Delta Control**  
TRILAB • Tools  
 Installed



**Call of Duty®: Mobile**  
Activision Publishing, Inc. • Action  
4.5★ 100M+



**Komoot – Cycling, Hiking & Moun...**  
komoot GmbH • Health & Fitness  
4.6★ 5M+ Editors' Choice



**smart Chords & tools (guitar, bass,...**  
s.smart Music Lab • Music & Audio  
4.7★ 1M+



**Block! Hexa Puzzle™**  
BitMango • Puzzle • Casual • Offline  
3.9★ 50M+



**Forge of Empires: Build your City**  
InnoGames GmbH • Strategy • Casual  
4.3★ 10M+



**Build a Bridge!**  
BoomBit Games • Puzzle • Casual  
4.1★ 10M+ Editors' Choice



**Light Ianite - Laser Puzzle**

Po kliknutí na DeltaControl aplikaci zjistíte zda je aplikace aktuální podle obsahu zeleného políčka. Pokud je tam napsáno *OPEN*, aplikace je aktuální. V případě, že vidíte tlačítko *UPDATE*, jsou dostupné aktualizace a stisknutím toho tlačítka je stáhnete.



# Delta Control

TRILAB

Uninstall

Open

## What's new

Last updated 23 Oct 2020



0.9.10.9

## Rate this app

Tell others what you think



[Write a review](#)

Developer contact



Join the beta



Tento obrázek je pouze ilustrační, datum a verze aktualizace se může lišit.