Jak používat DeltaControl displej a aplikaci

Rychlá navigace návodem:

1) Úvod – než začnete tiskárnu využívat
2) Vybalení a instalace tiskárny
3) Seznámení s tiskárnou TRILAB DeltiQ 2
4) První tisk s vaší tiskárnou DeltiQ 2
5) Tahák – obvyklý postup tisku
6) Jak používat DeltaControl displej a aplikaci
7) Jak používat WebControl online rozhraní
8) Vlastní instalace tiskárny
9) Servisní úkony na tiskárně

Podkapitoly

1) Home... 2) Prepare... 3) Print... 4) Tune... 5) Settings... 6) Aktualizace

Ovládací panel DeltaControl je realizován pomocí smartphonu s instalovanou aplikací DeltaControl. Zařízení je umístěno v dobíjecí doku na rámu tiskárny.

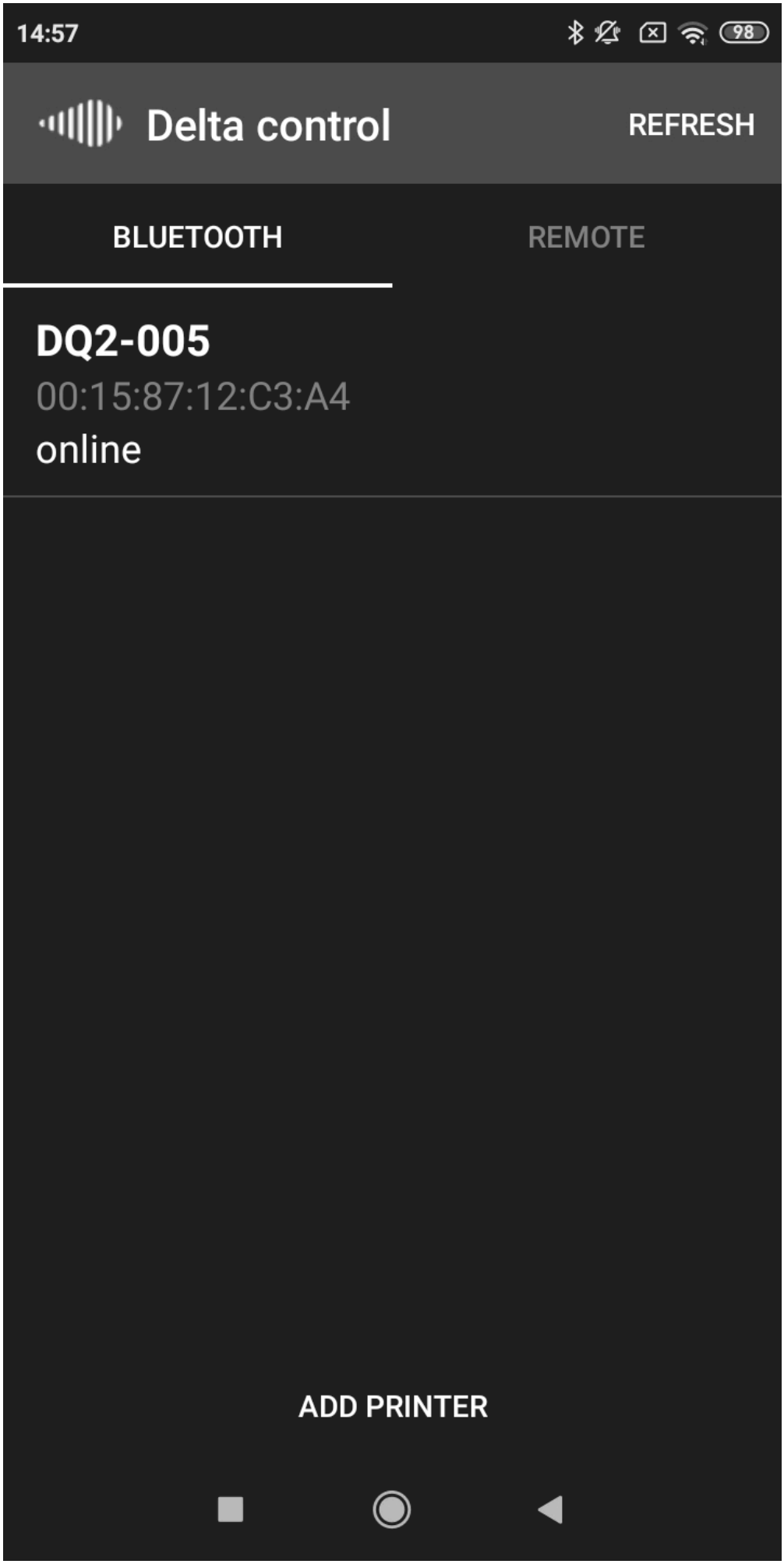
V případě vypnutí přístroje je nutné při jeho opětovném zapnutí spustit aplikaci DeltaControl pomocí ikony na ploše.

Upozornění: Důrazně nedoporučujeme DeltaControl zařízení využívat jako váš osobní smartphone. Nelze garantovat plynulý chod aplikace při zásahu do systému a instalaci dalších součástí na daný přístroj.

Upozornění: Pokud tiskárnu vypnete (kolébkový spínač na zdroji) a víte, že ji nebudete delší dobu používat, měli byste vypnout také DeltaControl displej. Předejdete tím případným problémům spojených s baterií telefonu.

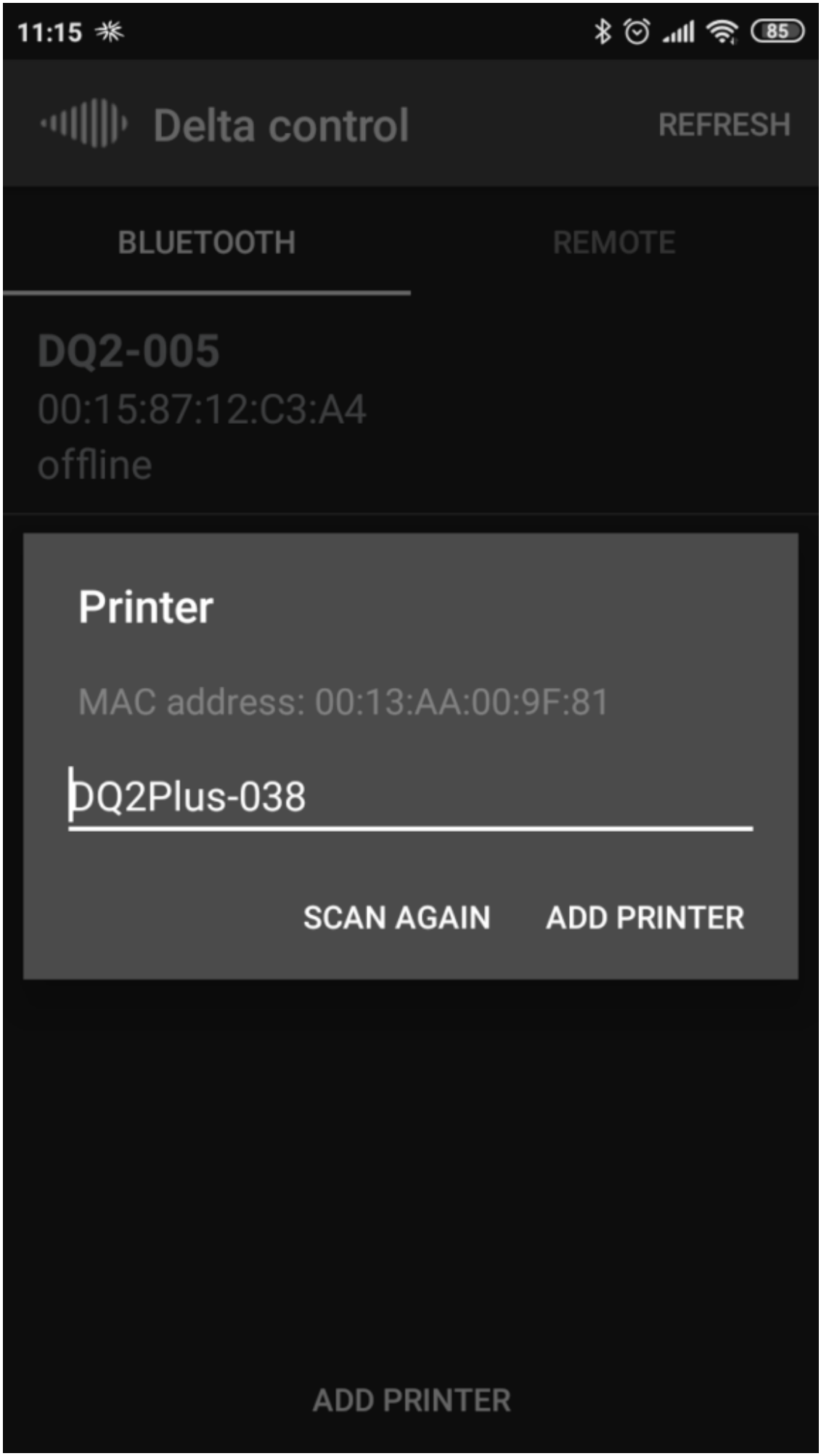
Popis prostředí DeltaControl

Při spuštění aplikace DeltaControl se zobrazí seznam tiskáren, se kterými byla spárována. Kliknutím zvolíte tiskárnu, kterou chcete ovládat.


14:57
98
Delta control
REFRESH
BLUETOOTH
REMOTE
DQ2-005
00:15:87:12:C3:A4
online
ADD PRINTER

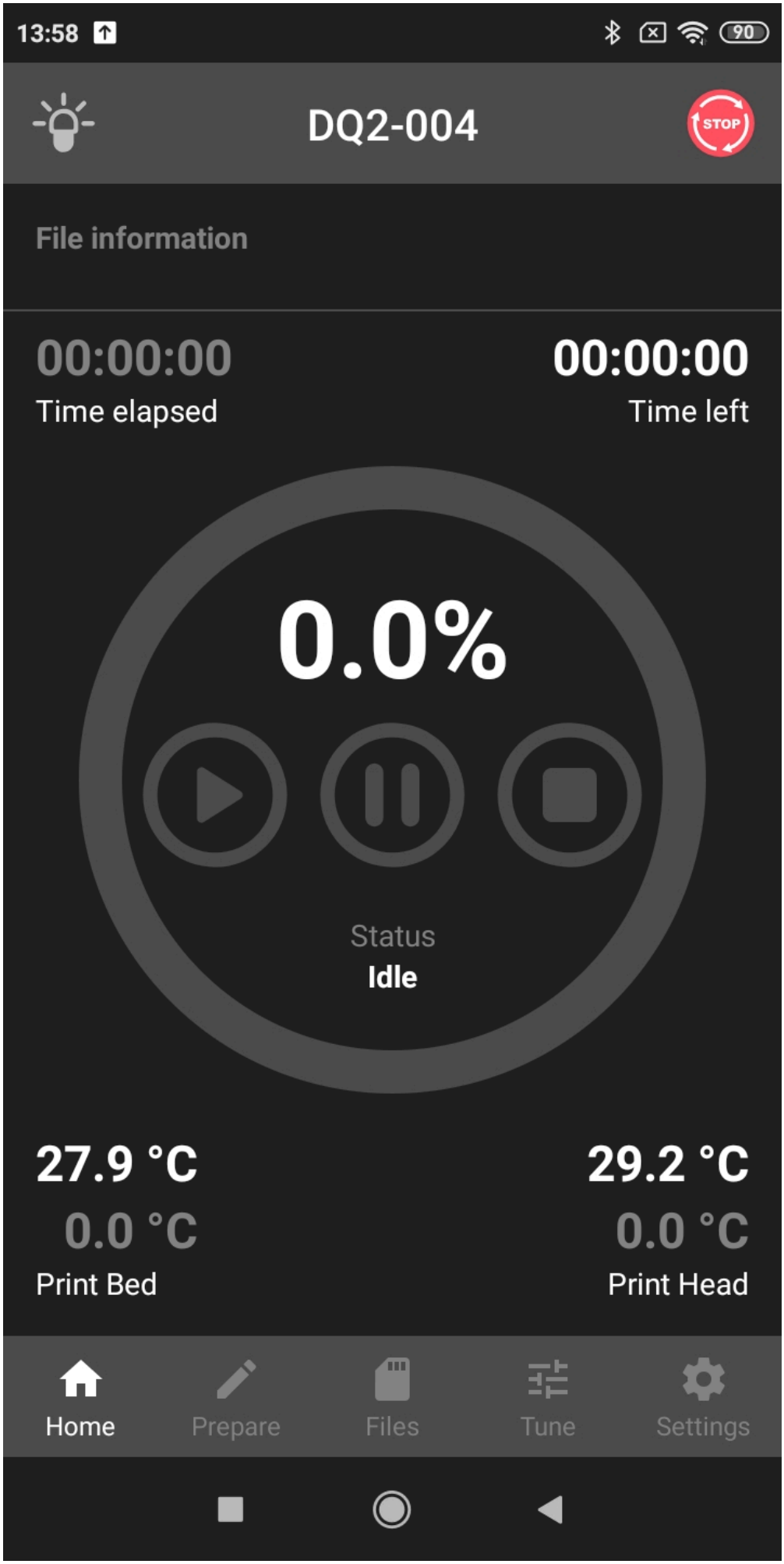
Na této úvodní obrazovce můžete také přidat další tiskárny. Po stisknutí tlačítka *ADD PRINTER*, se spustí fotoaparát pro naskenování QR kódu. Ten se nachází na pravém spodním boku tiskárny vedle konektoru zdroje.

Po naskenování QR kódu si můžete tiskárnu přejmenovat a tlačítkem *ADD PRINTER* přidat do svého seznamu.


11:15
85
Delta control
REFRESH
BLUETOOTH
REMOTE
DQ2-005
00:15:87:12:C3:A4
offline
Printer
MAC address: 00:13:AA:00:9F:81
DQ2Plus-038
SCAN AGAIN
ADD PRINTER
ADD PRINTER

Obrazovka Home (Domů)

Po výběru tiskárny dojde k připojení k zařízení. Prostředí aplikace je rozděleno do karet v dolní části aplikace. Úvodní obrazovka Home obsahuje základní přehled o stavu stroje.


13:58
90
DQ2-004
STOP
File information
00:00:00
Time elapsed
00:00:00
Time left
0.0%
Status
Idle
27.9 °C
0.0 °C
Print Bed
29.2 °C
0.0 °C
Print Head
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Nahoře je umístěn řádek společný pro všechny karty. Vlevo najdete ikonu pro rozsvícení/zhasnutí světel, uprostřed název Vaší tiskárny a v pravém horním rohu naleznete *EMERGENCY STOP* tlačítko, kterým můžete tiskárnu zastavit v právě probíhající činnosti. Tiskárna se restartuje a je po malé chvíli připravena na další pokyny. Použitím tohoto tlačítka dojde k přerušení probíhajícího tisku bez možnosti návratu k probíhajícímu tisku. Klepnutí na toto tlačítko vyžaduje potvrzení v následujícím dialogovém okně. Jedná se o opatření proti náhodnému zastavení tisku.

Tip: Pokud potřebujete co nejrychleji zastavit probíhající akci, využijte velké červené tlačítko umístěné v horní části tiskárny.

Pod společným řádkem ukazuje položka *File information* cestu k zadané tiskové úloze. Následující ukazatelé času určují, kolik času již uběhlo (*Time elapsed*) a kolik ještě zbývá (*Time left*).

Největší část na domovské kartě využívá zobrazení vývoje tisku. Kruhový ukazatel červené barvy i číselná hodnota udávají procentuální postup tiskové úlohy. Následují tři tlačítka pro pozastavení (*Pause*), ukončení (*Stop*) a pokračování (*Play*) tisku. Poslední položkou této části je stavový ukazatel.

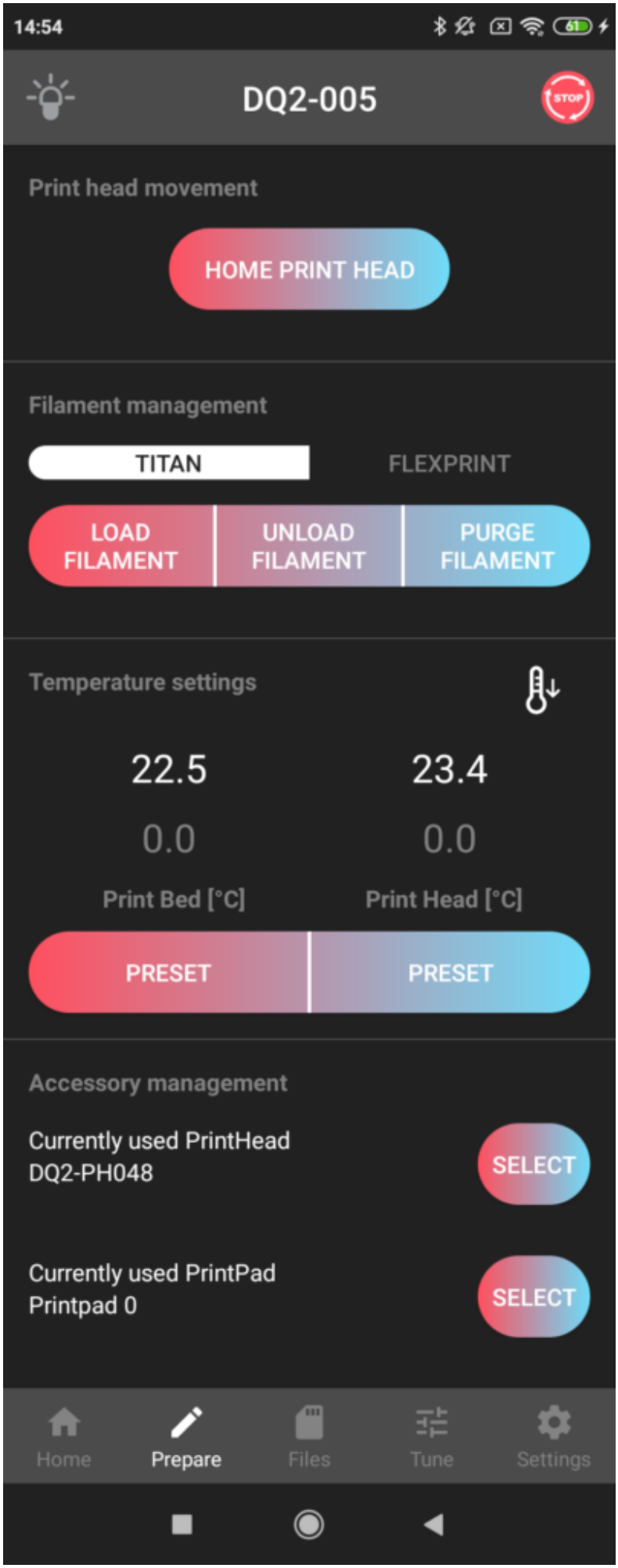
Posledními položkami jsou ukazatelé teploty na podložce (*Print Bed*) a tiskové hlavě (*Print Head)* přičemž horní číslo je aktuální hodnota teploty a spodní je hodnota požadovaná.

Kliknutím na teplotu podložky (vlevo) nebo teplotu tiskové hlavy (vpravo) budete ihned přeneseni na nastavení teploty v dalších částech aplikace.

Pro pohyb mezi jednotlivými kartami slouží záložky v dolní části aplikace.

Obrazovka Prepare (Příprava)

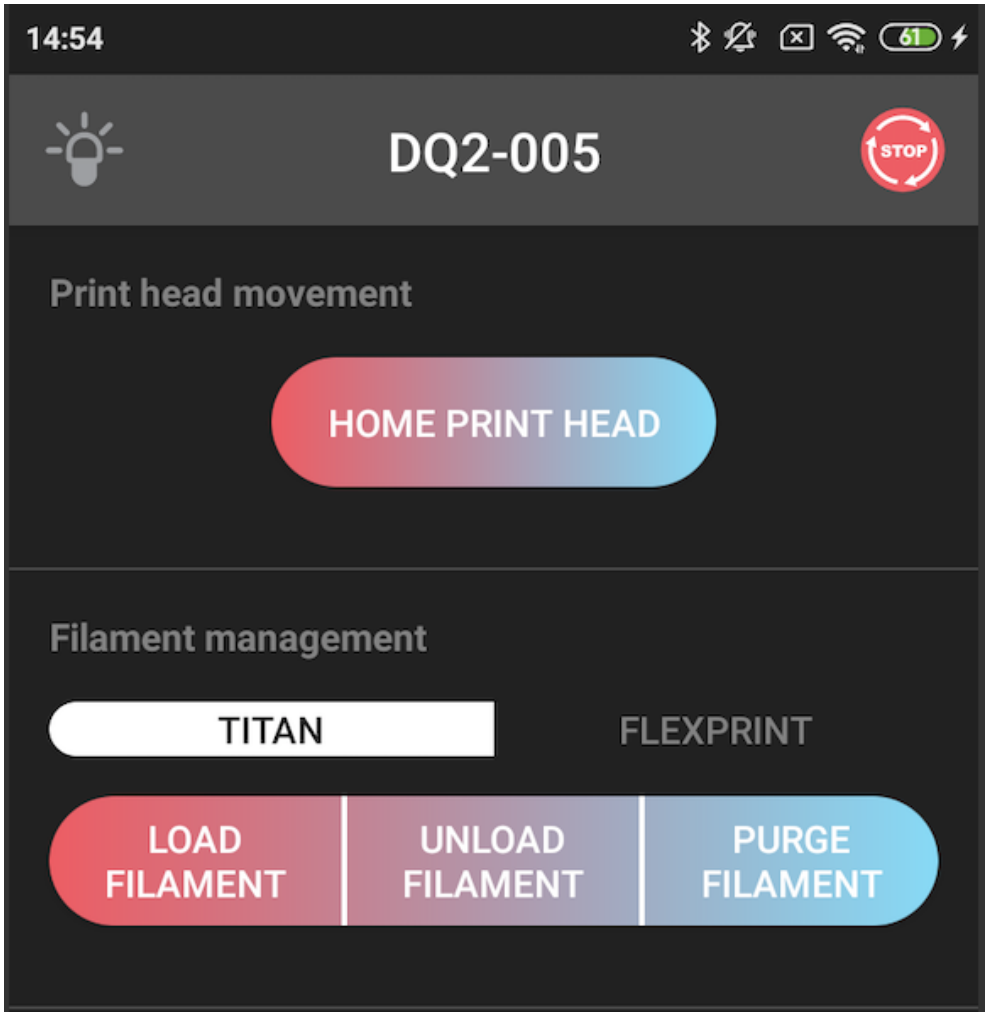
Obrazovka přípravy slouží pro zadání několika obvyklých příkazů souvisejících s přípravou tisku.


14:54
DQ2-005
STOP
Print head movement
HOME PRINT HEAD
Filament management
TITAN
FLEXPRINT
LOAD FILAMENT
UNLOAD FILAMENT
PURGE FILAMENT
Temperature settings
22.5
23.4
0.0
0.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Accessory management
Currently used PrintHead
DQ2-PH048
SELECT
Currently used PrintPad
Printpad 0
SELECT
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

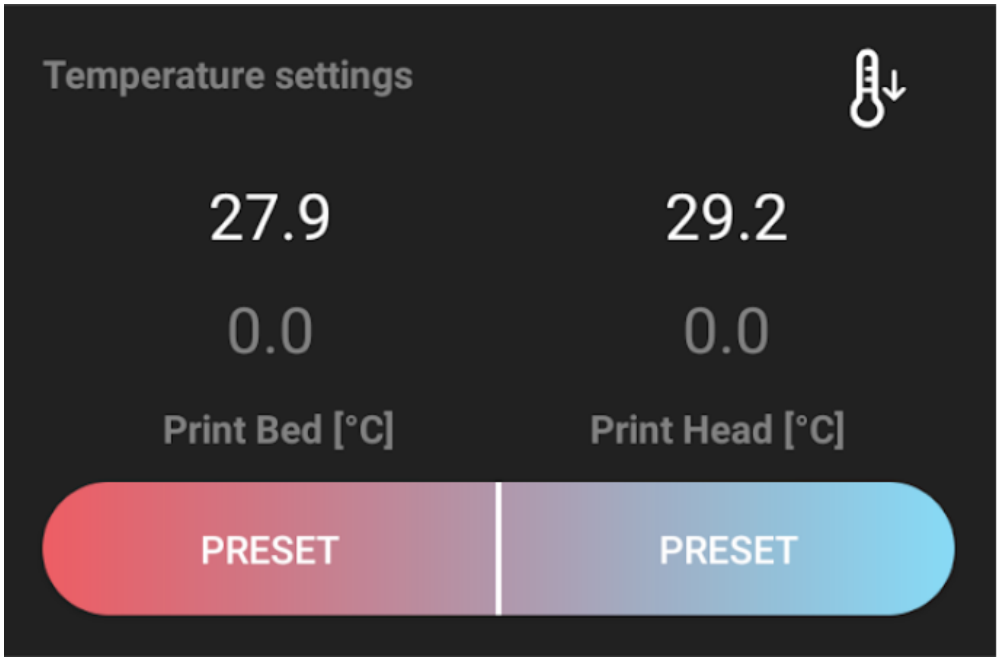
Tlačítko *HOME PRINT HEAD* slouží k umístění tiskové hlavy do výchozí pozice (například po přerušeném tisku).

V sekci Filament management se nacházejí tlačítka ovládající zavádění filamentu do tiskové hlavy přes Titan extruder (primárně) nebo po přepnutí přes FlexPrint extruder. *LOAD FILAMENT* zajistí nahřátí trysky na 210 °C a natažení filamentu do tiskové hlavy. *UNLOAD FILAMENT* přesný opak – tedy nahřátí trysky a vytažení filamentu. Pokud je třeba pročistit trysku při zavádění odlišného typu materiálu nebo výrazně odlišné barvy doporučujeme trysku propláchnout zavedeným filamentem pomocí tlačítka *PURGE FILAMENT*.

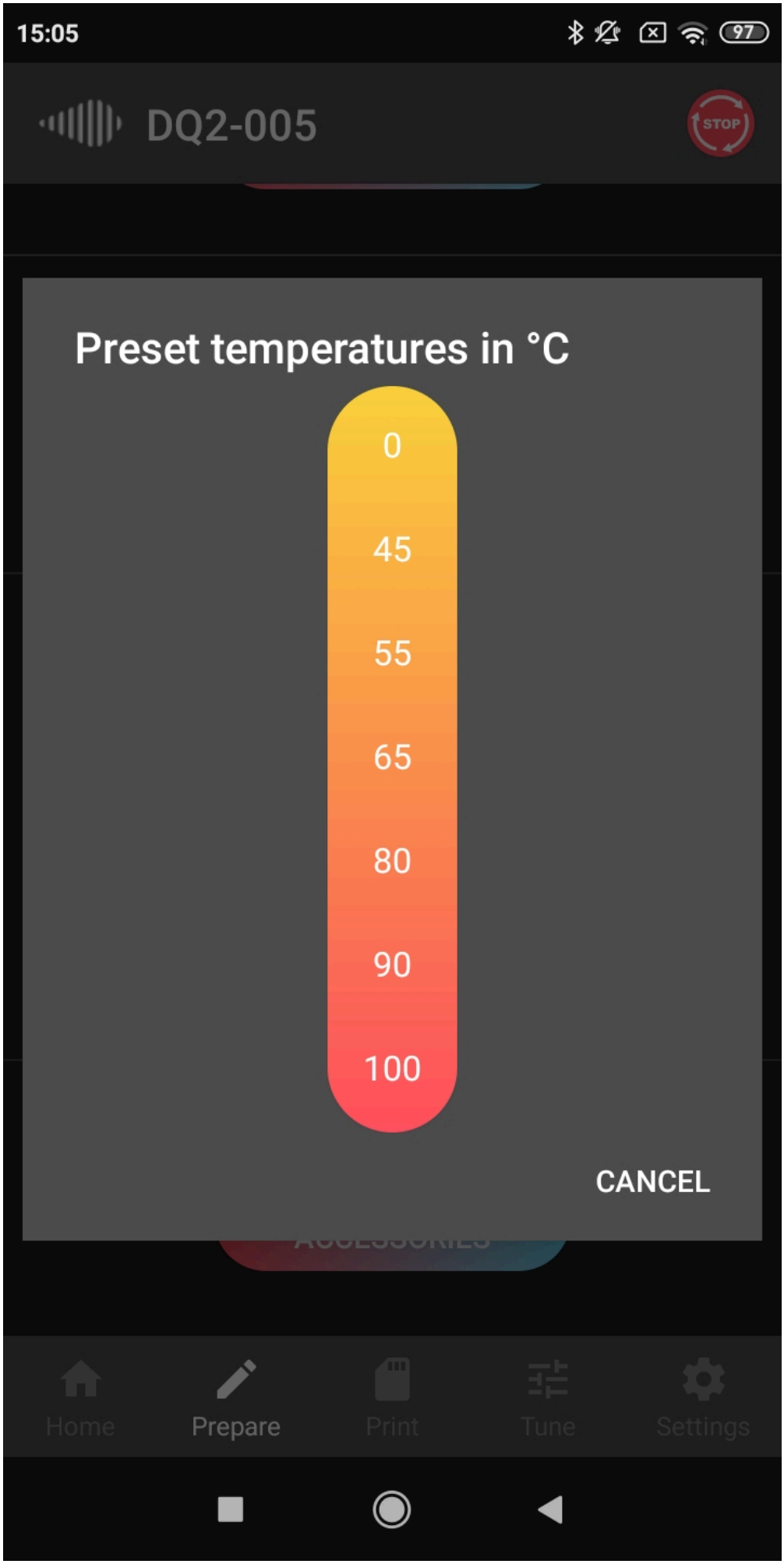
Upozornění: Pokud zavádíte filament s teplotou tavení vyšší než 210°C, ručně nastavte potřebnou teplotu (návod najdete o 2 odstavce níže) a až poté zvolte daný příkaz.



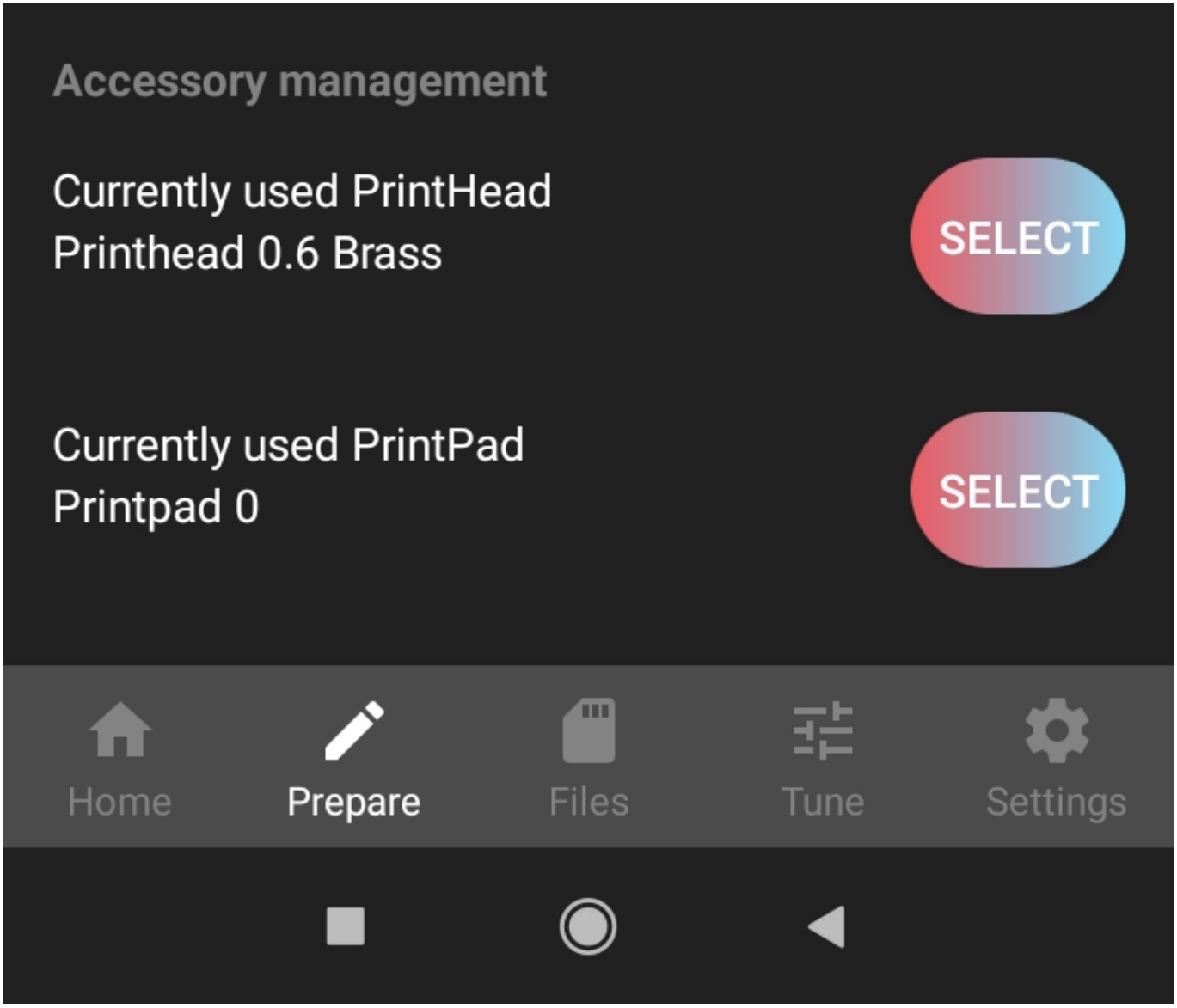
V další části obrazovky, Temperature settings, lze nastavit manuálně (kliknutím na spodní hodnotu) teploty pro tiskovou podložku (Print Bed) a pro tiskovou hlavu (Print Head). Nastavení pracovní teploty je obvykle součástí G-kódu generovaného softwarem (slicerem). Pro zchlazení podložky i trysky slouží tlačítko teploměru s šipkou dolů.



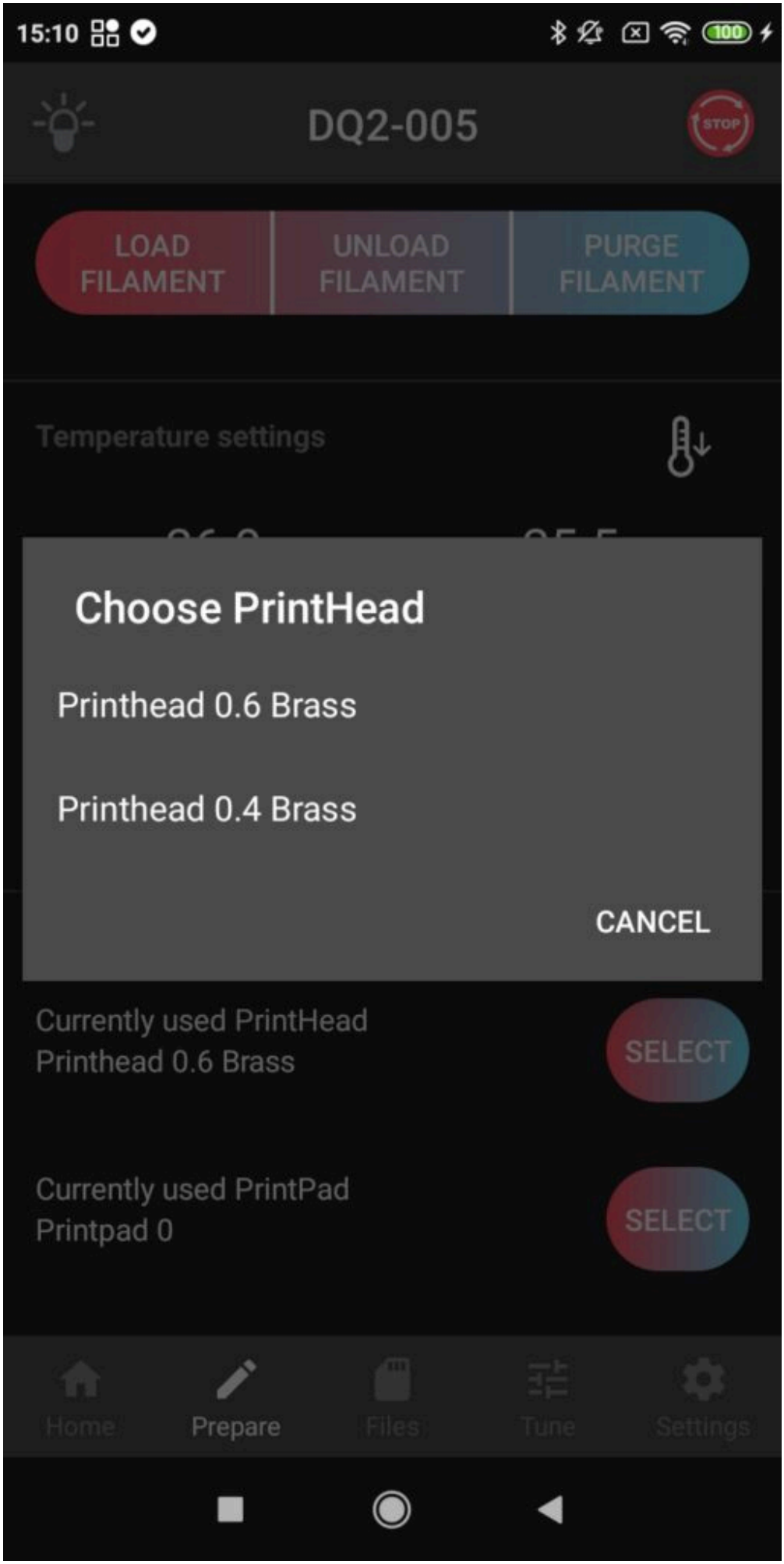
Po klepnutí na jedno z tlačítek *PRESET* můžete vybrat z přednastavených nejpoužívanějších hodnot teploty (stupnice se liší pro teplotu podložky a teplotu tiskové hlavy).


15:05
97
DQ2-005
STOP
Preset temperatures in °C
0
45
55
65
80
90
100
CANCEL
Home
Prepare
Print
Tune
Settings

Pro jednodušší správu a nastavování více tiskových podložek a tiskových hlav slouží sekce Accessory management. Pro každou novou tiskovou hlavu i podložku dostanete konfigurační soubor, který přes webové rozhraní nahrajete do paměti tiskárny (podrobnější návod najdete v sekci popisující WebControl)



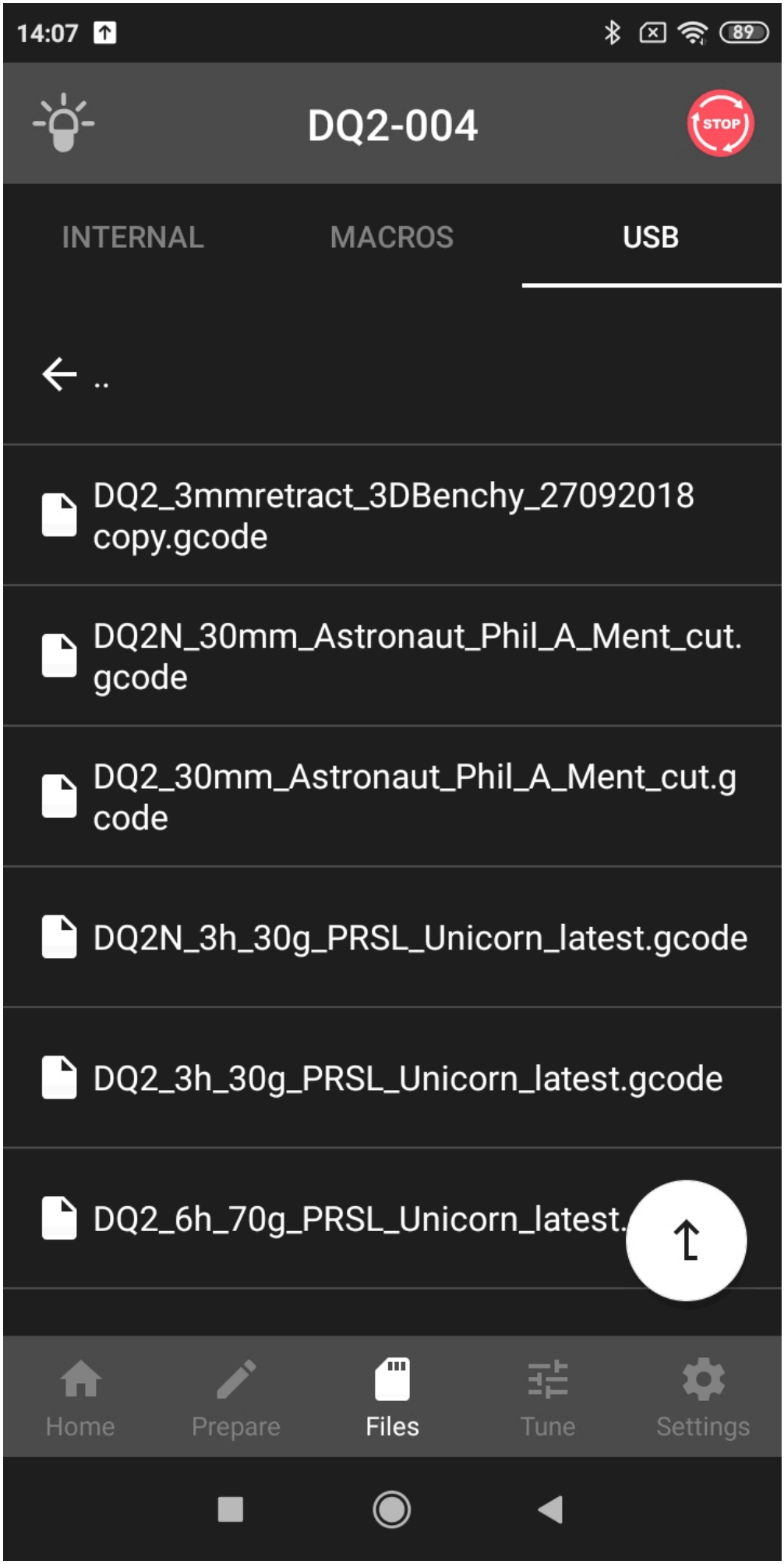
V případě, že chcete dané příslušenství použít, vyměníte ho dle návodu a pomocí tlačítka *SELECT* ze seznamu jednoduše vyberete dané příslušenství. Po každé takovéto změně dojde k načtení nastavených hodnot daného příslušenství (např. offset) a před dalším tiskem bude provedena automaticky kalibrace.


15:10
DQ2-005
STOP
LOAD FILAMENT
UNLOAD FILAMENT
PURGE FILAMENT
Temperature settings
Choose PrintHead
Printhead 0.6 Brass
Printhead 0.4 Brass
CANCEL
Currently used PrintHead
Printhead 0.6 Brass
SELECT
Currently used PrintPad
Printpad 0
SELECT
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

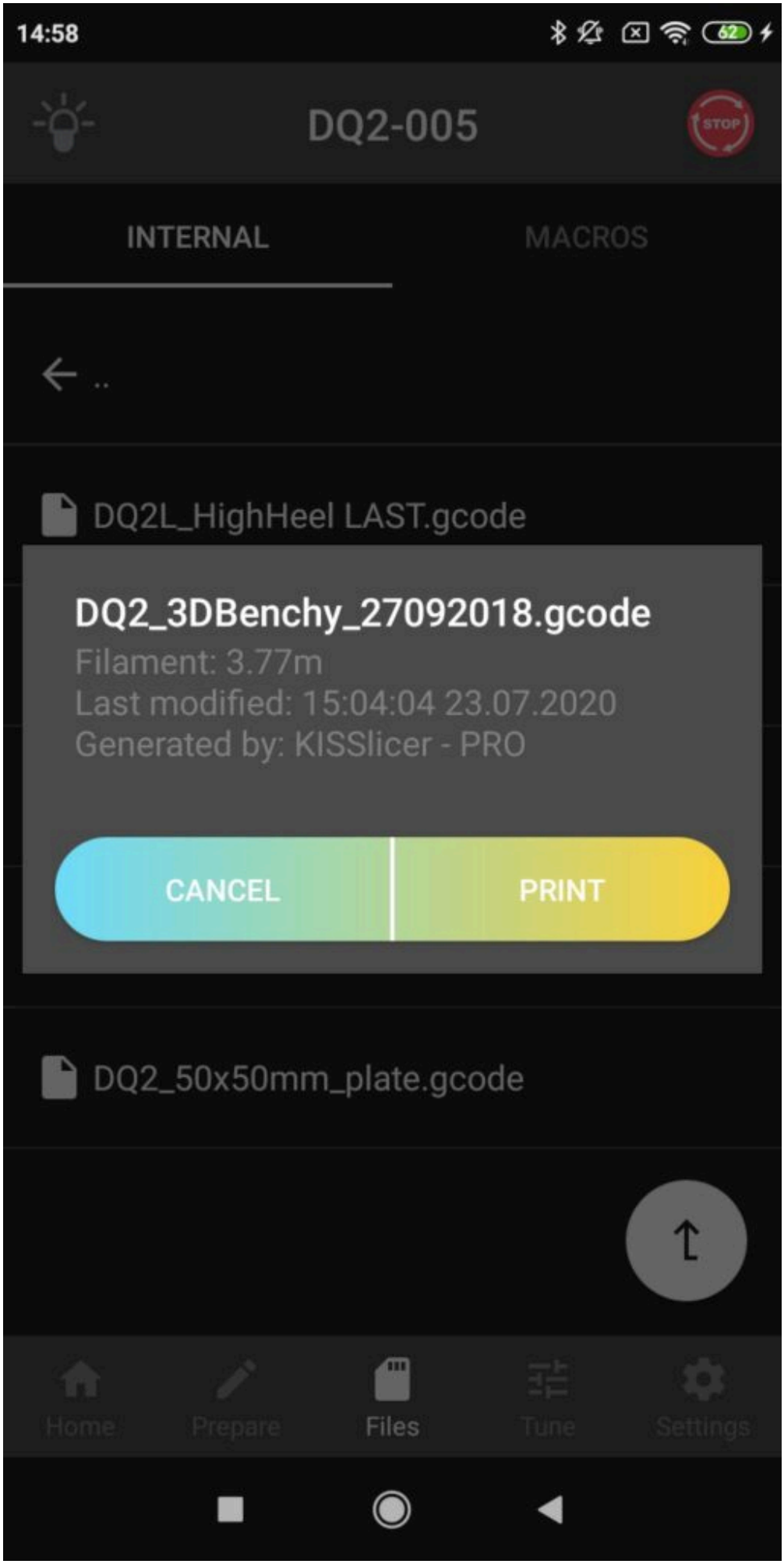
Pokud máte více tiskových hlav, můžete je střídat např. dle různé velikosti nebo typu trysek. Tím se zjednoduší proces přípravy a odpadne nebezpečí poškození během výměny trysky.

Obrazovka Print (Tisk)

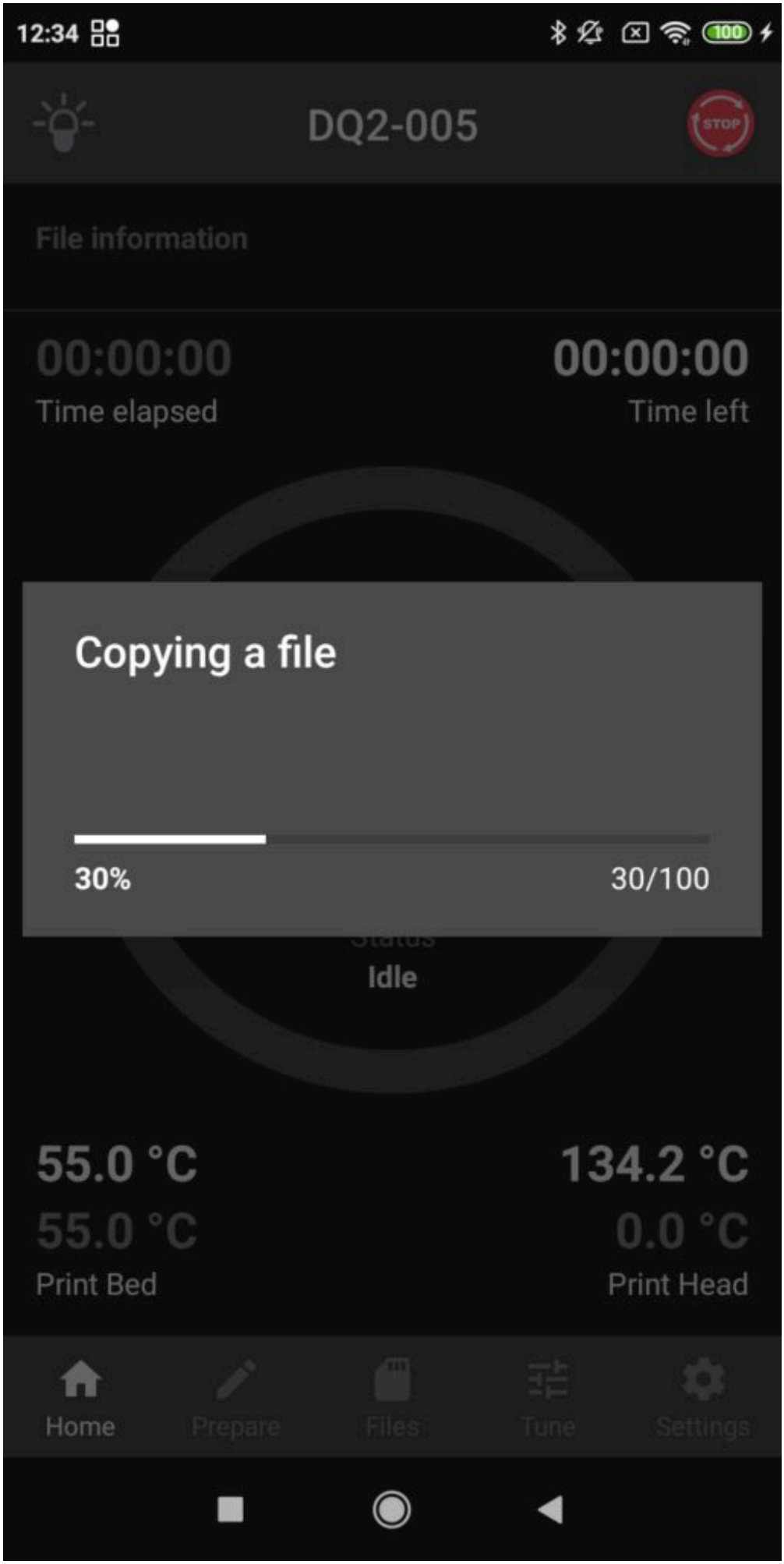
Tato karta uvádí seznam přichystaných tiskových dat v interní paměti tiskárny (kam je lze nahrát pomocí online rozhraní), případně na připojeném USB zařízení (na USB zařízení se lze přepnout v záhlaví obrazovky).


14:07
89
DQ2-004
STOP
INTERNAL
MACROS
USB
..
DQ2_3mmretract_3DBenchy_27092018 copy.gcode
DQ2N_30mm_Astronaut_Phil_A_Ment_cut.gcode
DQ2_30mm_Astronaut_Phil_A_Ment_cut.gcode
DQ2N_3h_30g_PRSL_Unicorn_latest.gcode
DQ2_3h_30g_PRSL_Unicorn_latest.gcode
DQ2_6h_70g_PRSL_Unicorn_latest.
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Tisk vybrané položky spustíte klepnutím na název souboru a stisknutím tlačítka *Print*.


14:58
DQ2-005
STOP
INTERNAL
MACROS
..
DQ2L_HighHeel LAST.gcode
DQ2_3DBenchy_27092018.gcode
Filament: 3.77m
Last modified: 15:04:04 23.07.2020
Generated by: KISSlicer - PRO
CANCEL
PRINT
DQ2_50x50mm_plate.gcode
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

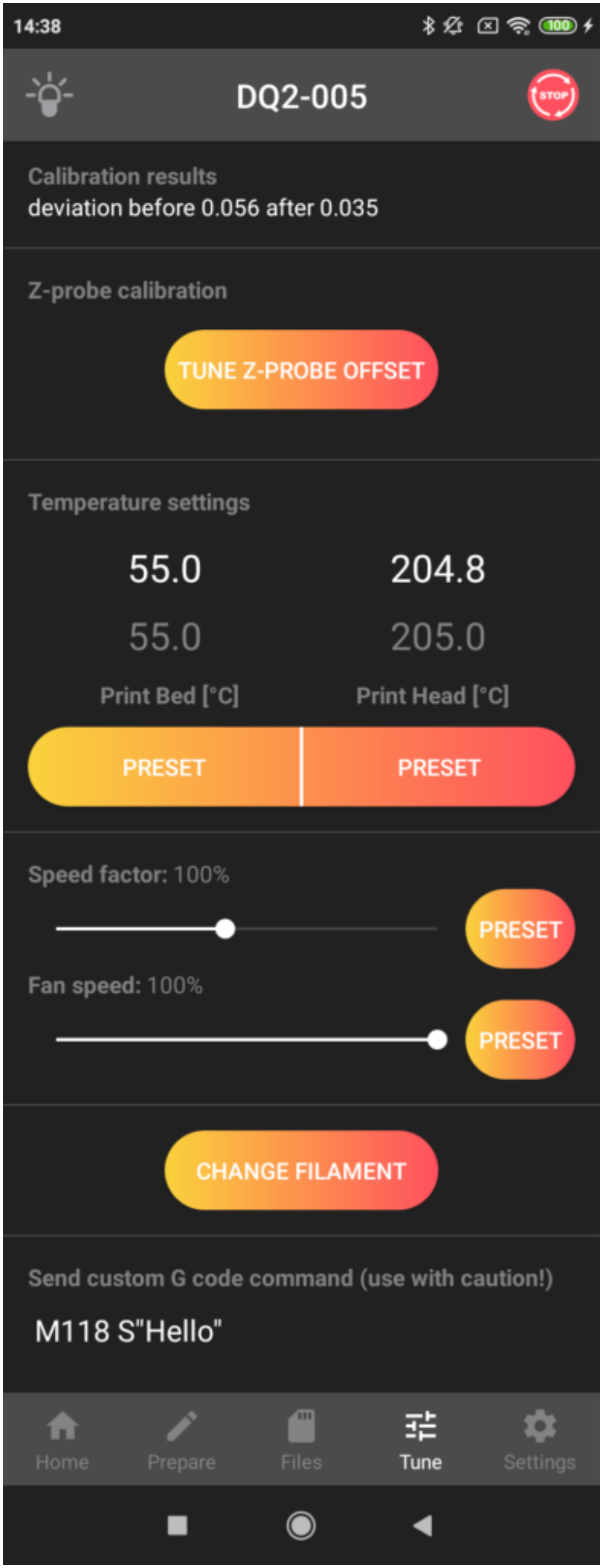
Pokud máte požadovaný soubor na USB disku, po stisknutí *Print* se začne soubor kopírovat do mezipaměti a po dokončení se spustí tisk.


12:34
DQ2-005
STOP
File information
00:00:00
Time elapsed
00:00:00
Time left
Copying a file
30%
30/100
Idle
55.0 °C
55.0 °C
Print Bed
134.2 °C
0.0 °C
Print Head
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Během tisku pak USB disk můžete vytáhnout, tisk tím nijak neovlivníte. Po dokončení tisku se soubor z mezipaměti vymaže.

Obrazovka Tune (Ladění)

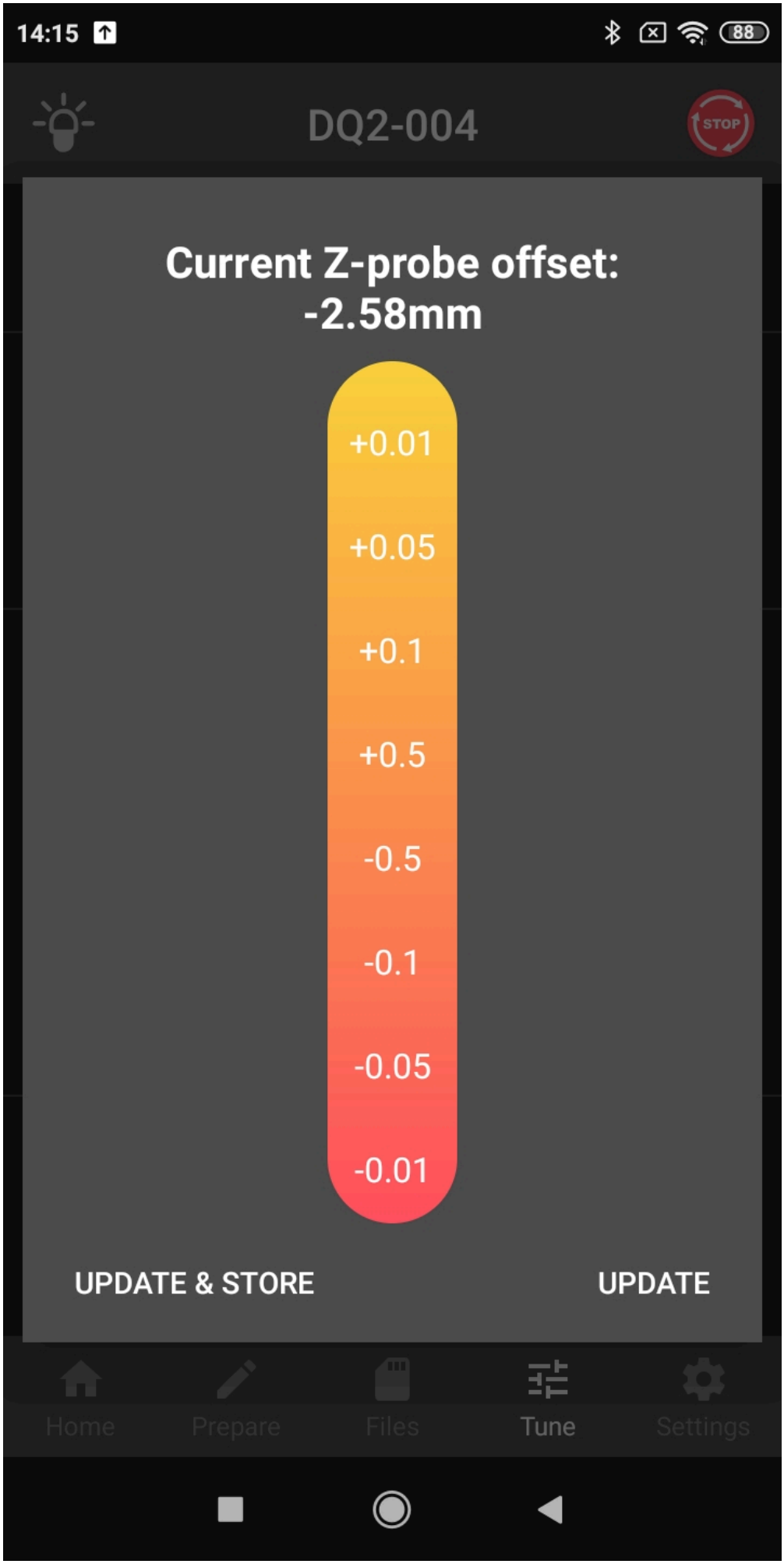
Tato část slouží k manuálnímu doladění tiskárny a nastavení některých hodnot během probíhajícího tisku. Nejdůležitější nastavení, výška první vrstvy, se upravuje nabídkou *TUNE Z-PROBE OFFSET.*


14:38
DQ2-005
STOP
Calibration results
deviation before 0.056 after 0.035
Z-probe calibration
TUNE Z-PROBE OFFSET
Temperature settings
55.0
204.8
55.0
205.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Speed factor: 100%
PRESET
Fan speed: 100%
PRESET
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Po jejím rozkliknutí se objeví škála pro posun tiskové hlavy vůči podložce. Kladné hodnoty způsobí zvednutí tiskové hlavy nad podložku, zatímco hodnoty záporné přiblíží tiskovou hlavu k podložce. Každá úprava se provede hned po kliknutí na jakoukoliv hodnotu. Při přibližování k podložce doporučujeme maximální opatrnost. Jako uživatel máte nad nastavením offsetu absolutní moc. Pro úpravu a zachování hodnoty offsetu pro všechny nadcházející tiskové úlohy zvolte *UPDATE & STORE*. Pokud chcete upravit offset jen pro probíhající úlohu, zvolte *UPDATE*.

Upozornění: Při snižování hodnoty offsetu máte absolutní moc nad tiskárnou a proto postupujte velmi opatrně. Doporučujeme použít hodnoty -0.05 a -0.01 mm.

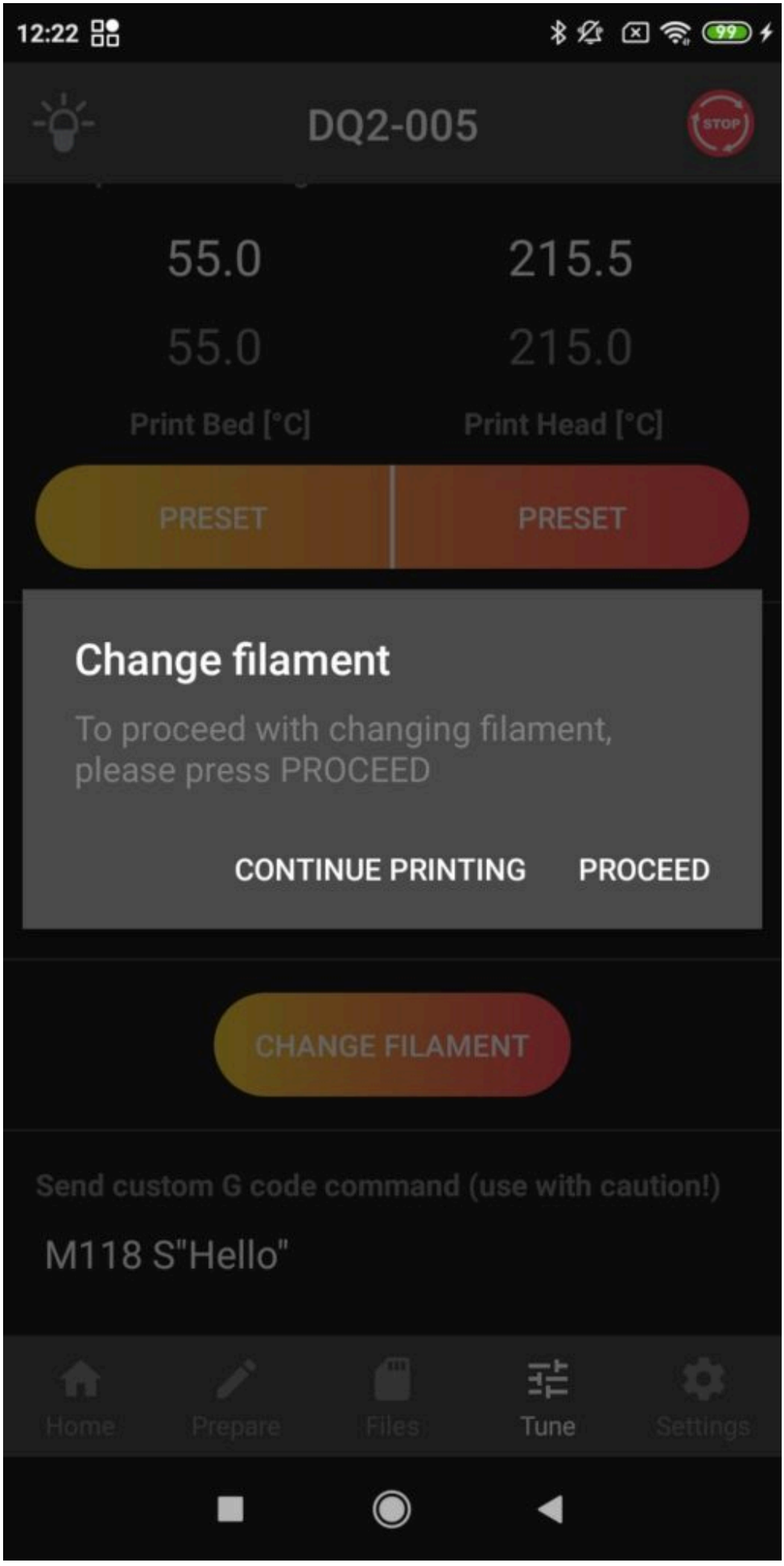
Varování: Při úpravě offsetu mějte tiskárnu vždy pod dohledem. Nikdy tento úkon neprovádějte vzdáleně (z jiné místnosti) či na základě informací druhého člověka.


14:15
88
DQ2-004
STOP
Current Z-probe offset:
-2.58mm
+0.01
+0.05
+0.1
+0.5
-0.5
-0.1
-0.05
-0.01
UPDATE & STORE
UPDATE
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

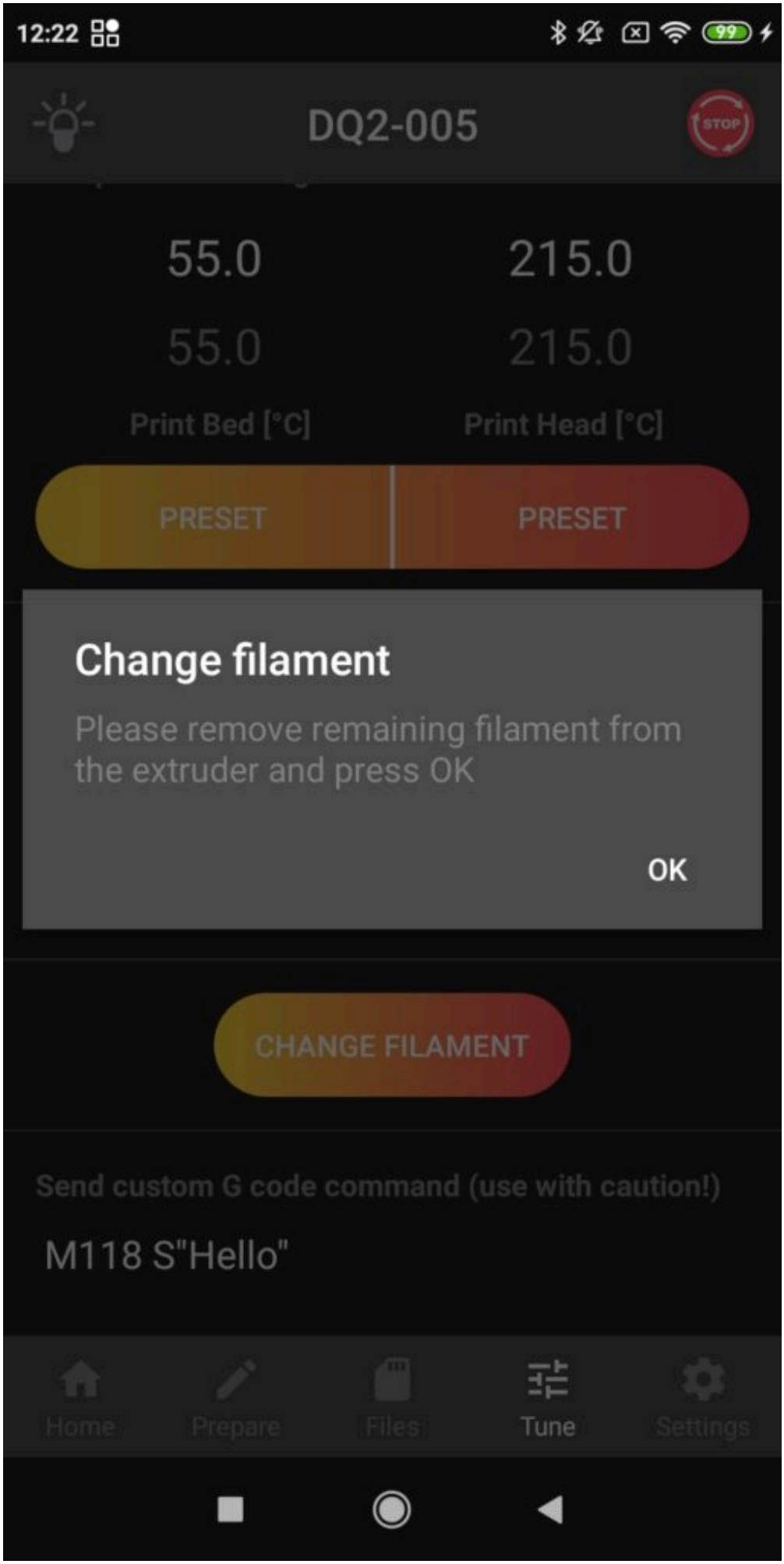
Pro úpravu teplot během tisku slouží sekce Temperature settings a to dle stejného mechanismu jako na kartě Prepare. Nastavení koeficientu rychlosti tisku (Speed factor) ani rychlost ofuku tisku (Fan speed) se ručně obvykle nenastavují.

Pokud během tisku potřebujete vyměnit filament, stiskněte tlačítko *CHANGE FILAMENT* a následujte další pokyny.

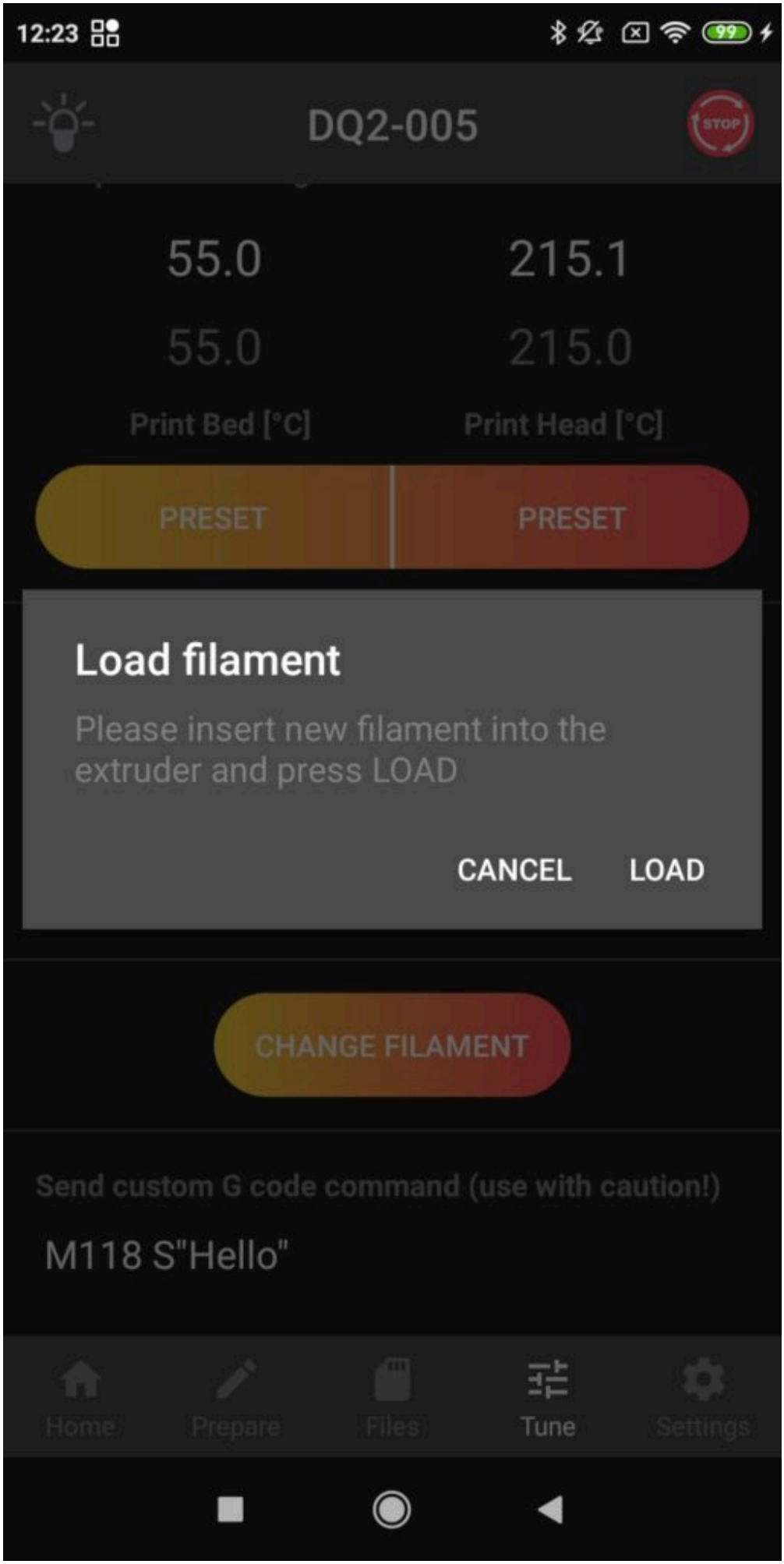
Tisková hlava se nejprve posune nad model a směrem k zadnímu profilu. Následně se zobrazí dialogové okno a pro pokračování stiskněte tlačítko *PROCEED*.


12:22
99
DQ2-005
STOP
55.0
215.5
55.0
215.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Change filament
To proceed with changing filament, please press PROCEED
CONTINUE PRINTING
PROCEED
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

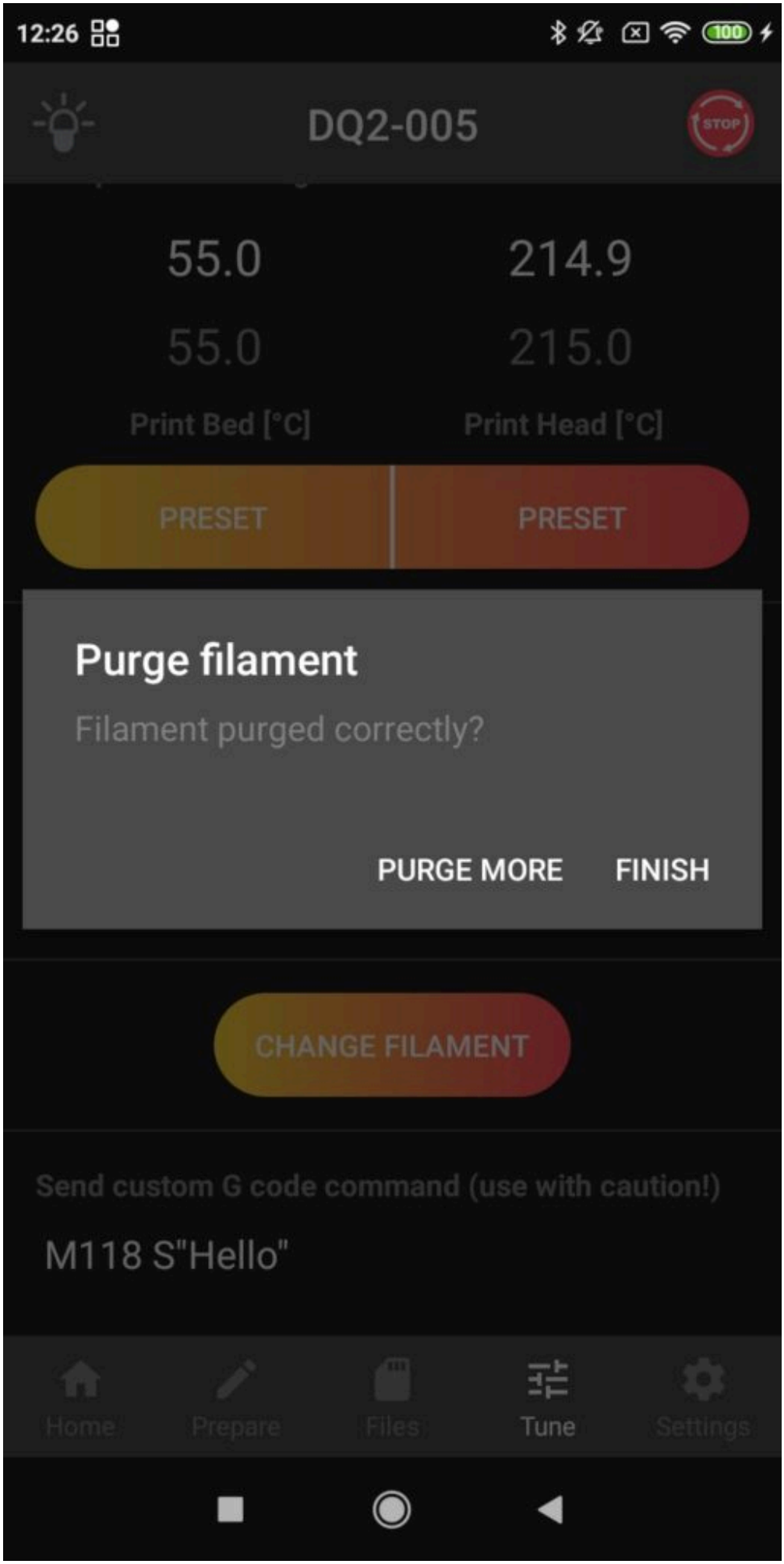
Poté musíte ručně vyjmout filament a pro pokračování stisknout tlačítko *OK*.


12:22
99
DQ2-005
STOP
55.0
215.0
55.0
215.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Change filament
Please remove remaining filament from the extruder and press OK
OK
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

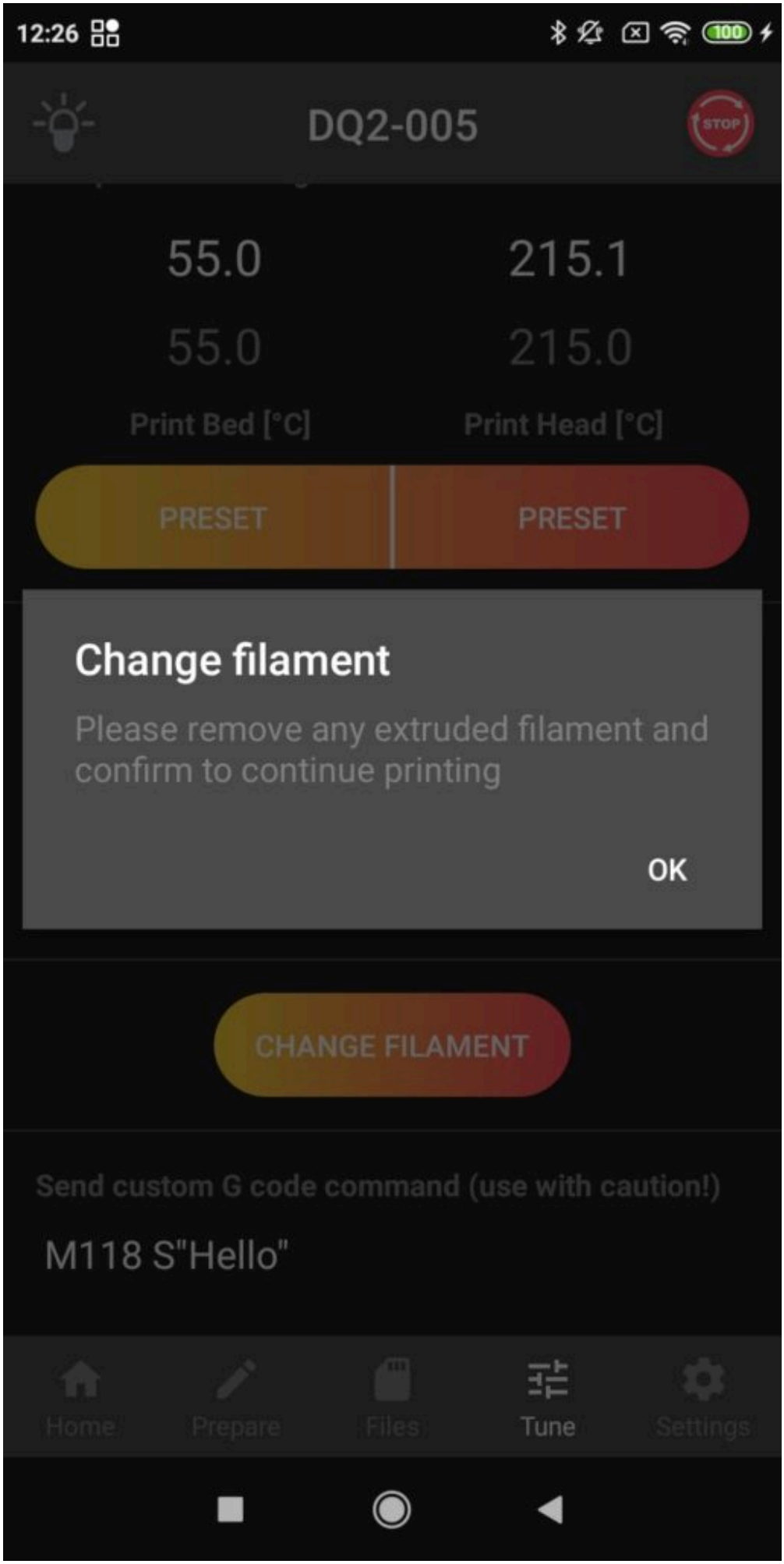
Následně vložte nový filament do extruderu tak, aby v bowdenu byl cca 1 cm filamentu a stiskněte tlačítko *LOAD*.


12:23
99
DQ2-005
STOP
55.0
215.1
55.0
215.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Load filament
Please insert new filament into the extruder and press LOAD
CANCEL
LOAD
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

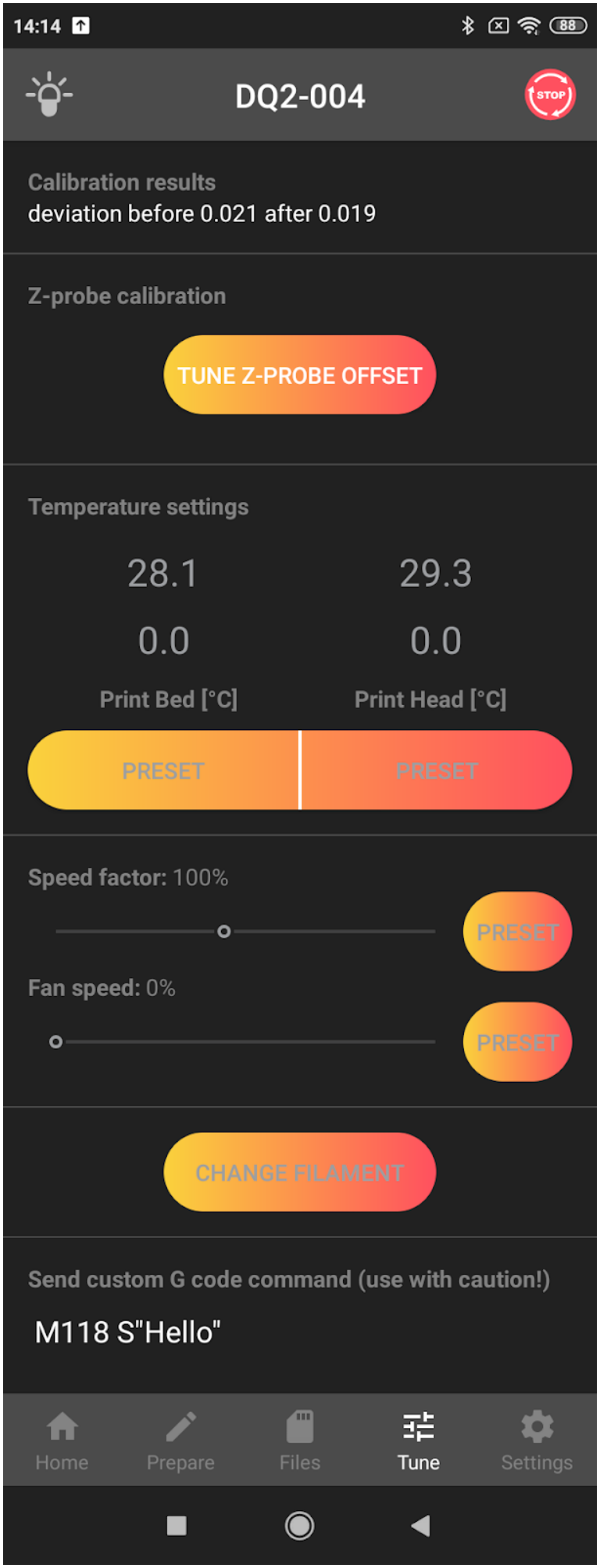
Nyní se natáhne filament až do trysky a dojde i k proplachu materiálu. Pokud vidíte, že proplach byl dostatečný, pokračujte tlačítkem *FINISH*. V opačném případě zvolte možnost *PURGE MORE*.


12:26
DQ2-005
STOP
55.0
214.9
55.0
215.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Purge filament
Filament purged correctly?
PURGE MORE
FINISH
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Na závěr je potřeba odstranit veškerý vytlačený filament z pod trysky a po stisknutí tlačítka *OK* bude tisk pokračovat.

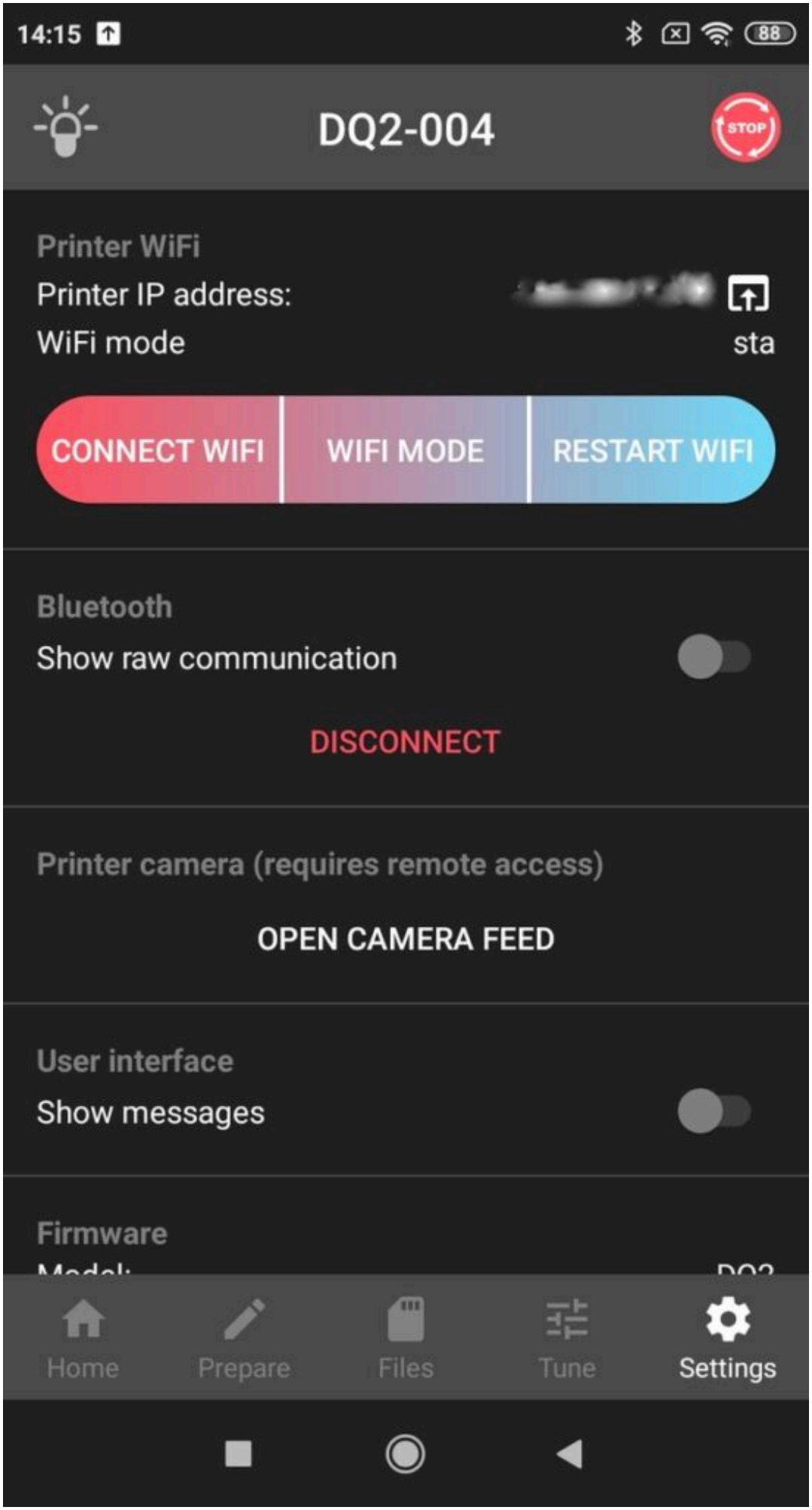

12:26
DQ2-005
STOP
55.0
215.1
55.0
215.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Change filament
Please remove any extruded filament and confirm to continue printing
OK
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Poslední sekce slouží pro zasílání Gcode příkazů, pokud je znáte.


14:14
88
DQ2-004
STOP
Calibration results
deviation before 0.021 after 0.019
Z-probe calibration
TUNE Z-PROBE OFFSET
Temperature settings
28.1
29.3
0.0
0.0
Print Bed [°C]
Print Head [°C]
PRESET
PRESET
Speed factor: 100%
PRESET
Fan speed: 0%
PRESET
CHANGE FILAMENT
Send custom G code command (use with caution!)
M118 S"Hello"
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Obrazovka Nastavení (Settings)

V posledním části aplikace můžete připojit tiskárnu k Wi-Fi síti (*CONNECT WIFI*) nebo změnit mód, ve kterém je tiskárna dostupná. Naleznete zde také IP adresu, kterou tiskárna dostala při připojení do vaší sítě a přes kterou se ve webovém prohlížeči dostanete do WebControl.


14:15
88
DQ2-004
STOP
Printer WiFi
Printer IP address:
WiFi mode
sta
CONNECT WIFI
WIFI MODE
RESTART WIFI
Bluetooth
Show raw communication
DISCONNECT
Printer camera (requires remote access)
OPEN CAMERA FEED
User interface
Show messages
Firmware
Home
Prepare
Files
Tune
Settings

Standardně tiskárna vyhledává známé Wi-Fi sítě v okolí a snaží se k nim připojit. K tomu slouží módy Auto a Client. Zatímco v módu Auto se tiskárna pokusí připojit k dané síti a po případném neúspěchu se přepne do AP módu, v případě módu Client se bude tiskárna stále snažit připojit k dané síti.

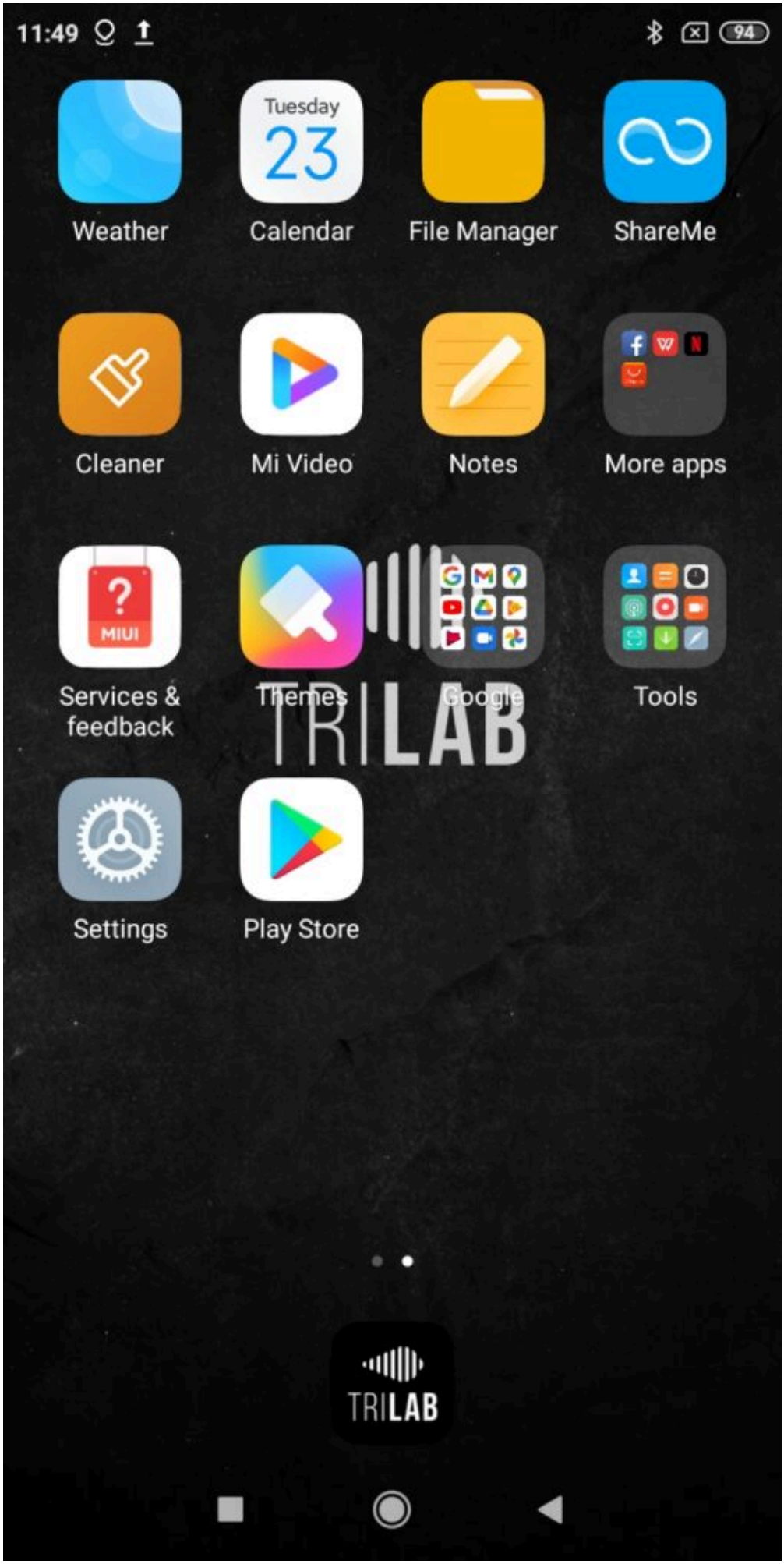
Pokud tiskárna žádnou síť nenajde nebo nelze připojení realizovat, tiskárna se přepne do AP módu a umožňuje, aby se k ní mohla připojit jiná zařízení (následně je vhodné zadáním hesla realizovat připojení na firemní síť). Ve výběru dostupných sítí vyberte tu s názvem shodným se sériovým číslem vaší tiskárny a pomocí hesla 12345678 se přihlaste. Následně ve webovém rozhraní použijte IP adresu 10.0.0.5. Pokud má WiFi slabý signál, použijte ethernetový adaptér a kabel pro přímé propojení tiskárny s PC (nevyžaduje heslo). Pro tento způsob připojení je IP adresa 192.168.1.23

Poznámka: Výchozí heslo pro připojení k tiskárně v AP módu přes WiFi je 12345678. Toto heslo lze změnit v online rozhraní tiskárny (jak je dále popsáno).

V samotném závěru naleznete údaje o verzích firmwaru a aplikace, které vám mohou být nápomocny při komunikaci se servisními pracovníky.

Aktualizace DeltaControl aplikace

V rámci neustálého vývoje jsou pro aplikaci DeltaControl vydávány aktualizace. Bez těchto aktualizací nemusí připojení k tiskárně fungovat správně. Pro kontrolu/stažení aktualizací se připojte s telefonem na WiFi síť či Vámi vytvořený hotspot a vyberte v DeltaControl display aplikaci Play Store (název aplikace může být i Google Play či Obchod Play). Na obrázku níže se nachází pod nápisem TRILAB, umístění se však může lišit.


11:49
94
Weather
Tuesday
23
Calendar
File Manager
ShareMe
Cleaner
Mi Video
Notes
More apps
MIUI
Services & feedback
Themes
Google
Tools
TRILAB
Settings
Play Store
TRILAB

Poté do vyhledávacího pole zadejte „trilab“ a potvrďte.

11:52
94
trilab
trilab
trilab hair shop

Z následujícího seznamu vyberte aplikaci DeltaControl od TRILAB. Měla by být hned první v tomto seznamu.

11:52

trilab

Delta Control
TRILAB • Tools
Installed

Call of Duty®: Mobile
Activision Publishing, Inc. • Action
4.5★ 100M+

Komoot — Cycling, Hiking & Moun…
komoot GmbH • Health & Fitness
4.6★ 5M+ Editors' Choice

smart Chords & tools (guitar, bass,…
s.mart Music Lab • Music & Audio
4.7★ 1M+

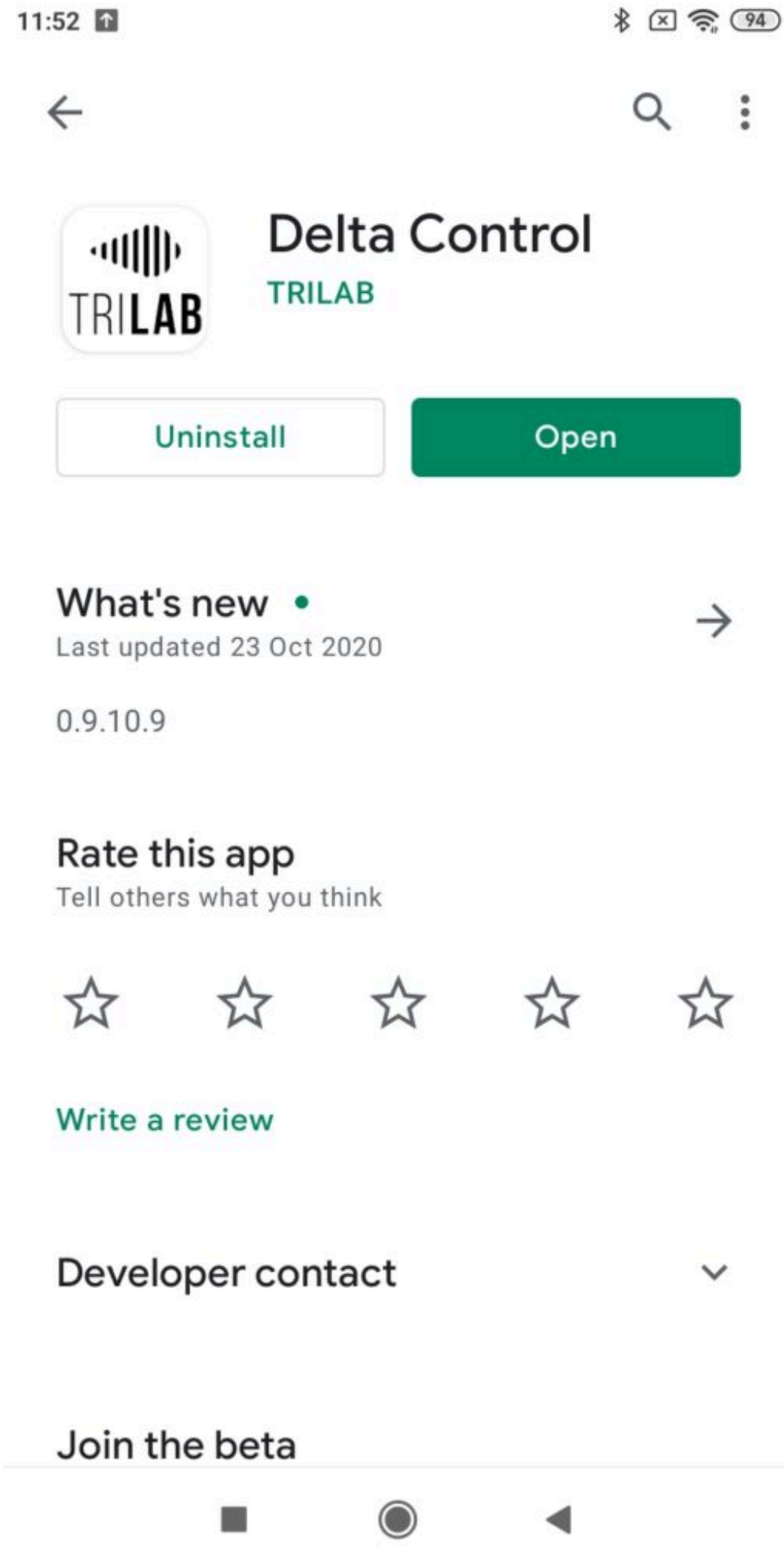
Block! Hexa Puzzle™
BitMango • Puzzle • Casual • Offline
3.9★ 50M+

Forge of Empires: Build your City
InnoGames GmbH • Strategy • Casual
4.3★ 10M+

Build a Bridge!
BoomBit Games • Puzzle • Casual
4.1★ 10M+ Editors' Choice

Light Ignite - Laser Puzzle

Po kliknutí na DeltaControl aplikaci zjistíte zda je aplikace aktuální podle obsahu zeleného políčka. Pokud je tam napsáno *OPEN*, aplikace je aktuální. V případě, že vidíte tlačítko *UPDATE*, jsou dostupné aktualizace a stisknutím toho tlačítka je stáhnete.


11:52
94
Delta Control
TRILAB
Uninstall
Open
What's new
Last updated 23 Oct 2020
0.9.10.9
Rate this app
Tell others what you think
Write a review
Developer contact
Join the beta

Tento obrázek je pouze ilustrační, datum a verze aktualizace se může lišit.